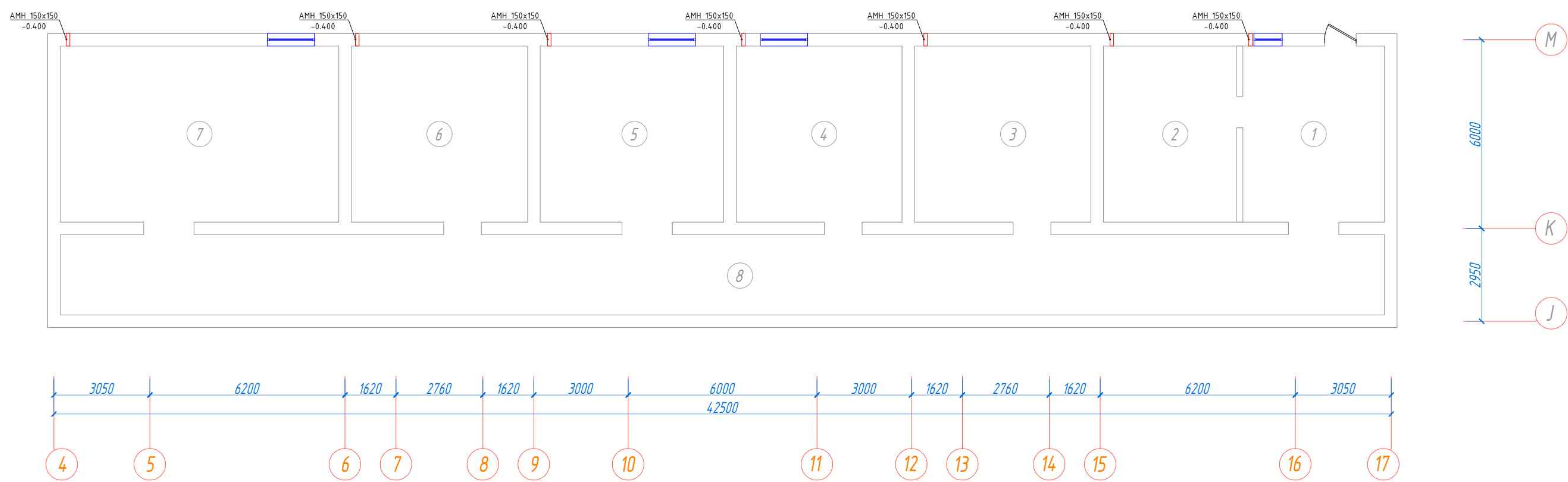
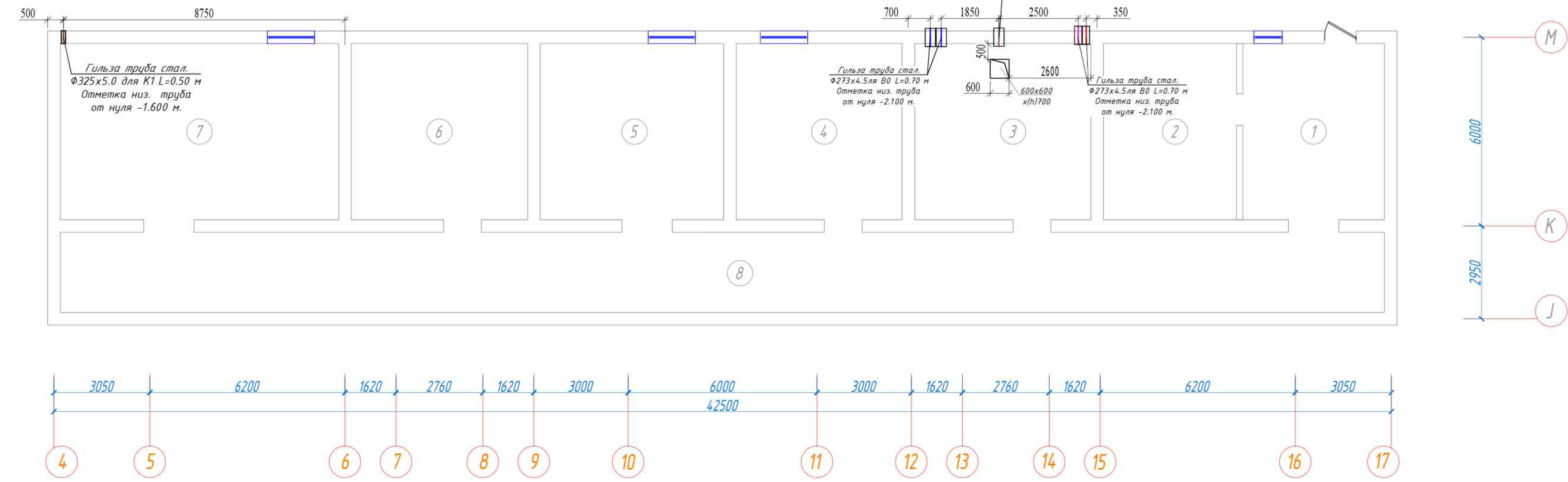


Yer to'la ta'mirlash rejasi (ta'mirdan oldin) -3.000 M 1:100



Yer to'la ta'mirlash rejasi (ta'mirdan oldin) -3.000 M 1:100

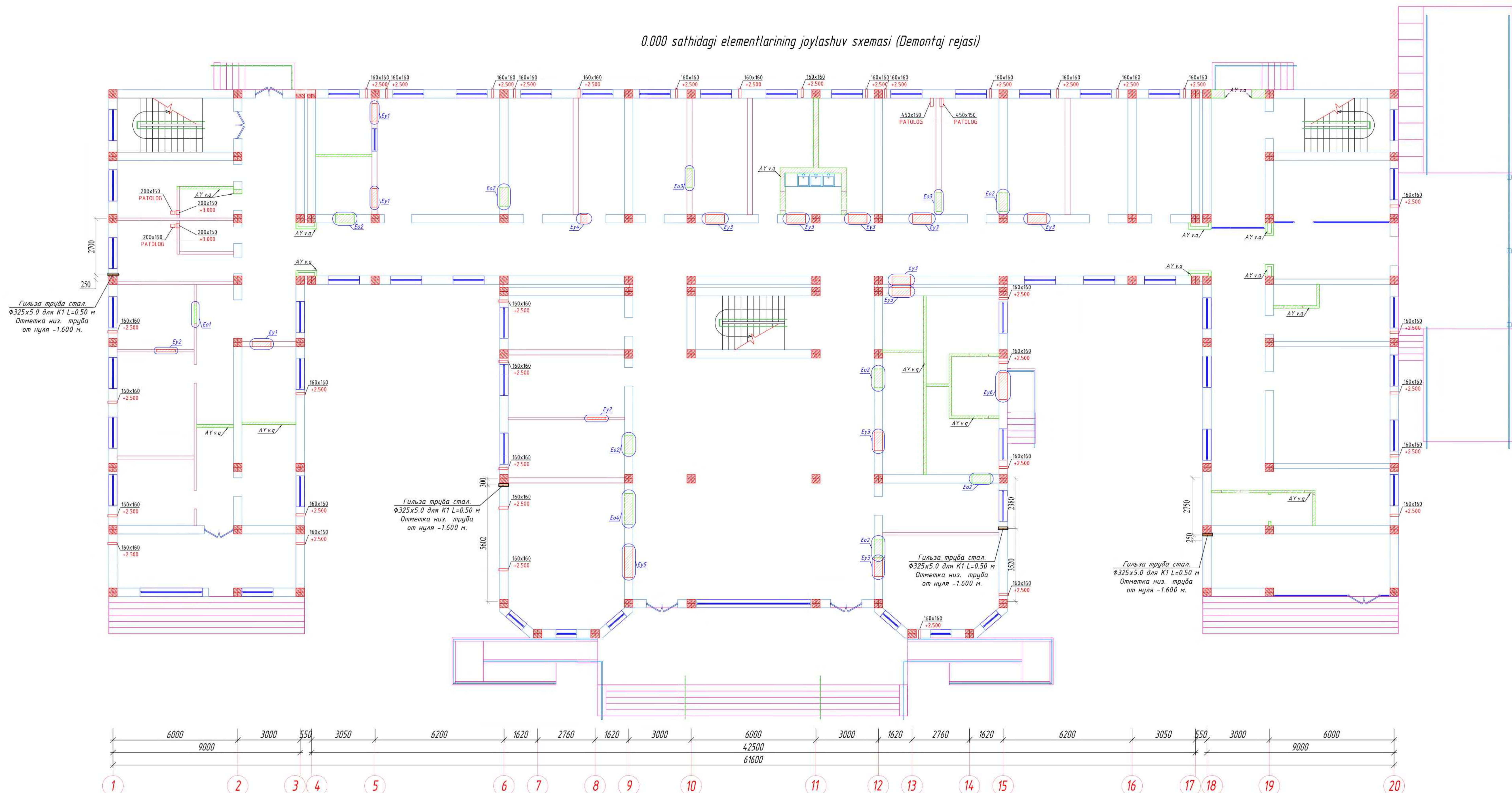


Izohlar:

1. Mavjud bino konstruksiyalarida (fundament, devor va plitalarda) teshiklar chizmada ko'rsatilgan joy va o'lchamlarga muvofiq bajarilsin.
2. Ish boshlanishidan oldin mavjud armatura va muhandislik kommunikatsiyalarining joylashuvi aniqlansin.
3. Teshiklar mavjud konstruksiyalarga vibratsiya va zarba ta'sirini hosil qilmaydigan texnologiyalar (jumladan, almaz burg'ulash yoki almaz kesish) yordamida bajarilsin.
4. Mavjud konstruksiyaning asosiy ishchi armaturasiga zarar yetkazilishiga yo'l qo'yilmasin.
5. Agar chizmada ko'rsatilmagan armatura yoki muhandislik tarmoqlari aniqlansa, ishlar to'xtatilib, loyiha muallifi bilan kelishilgan holda davom ettirilsin.
6. Barcha ishlar amaldagi qurilish me'yori va texnika xavfsizligi talablariga muvofiq bajarilsin.

						KY		
						Diloviy tumani "Arg'in" mahallasi dagi tuman hbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash		
O'z	Qat	Varoq	№	Imza	Sana	Diloviy poliklinika binosi		
LBA		Ro'ziyev R				Bosqich	Varoq	Varoqlar
LBM		Ochilov H				IL	2	26
Bajardi		Mamatullayev M				Yer to'la ta'mirlash rejasi (ta'mirdan oldin) -3.000 M1:100		
						MAX ACTIVE		

Figure 10 is a vertical dimension line showing the layout of a wall. The wall is 25950 units high. The layout includes a base section of 1450 units, followed by sections of 3000, 3000, 3000, 6000, 3000, 3000, 2950, 3000, 3000, and 3000 units. The wall is divided into sections labeled A through M. Section A is at the base, followed by B, D, E, F, G, H, I, J, K, L, and M at the top.



The diagram illustrates the proposed architecture with three main components: BLOK-1, BLOK-2, and BLOK-3. BLOK-1 is positioned at the bottom, BLOK-2 is in the middle, and BLOK-3 is on the right. BLOK-1 is connected to BLOK-2 and BLOK-3. BLOK-2 is connected to BLOK-3.

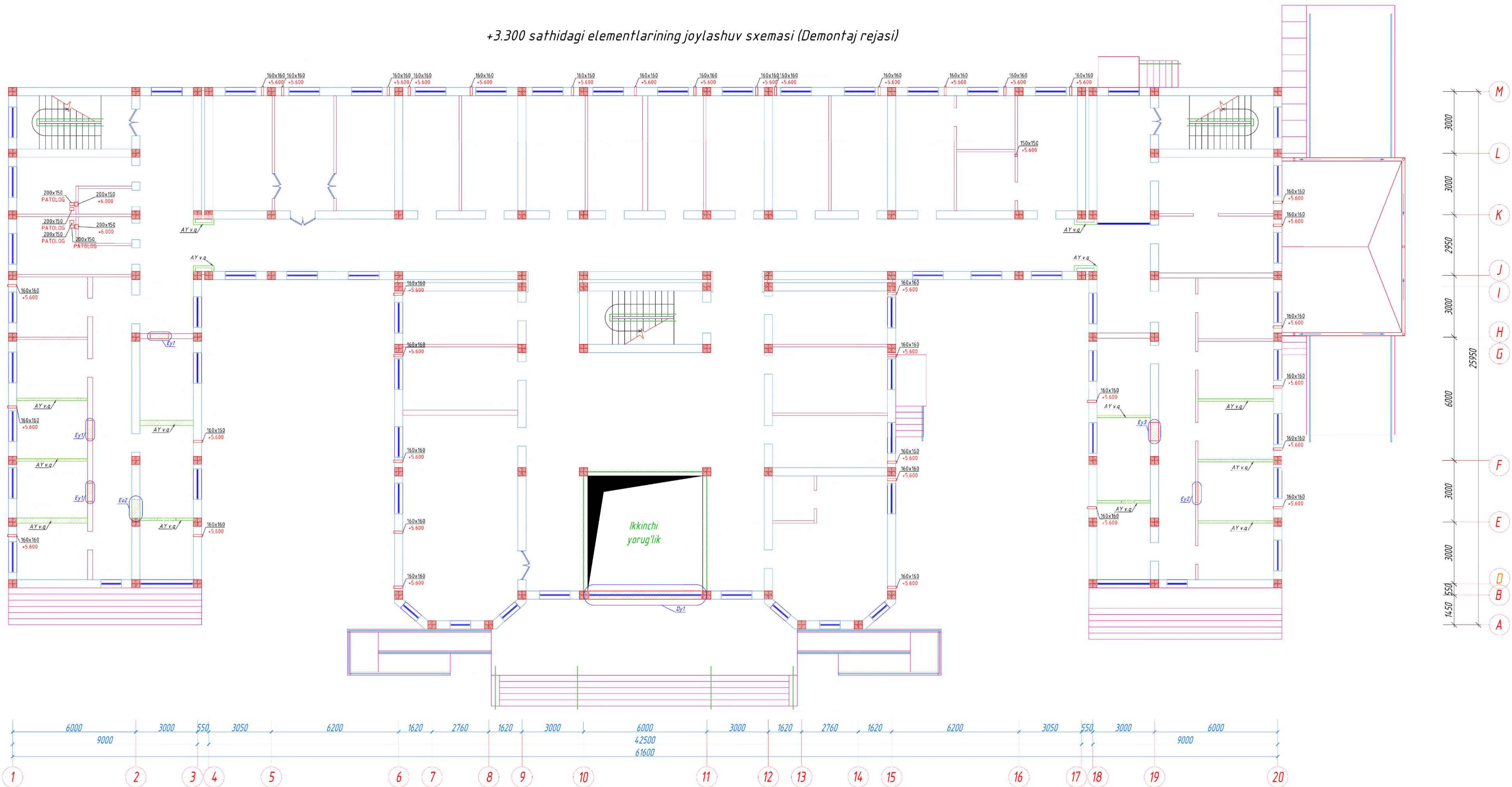
Tur (Тур.)	Belgianishi (Обозначение)	Namlanishi (Наименование)	Soni (Кол.)	Og'irligi (Масса в кг.)	Izoh (Примечание)
Ey1	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini yopish Ey1	3		dona.
Ey2	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini yopish Ey2	2		dona.
Ey3	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini yopish Ey3	9		dona.
Ey4	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini yopish Ey4	1		dona.
Ey5	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini yopish Ey5	1		dona.
Ey6	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini yopish Ey6	1		dona.
Eo1	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini ochish Eo1	1		dona.
Eo2	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini ochish Eo2	7		dona.
Eo3	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini ochish Eo3	2		dona.
Eo4	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini ochish Eo4	1		dona.

1. Mavjud bino konstruksiyalarida (fundament, devor va plitalarda) teshiklar chizmada ko'rsatilgan joy va o'lchamlarga muvofiq bajarilsin.
2. Ish boshlanishidan oldin mavjud armatura va muhandislik kommunikatsiyalarining joylashuvi aniqlansin.
3. Teshiklar mavjud konstruksiyalarga vibratsiya va zarba ta'sirini hosil qilmaydigan texnologiyalar (jumladan, almaz burg'ulash yoki almaz kesish) yordamida bajarilsin.
4. Mavjud konstruksiyaning asosiy ishchi armaturasiga zarar yetkazilishiga yo'l qo'yilmasin.
5. Agar chizmada ko'rsatilmagan armatura yoki muhandislik tarmoqlari aniqlansa, ishlar to'xtatilib, loyiha muallifi bilan kelishilgan holda davom ettirilsin.
6. Barcha ishlar amaldagi qurilish me'yorlari va texnika xavfsizligi talablariga muvofiq bajarilsin.

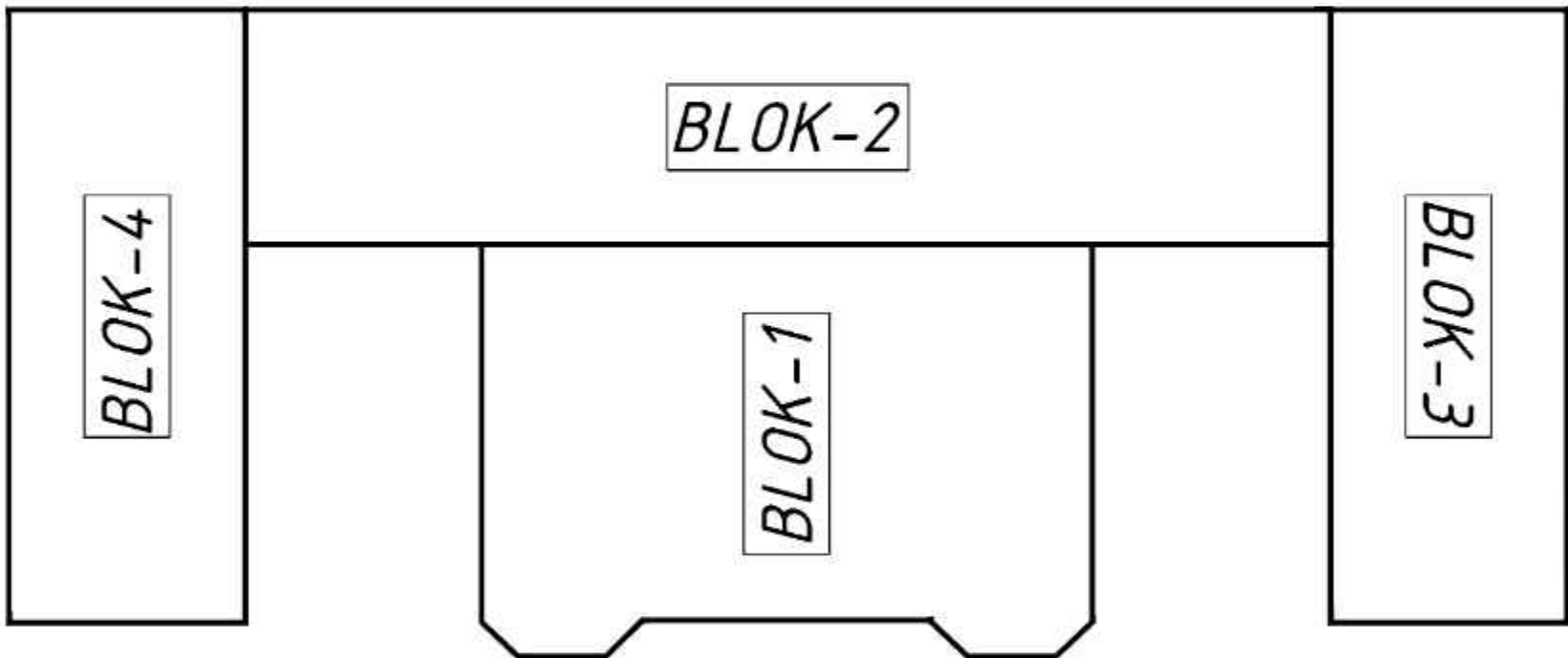
 - Eshik o'рни ochish
 - Eshik o'рни yopish
 - Pardevor olib tashlash

[illegible]

+3.300 sathidagi elementlarining joylashuv sxemasi (Demontaj rejasi)



Bloklash sxemasi M1:500



+3.300 sathidagi elementlarining joylashuv sxemasi (Demontaj rejasi)
(Схема расположения элементов на отм. +3.300 (Демонтажный план))

Tur (Таб.)	Belgilanishi (Обозначение)	Nomlanishi (Наименование)	Soni (Кол.)	Og'irligi (Масса в кг.)	Izoh (Примечание)
Dy1	KY -varoqqa qaralsin	Deraza o'rnini yopish Dy1	1	dona.	
Ey1	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini yopish Ey1	3	dona.	
Ey2	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini yopish Ey2	1	dona.	
Ey3	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini yopish Ey3	1	dona.	
Eo2	KY -varoqqa qaralsin	Eshik o'rnini ochish Eo2	1	dona.	

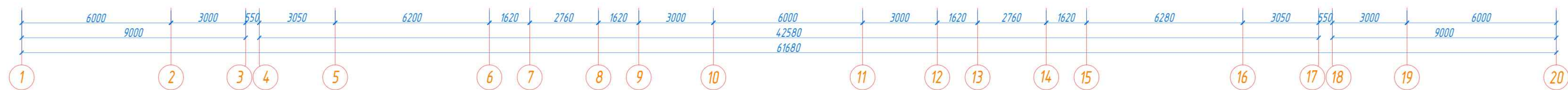
Izohlar:

- Mavjud bino konstruksiyalarida (fundament, devor va plitalarda) teshiklar chizmada ko'rsatilgan joy va o'lchamlarga muvofiq bajarilsin.
- Ish boshlanishidan oldin mavjud armatura va muhandislik kommunikatsiyalarining joylashuvi aniqlansin.
- Teshiklar mavjud konstruksiyalarga vibratsiya va zarba ta'sirini hosil qilmaydigan texnologiyalar (jumladan, almaz burg'ulash yoki almaz kesish) yordamida bajarilsin.
- Mavjud konstruksiyaning asosiy ishchi armaturasiga zarar yetkazilishiga yo'l qo'yilmasin.
- Agar chizmada ko'rsatilmagan armatura yoki muhandislik tarmoqlari aniqlansa, ishlar to'xtatilib, loyiha muallifi bilan kelishilgan holda davom ettirilsin.
- Barcha ishlar amaldagi qurilish me'yorlari va texnika xavfsizligi talablariga muvofiq bajarilsin.

Shartli belgilar:

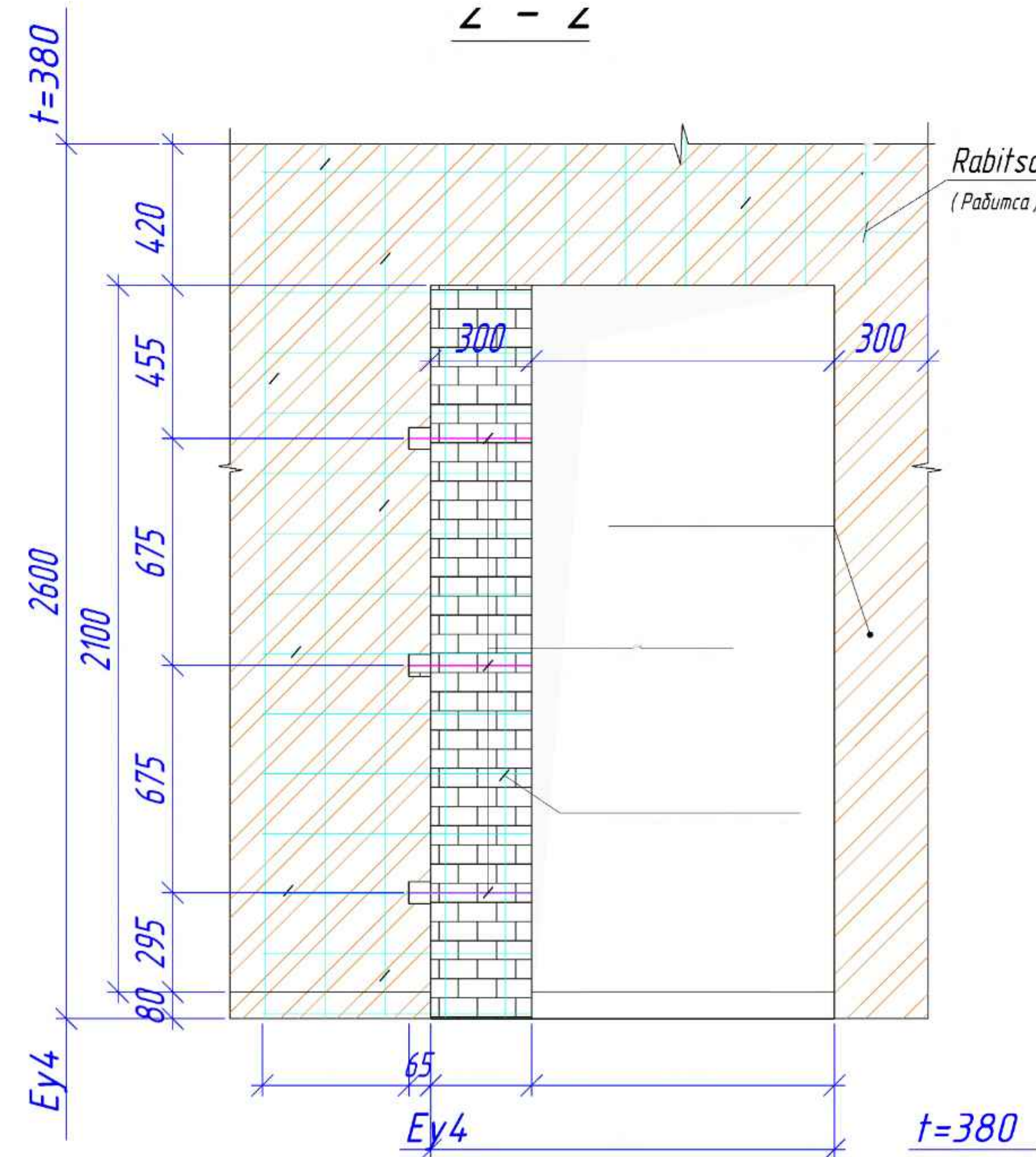
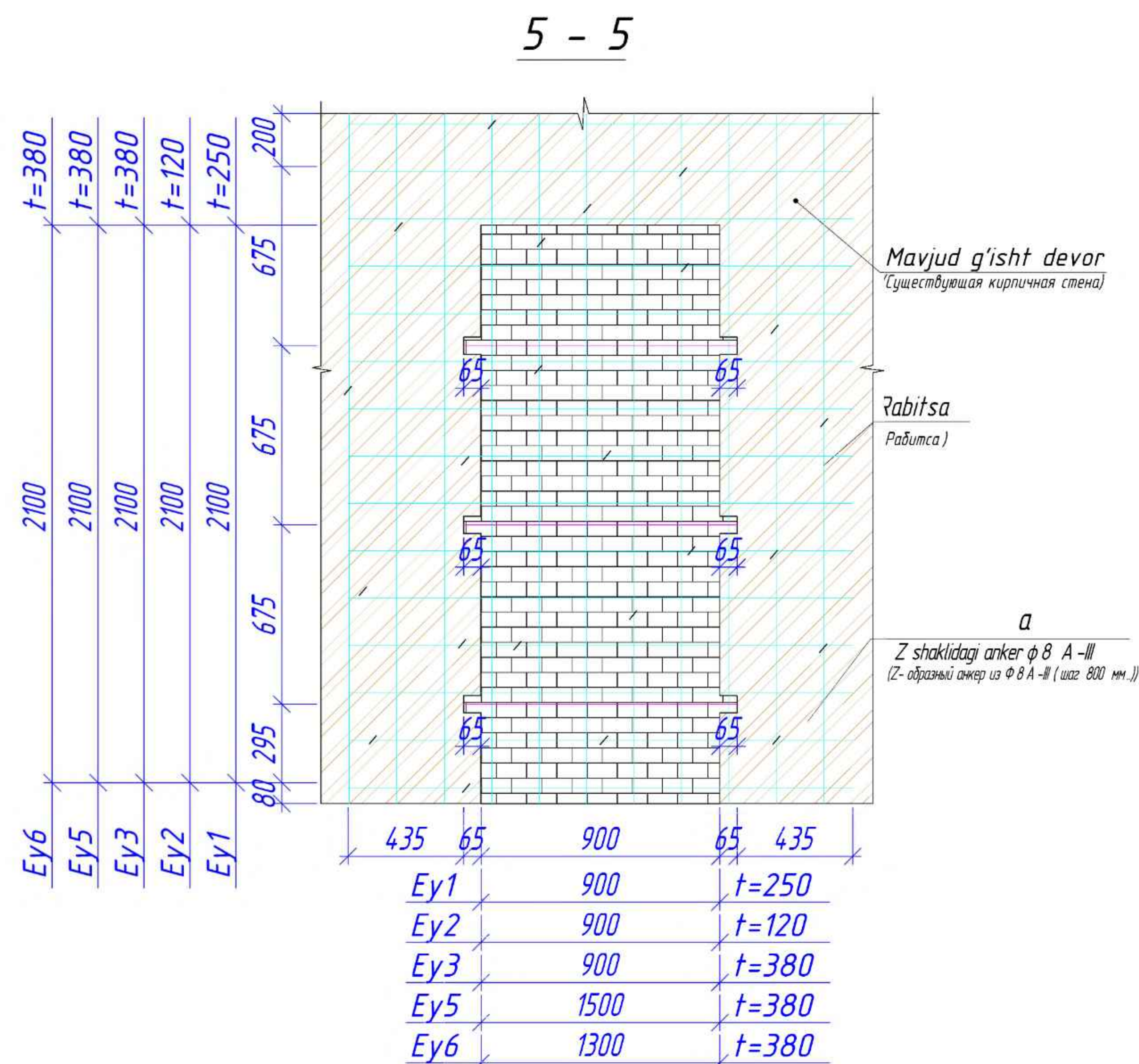
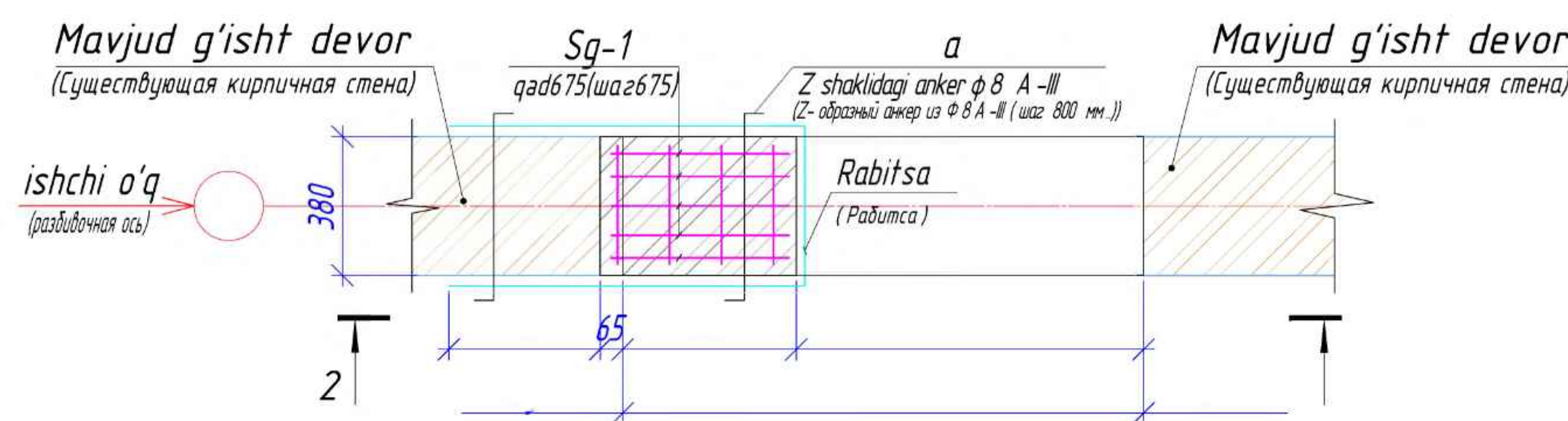
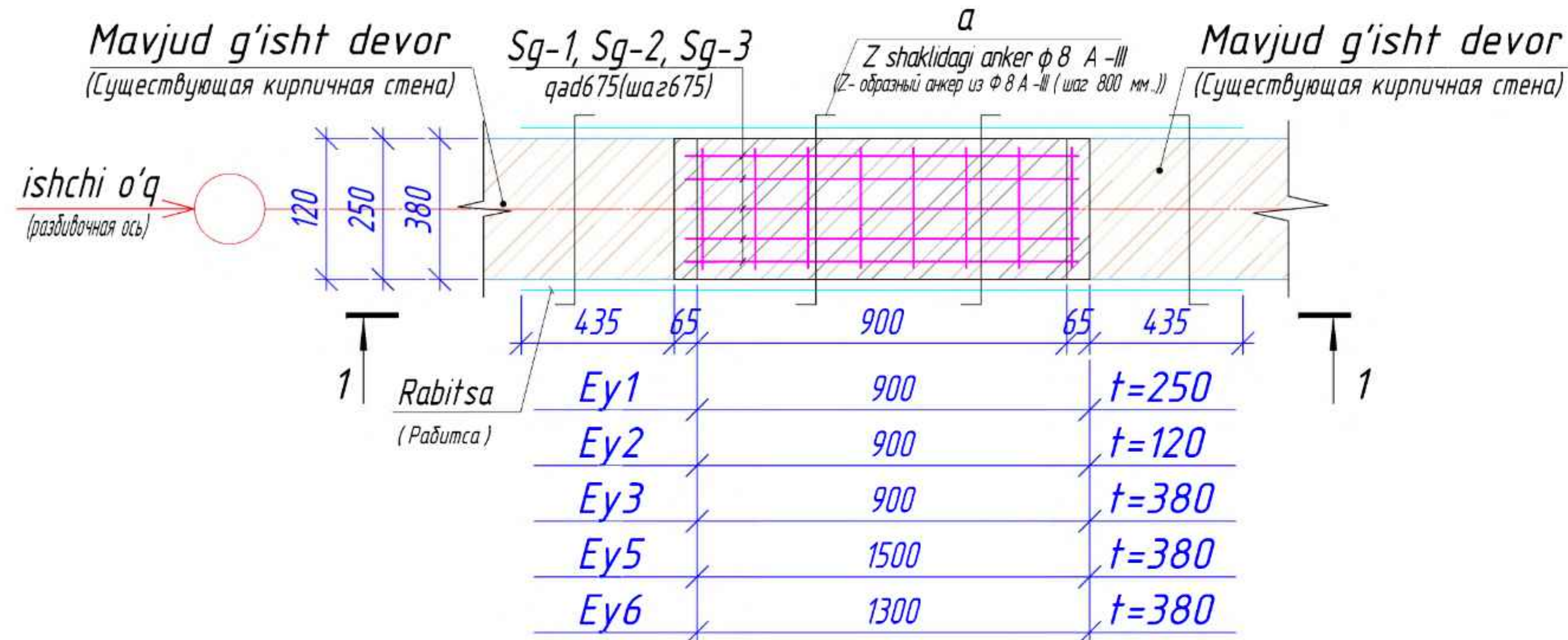
- Eshik o'рни ochish
- Eshik o'рни yopish
- Pardevar olib tashlash

						KY			
						Qabray tumani "Arg'in"mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash			

[illegible]

формат A1

Eshik o'rnini yopish Ey4



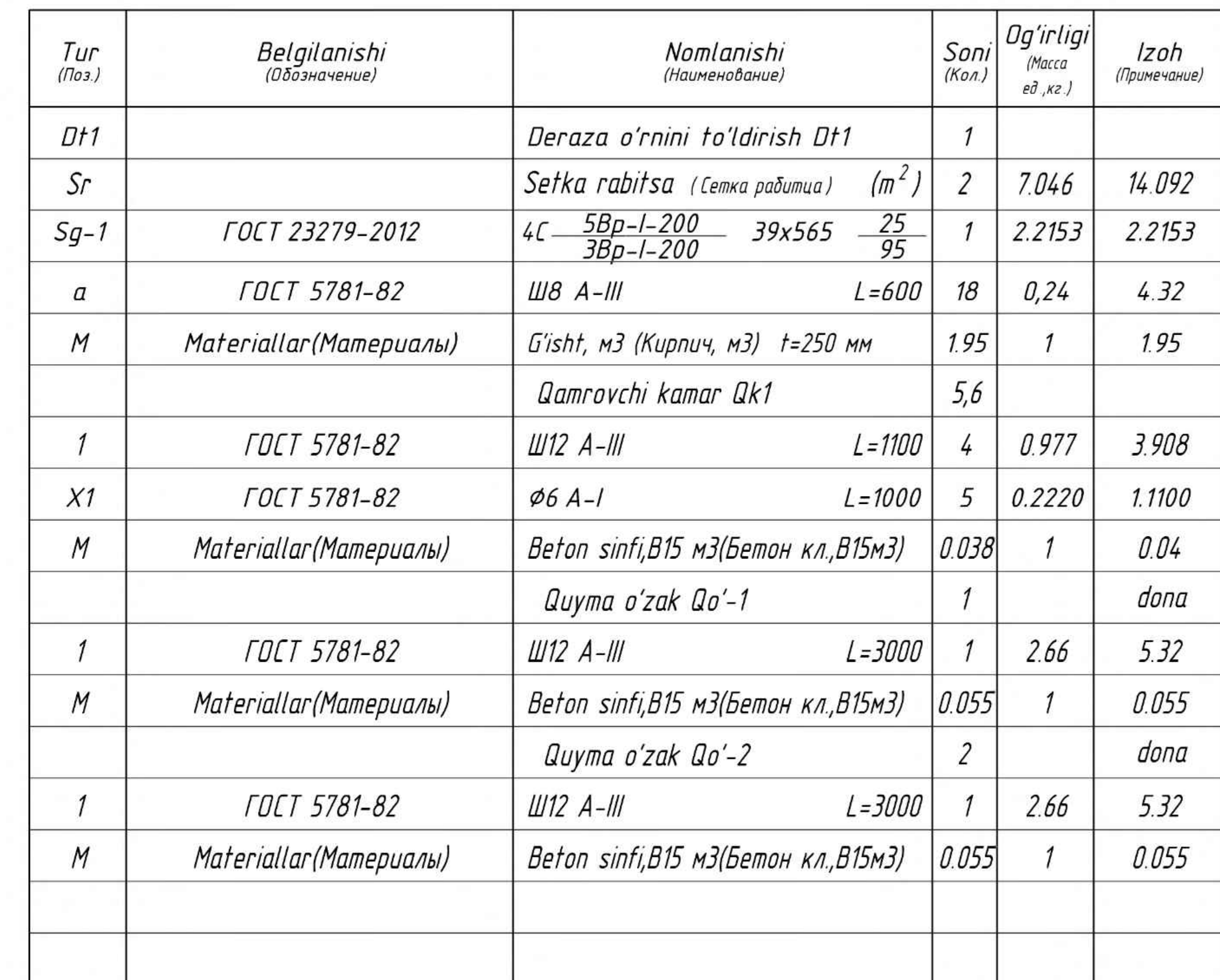
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано:			

1. Ushbu varoq AR, VK, OV, EO, CC bo'limlari va KY-34 bilan birgalikda o'qilsin. (Данный лист читать совместно AR, BV, OB, ZO, CC с л. KP-34.)
2. Gorizantal choklar Sg-1, Sg-2va Sg-3 bilan 675 mm qadam bilan joylashtirilsin. (Горизонтальные швы кладки армировать сеткой Сг-1 (Сг-2 и Сг-3 шагом 675мм по высоте.)
3. G'isht terishda g'isht markasi M100, sement qorishmasi M50(180 kPa > R > 120 kPa), 2-toifa, oddiy g'isht GOCT 530-80 bo'yicha. (Кладку вести из кирпича М100 на цементно-песчаном растворе М50 (180 кПа > R > 120 кПа) кладка второй категории, обычный кирпич по ГОСТ 530-80).
4. Devorni tiklashda g'isht terimi bir qatarli bog'lanish tizimida bajarilishi zarur. Devorlarning tutashish joylaridagi terim uchastkalari bir vaqtning o'zida bajarilishi, tash materiallar har bir qatorda devorning butun qalinligi bo'ylab terilishi, terinning barcha (ayniqsa, vertikal) choklari qorishma bilan to'liq to'ldirilishi, terinning tashqi tomonlaridagi ortiqcha qorishma qirg'ilishi zarur; qalinligi 2,5 g'isht va undan kam bo'lgan ikki deraza yoki eshik oralig'idagi devorlar butun g'ishtlardan tiklanishi, terim choklarini bog'lash uchun qyrim hollarda, butun bo'lmagan g'ishtlarni ishlatish bundan mustasno. 6.7 band 98-bet QMG 2.0103-19 "Seysmik hududlarda qurilish". (Все швы кладки заполнять раствором полностью с подрезкой его на наружных сторонах кладки; простенки шириной в 2,5 кирпича и менее выкладывать из целого кирпича за исключением случаев, когда неплановый кирпич нужен для перевязки швов кладки. п. 6.7 страница 98 ҚМҚ 2.0103-19 "Строительство в сейсмических районах").
5. Harorati 25 °C dan yuqori bo'lgan turg'un quruq havoda, suv shimuvchanligi 15% va undan ortiq lyossli qumoq gruntidan tayyorlangan pishiq g'isht va sopol tashlarni terishdan oldin kamida 1 daqiqa suvga botirilishi lozim. Devor terimiga 3 sutka mobaynida suv sepib turiladi. 6.8 band 98-bet QMG 2.0103-19 "Seysmik hududlarda qurilish". (Кирпич и камни керамические из лессовых суглинков с водопоглощением 15 % и более в сухую погоду с устойчивой температурой более 25 °C следует перед укладкой погружать в воду не менее, чем на 1 мин. При этом кладку стен следует поливать водой в течение трех суток. п. 6.8 страница 98 ҚМҚ 2.0103-19 "Строительство в сейсмических районах").
6. Elementlarni payvandlash GOST 9467-85 bo'yicha E42A elektrodleri bilan amalga oshirilishi kerak. (Сварку элементов производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-85).
7. Payvandlangan chokning qalinligi – payvandlangan elementlarning qalinligidan kam emas. (Толщина сварного шва – не менее толщины свариваемых элементов.)
8. Payvandlash oralig' choklari GOCT 14771-76*, GOCT 11533-75* asosida bajarilsin. (Разделку кромок и зазоры в сварных швах принимать по ГОСТ 14771-76*, ГОСТ 11533-75*.)
9. Eng kichik burchok elementlarini payvandlash 29 javadl SHMK 2.03.05-13 asosida bajarilsin. (Минимальные угловые швы назначать в зависимости от толщины свариваемых элементов по таб. 29 СНМҚ 2.03.05-13.)
10. Pf-115 GOST 6465-76 emal bilan barcha metall konstruksiyalarni astarga bo'yash Gf-020 GOST18186-79* 2 marfa. (Все металлоконструкции окрасить эмалью Pf-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке Gf-020 ГОСТ18186-79* 2 раза).

<i>Tur</i> (Поз.)	<i>Belgilanishi</i> (Обозначение)	<i>Nomlanishi</i> (Наименование)	<i>Soni</i> (Кол.)	<i>Og'irligi</i> (Масса ед., кг.)	<i>Izoh</i> (Примечание)
<i>Ey1</i>		<i>Eshik o'rnini yopish Ey1</i>	6		
<i>Sr</i>		<i>Setka rabitsa</i> (Сетка рабѣтка)	2	5	10
<i>Sg-2</i>	ГОСТ 23279-2012	4C $\frac{5Bp-l-75}{3Bp-l-150}$ 26x103 $\frac{65}{45}$	3	0,5270	1,581
<i>a</i>	ГОСТ 5781-82	Ш8 А-III L=500	15	0,20	3,0
<i>M</i>	<i>Materiallar</i> (Материалы)	<i>G'isht, м3</i> (Кирпич, м3) <i>t</i> =250 мм	0,48	1	0,48
<i>Ey2</i>		<i>Eshik o'rnini yopish Ey2</i>	3		
<i>Sr</i>		<i>Setka rabitsa</i> (Сетка рабѣтка) (<i>m</i> ²)	2	4,75	9,5
<i>Sg-3</i>	ГОСТ 23279-2012	4C $\frac{5Bp-l-80}{3Bp-l-150}$ 13x103 $\frac{65}{25}$	3	0,37	1,11
<i>a</i>	ГОСТ 5781-82	Ш8 А-III L=350	13	0,14	1,82
<i>M</i>	<i>Materiallar</i> (Материалы)	<i>G'isht, м3</i> (Кирпич, м3) <i>t</i> =250 мм	0,25	1	0,25
<i>Ey3</i>		<i>Eshik o'rnini yopish Ey3</i>	10		
<i>Sr</i>		<i>Setka rabitsa</i> (Сетка рабѣтка) (<i>m</i> ²)	2	4,75	9,5
<i>Sg-1</i>	ГОСТ 23279-2012	4C $\frac{5Bp-l-75}{3Bp-l-150}$ 39x103 $\frac{65}{45}$	3	0,94	2,82
<i>a</i>	ГОСТ 5781-82	Ш8 А-III L=600	10	0,24	2,40
<i>M</i>	<i>Materiallar</i> (Материалы)	<i>G'isht, м3</i> (Кирпич, м3) <i>t</i> =380 мм	0,75	1	0,75
<i>Ey4</i>		<i>Eshik o'rnini yopish Ey4</i>	1		
<i>Sr</i>		<i>Setka rabitsa</i> (Сетка рабѣтка) (<i>m</i> ²)	2	5,4	10,8
<i>Sg-1</i>	ГОСТ 23279-2012	4C $\frac{5Bp-l-75}{3Bp-l-150}$ 39x103 $\frac{65}{45}$	3	0,94	2,82
<i>a</i>	ГОСТ 5781-82	Ш8 А-III L=600	10	0,24	2,40
<i>M</i>	<i>Materiallar</i> (Материалы)	<i>G'isht, м3</i> (Кирпич, м3) <i>t</i> =380 мм	0,25	1	0,25
<i>Ey5</i>		<i>Eshik o'rnini yopish Ey5</i>	1		
<i>Sr</i>		<i>Setka rabitsa</i> (Сетка рабѣтка) (<i>m</i> ²)	2	6,25	12,5
<i>Sg-1</i>	ГОСТ 23279-2012	4C $\frac{5Bp-l-75}{3Bp-l-150}$ 39x163 $\frac{65}{45}$	3	1,50	4,5
<i>a</i>	ГОСТ 5781-82	Ш8 А-III L=600	15	0,24	3,60
<i>M</i>	<i>Materiallar</i> (Материалы)	<i>G'isht, м3</i> (Кирпич, м3) <i>t</i> =380 мм	1,48	1	1,48
<i>Ey6</i>		<i>Eshik o'rnini yopish Ey6</i>	1		
<i>Sr</i>		<i>Setka rabitsa</i> (Сетка рабѣтка) (<i>m</i> ²)	2	6,6	13,2
<i>Sg-1</i>	ГОСТ 23279-2012	4C $\frac{5Bp-l-200}{3Bp-l-200}$ 39x143 $\frac{15}{95}$	3	0,8611	2,5833
<i>a</i>	ГОСТ 5781-82	Ш8 А-III L=600	12	0,24	2,88
<i>M</i>	<i>Materiallar</i> (Материалы)	<i>G'isht, м3</i> (Кирпич, м3) <i>t</i> =380 мм	1,2	1	1,20

						KY		
						Qibray tumani "Arg'in"mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash		
O'zg.	Qat soni	Varaq	N ^o Hujj	Imzo	Sana			
LBA		Ro'ziboyev R.				Oilaviy poliklinika binosi	Bosqich	Varaq
LBM		Ochilov H.					IL	6
Bajardi		Mamadullayev M.				Eshik o'rnini yopish Tugunlar hisobi		

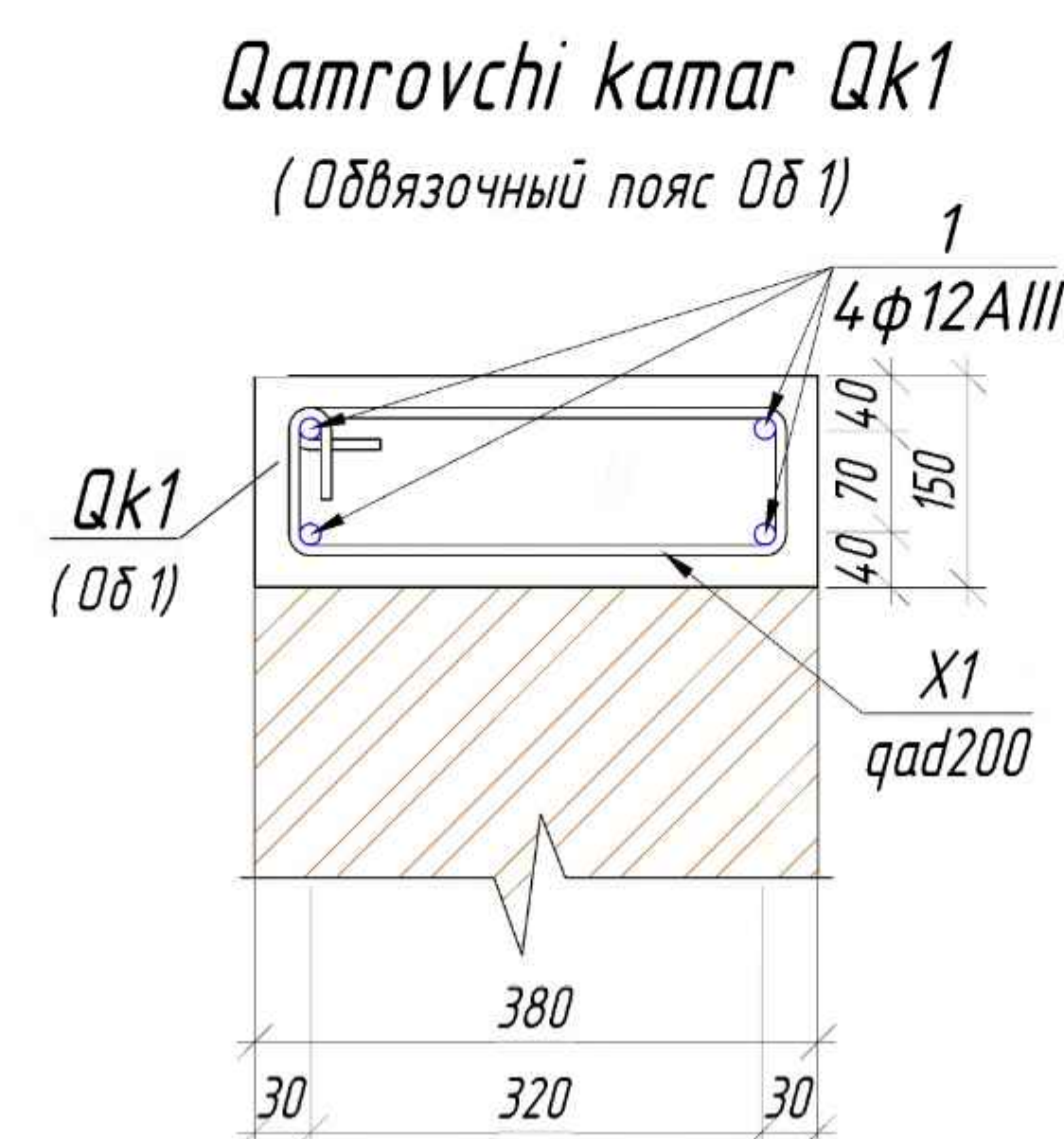
Tugunlar hisobi (Спецификация к узлам)



1. Ushbu varoq AR, VK, OV, EO, CC bo'limlari va KY-3,4 bilan birgalikda o'qilsin.
(Данный лист читать совместно AR, BK, OB, ZO, CC с л. KP-3,4.)
2. Gorizontal choklar SG-1 va SG-2 bilan 675 mm qadam bilan joylashtirilsin.
(Горизонтальные швы кладки армировать сеткой СТ-1 и СТ-2 шагом 675мм по высоте.)
3. G'isht terishda g'isht markasi M100, sement qorishmasi M50(180 kPa > R > 120 kPa), 2-toifa, oddiy g'isht ГОСТ 530-80 bo'yicha.
(Кладку вести из кирпича М100 на цементно-песчаном растворе М50 (180 кПа > R > 120 кПа) кладка второй категории, обычный кирпич по ГОСТ 530-80.
4. Devorni tiklashda g'isht terimi bir qatorli bog'lanish tizimida bajarilishi zarur. Devorlarning tutashish joylaridagi terim uchastkalari bir vaqtning o'zida bajarilishi, tosh materiallar har bir qatorda devorning butun qalinligi bo'ylab terilishi, terimning barcha (ayniqsa, vertikal) choklari qorishma bilan to'liq to'ldirilishi, terimning tashqi tomonlaridagi ortiqcha qorishma qirqlishi zarur; qalinligi 2,5 g'isht va undan kam bo'lgan ikki deraza yoki eshik oraliq'idagi devorlar butun g'ishtlardan tiklanishi, terim choklarini bog'lash uchun ayrim hollarda, butun bo'lmagan g'ishtlarni ishlatish bundan mustasno. 6.7 band 98-bet QMQ 2.01.03-19 "Seysmik hududlarda qurilish".
(Все швы кладки заполнять раствором полностью с подрезкой его на наружных сторонах кладки, простенки шириной в 2,5 кирпича и менее выкладывать из целого кирпича за исключением случаев, когда неполномерный кирпич нужен для перевязки швов кладки. п. 6.7 страница 98 КМК 2.01.03-19 "Строительство в сейсмических районах").
5. Harorati 25 °C dan yuqori bo'lgan turg'un quruq havoda, suv shimuvchanligi 15% va undan ortiq lyossli qumoq gruntdan tayyorlangan pishiq g'isht va sopol toshlarni terishdan oldin kamida 1 daqiqa suvga botirilishi lozim. Devor terimiga 3 sutka moyayinda suv sepib turiladi. 6.8 band 98-bet QMQ 2.01.03-19 "Seysmik hududlarda qurilish"
(Кирпич и камни керамические из лесовых сушликов с водопоглощением 15 % и более в сухую погоду с устойчивой температурой более 25 °С следует перед укладкой погружать в воду не менее, чем на 1 мин. При этом кладку стен следует поливать водой в течение трех суток. п. 6.8 страница 98 КМК 2.01.03-19 "Строительство в сейсмических районах")
6. Elementlarni payvandlash GOST 9467-85 bo'yicha E42A elektrodleri bilan amalga oshirilishi kerak.
(Сварку элементов производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-85.)
7. Payvandlangan chokning qalinligi – payvandlangan elementlarning qalinligidan kam emas.
(Толщина сварного шва – не менее толщины свариваемых элементов.)
8. Payvandlash oraliq choklari ГОСТ 14771-76*, ГОСТ 11533-75* asosida bajarilsin.
(Разделку кромок и зазоры в сварных швах принимать по ГОСТ 14771-76*, ГОСТ 11533-75*.)
9. Eng kichik burchak elementlarini payvandlash 29 jadval SHNK 2.03.05-13 asosida bajarilsin.
(Минимальные угловые швы назначать в зависимости от толщины свариваемых элементов по таб. 29 ШНК 2.03.05-13.)
10. Payvandlangan choklarning o'lchamlari quyidagicha olinadi:
 - qo'lda payvandlash (B=0.7)
 - zavod sharoitida yarim avtomat qabul qilinsin.

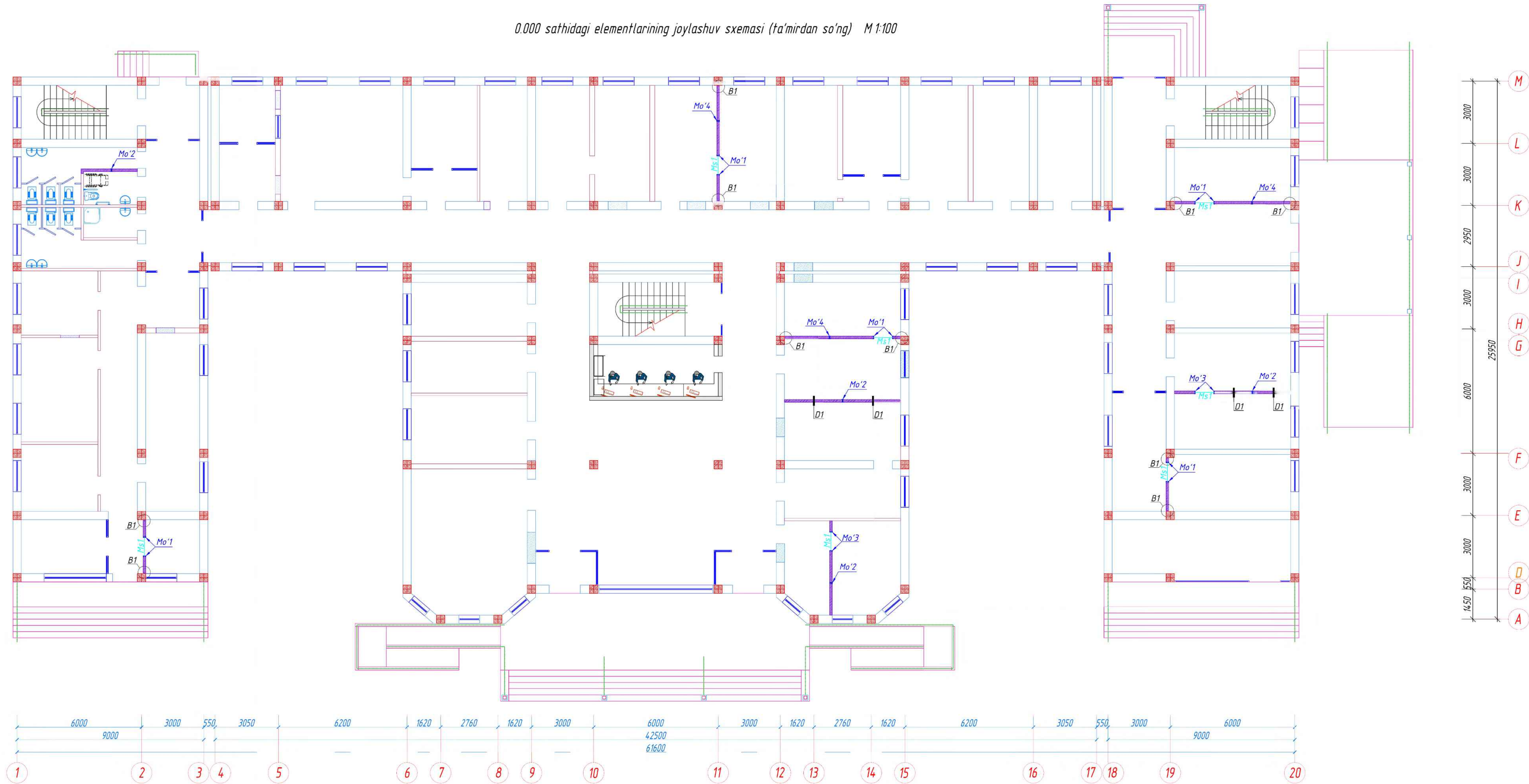
(Оговоренные размеры сварных швов приняты:

 - монтажные из условия применения ручной сварки (B=0.7);
 - заводские из условия применения полуавтоматической.)
11. Pf-115 GOST 6465-76 emal bilan barcha metall konstruksiyalarni astarga bo'yash Gf-020 GOST18186-79* 2 marta.
(Все металлоконструкции окрасить эмалью Pf-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке Gf-020 ГОСТ18186-79* за 2 раза.)



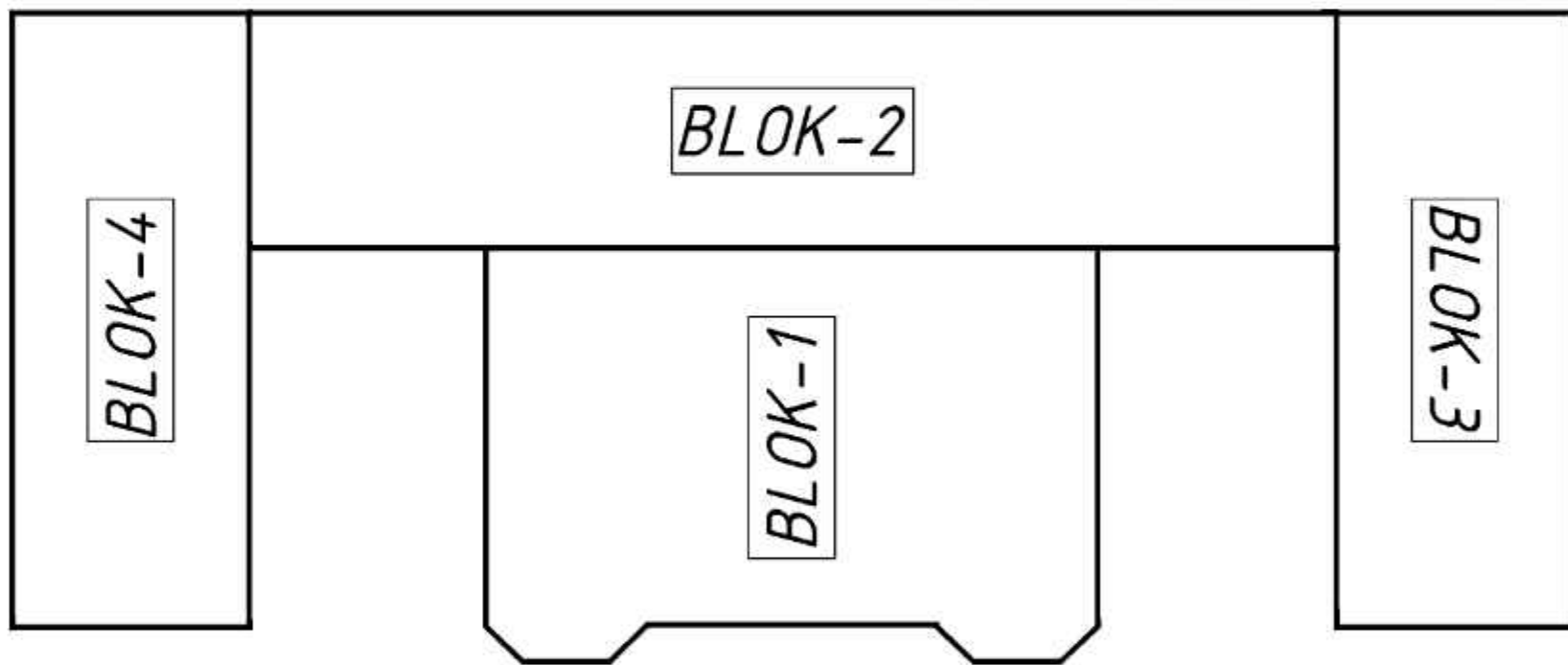
							KY
							Qibray tumani "Arg'in" mahallasidagi tuman Tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash
D'zg.	Qat soni	Varaq	NPHuji	Imzo	Sana		
LBA	Ro'ziboyev R.					Oilaviy poliklinika binosi	Bosqich Varaq Varaqlar
LBM	Ochilov H.						IL 8 26
Bajardi	Mamadullayev M					Deraza o'rni ni ta'dirish Df1 Tuqunlar hisobi	

0.000 sathidagi elementlarining joylashuv sxemasi (ta'mirdan so'ng) M 1:100



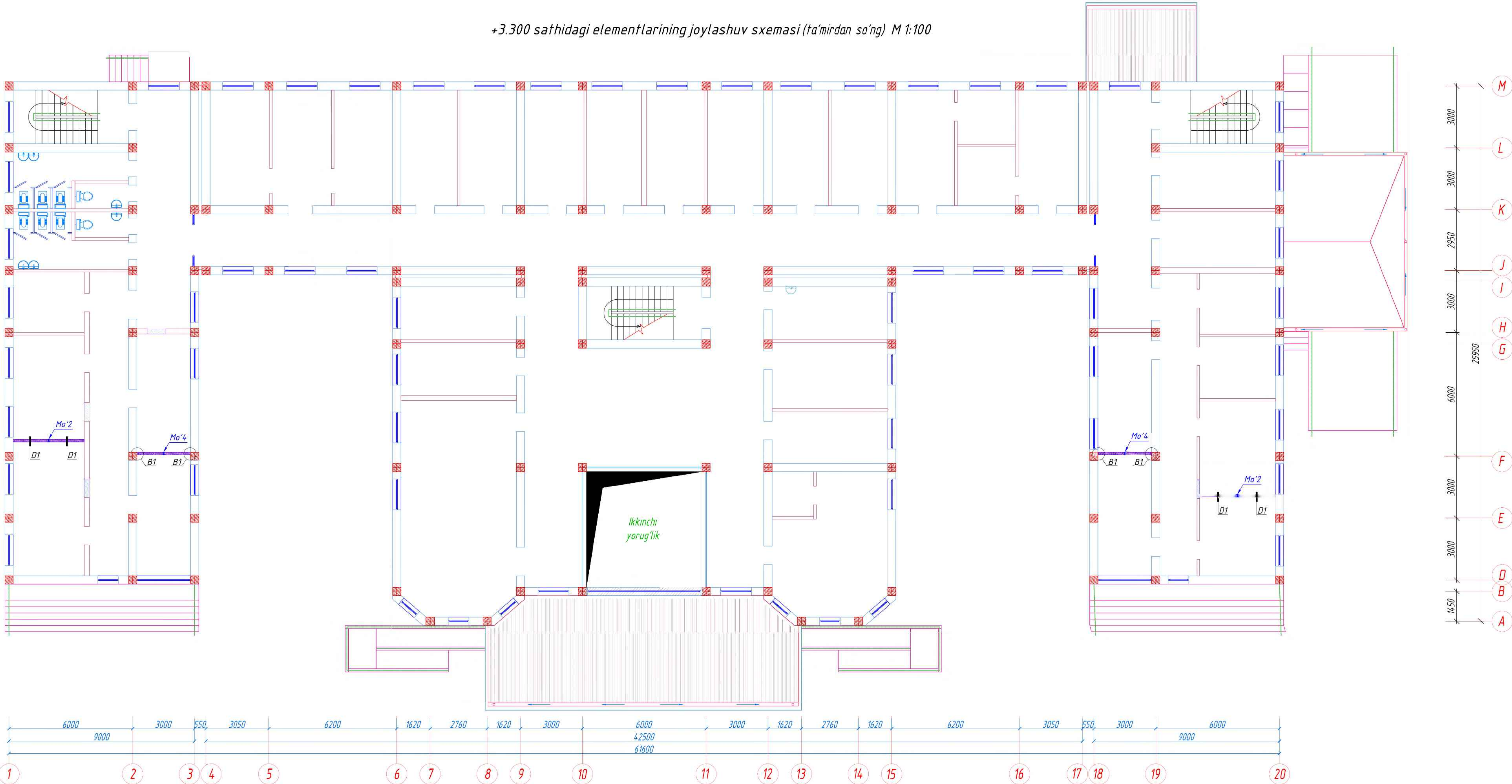
0.000 sathidagi elementlarining joylashuv sxemasi
(Схема расположения элементов на отм. 0.000)

Tur (Поз.)	Belgilanishi (Обозначение)	Nomlanishi (Наименование)	Soni (Кол.)	Og'irligi (Масса в кг.)	Izoh (Примечание)
Mo'1	KY - Varoqqa qaralsin	Metall o'zak Mo'1	10		Dona
Mo'2	KY - Varoqqa qaralsin	Metall o'zak Mo'2	4		Dona
Mo'3	KY - Varoqqa qaralsin	Metall o'zak Mo'3	4		Dona
Mo'4	KY - Varoqqa qaralsin	Metall o'zak Mo'4	3		Dona
Ms1	KY - Varoqqa qaralsin	Metall sarbasta Ms1	7		Dona
B1	KY - Varoqqa qaralsin	Tugun B1	10		Dona
D1	KY - Varoqqa qaralsin	Tugun D1	4		Dona



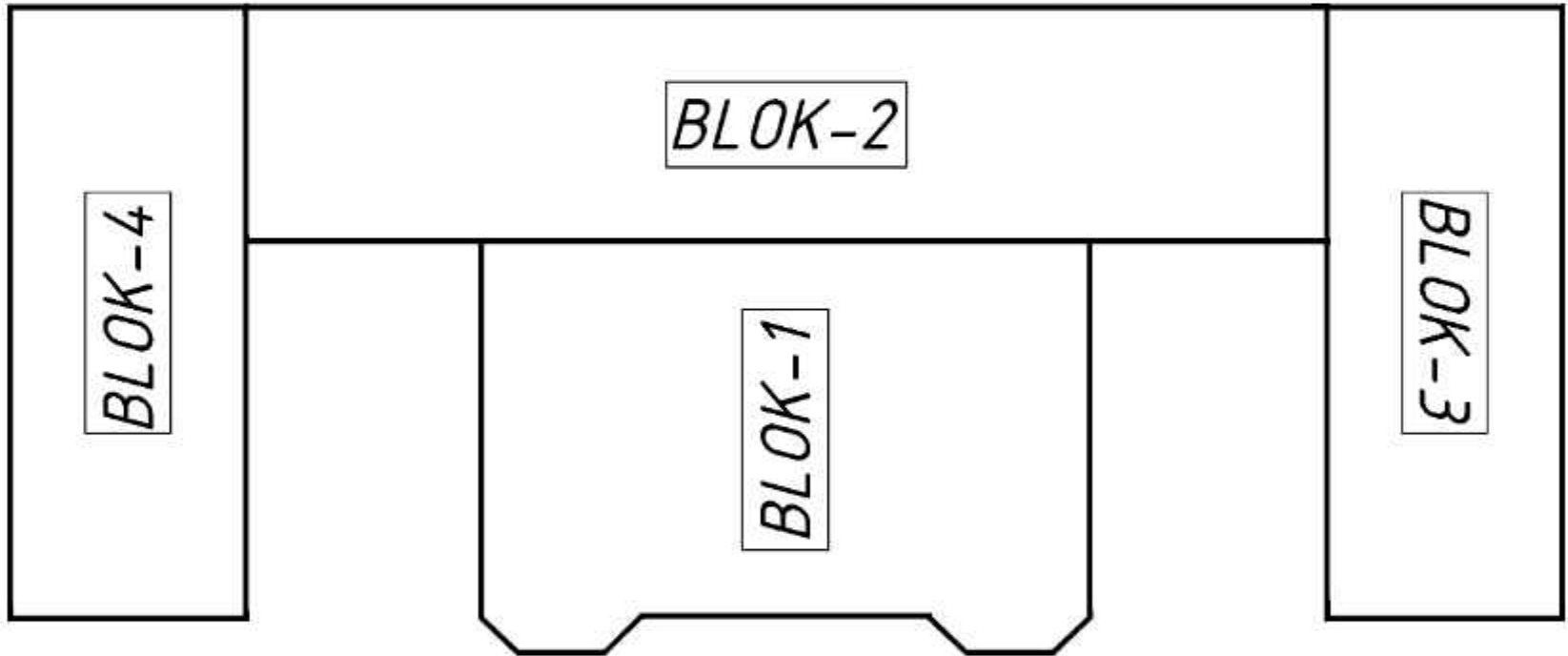
						KY		
						Dabray tumani "Arg'in" mahallasi'dagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash		
U'zq	Dat san	Varaq	N'fajji	Imzo	Sana	Oliyiy poliklinika binosi		
LBA		Ra'zboyev R.				Bosqich	Varaq	Varaqlar
LBM		Chilov H.				IL	9	26
Bayardi		Mamodulloyev M.				0.000 sathidagi elementlarining joylashuv sxemasi (ta'mirdan so'ng)		

+3.300 sathidagi elementlarining joylashuv sxemasi (ta'mirdan so'ng) M 1:100



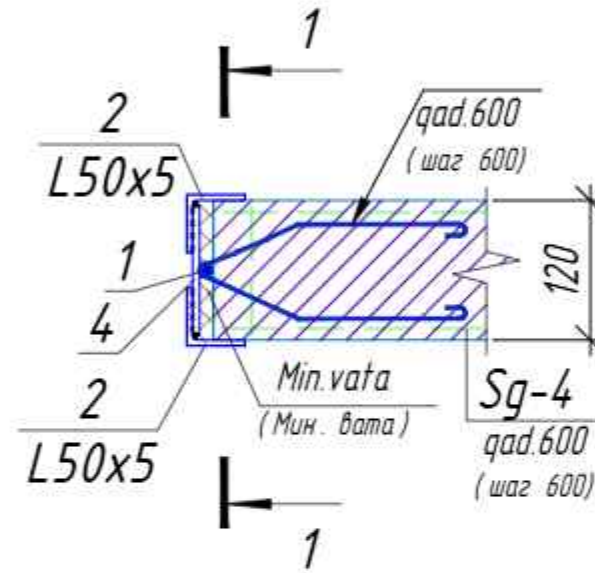
+3.300 sathidagi elementlarining joylashuv sxemasi
(Схема расположения элементов на отм. +3.300)

Tur (Поз.)	Belgilanishi (Обозначение)	Nomlanishi (Наименование)	Soni (Кол.)	Og'irligi (Масса ед.кг.)	Izoh (Примечание)
Mo'2	KY - Varoqqa qaralsin	Metall o'zak Mo'2	2		Dona
Mo'4	KY - Varoqqa qaralsin	Metall o'zak Mo'4	2		Dona
B1	KY - Varoqqa qaralsin	Tugun B1	4		Dona
D1	KY - Varoqqa qaralsin	Tugun D1	4		Dona

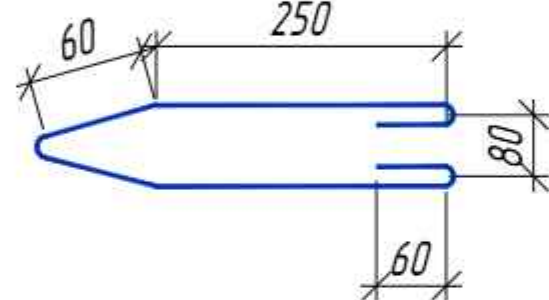


						KY		
						Dabray tumani "Arg'in" mahallasi dagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash		
Uzq	Dat san	Varaq	N'fajji	Imzo	Sana	Oliyaviy poliklinika binosi		
LBA		Ra'zboyev R.				Bosqich	Varaq	Varaqlar
LBM		Dzhilov H.				IL	10	26
Bajardi		Mamaddulloyev M.				+3.300 sathidagi elementlarining joylashuv sxemasi (ta'mirdan so'ng)		
						MAX ACTIVE		

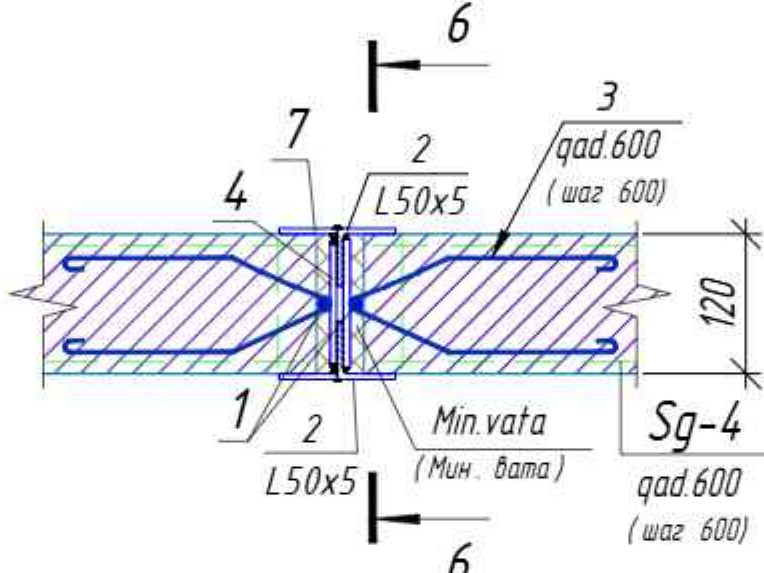
Tugun Mo'1,Mo'3
(Узел Мс 1,Мс3)



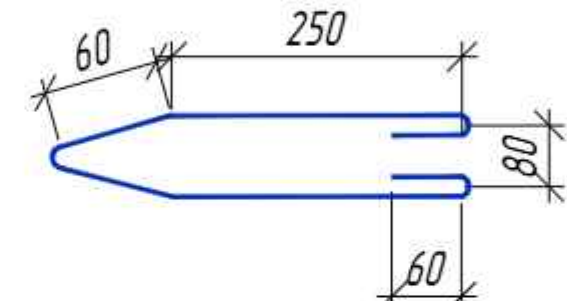
Poz. 3 Поз. 3



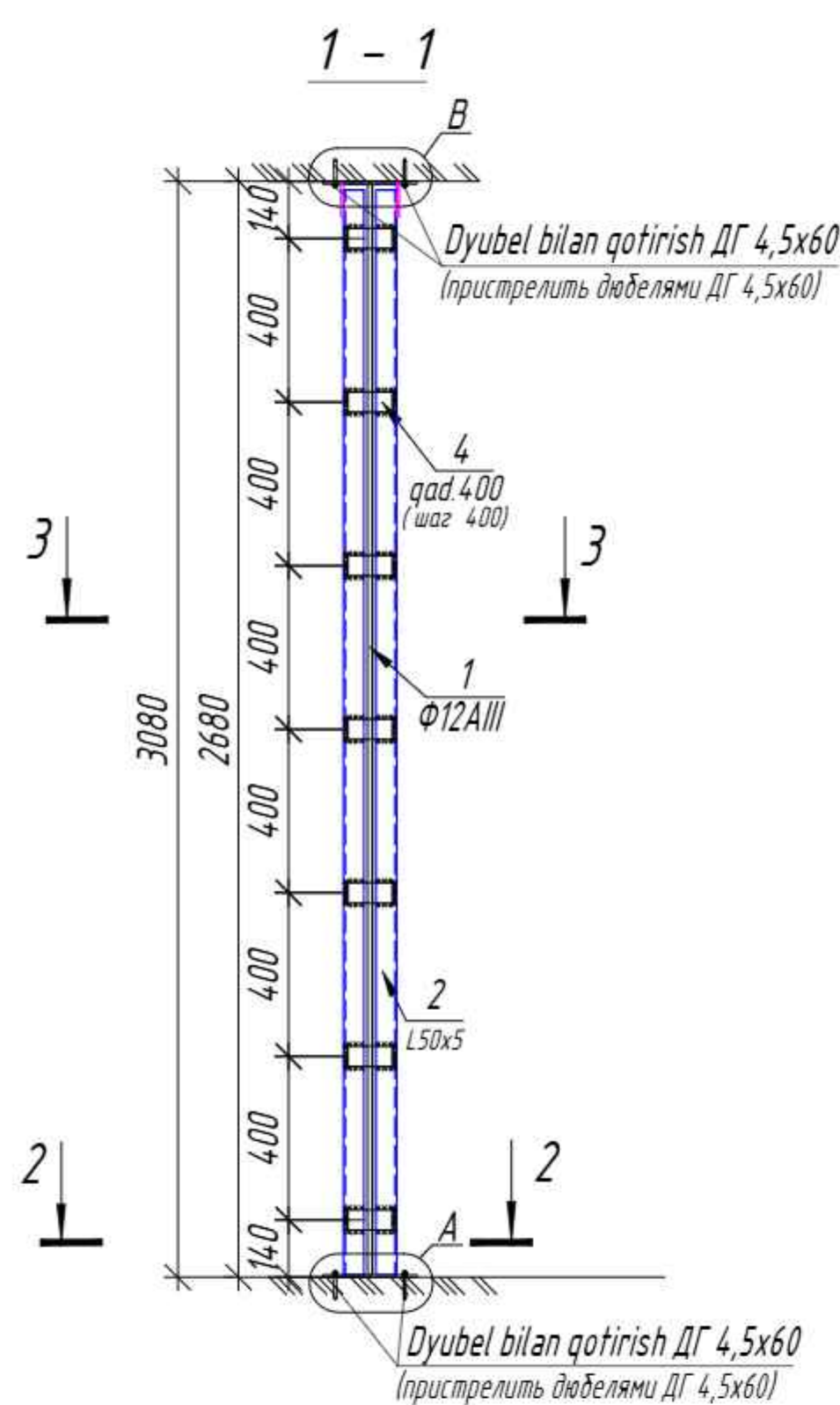
Tugun Mo'2,Mo'4
(Узел Мс 2, Мс 4)



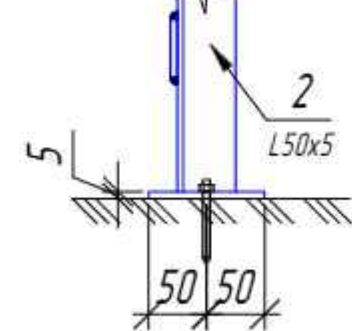
Poz. 3 Поз. 3



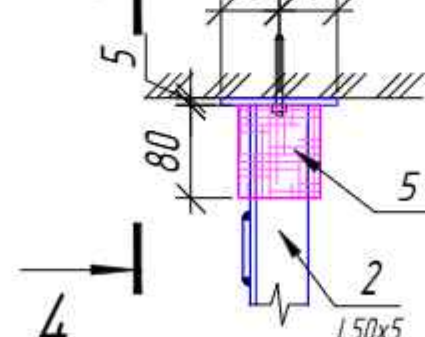
Metall o'zak Mo'1,Mo'3
(Металлический сердечник Мс 1,Мс3)
М 125



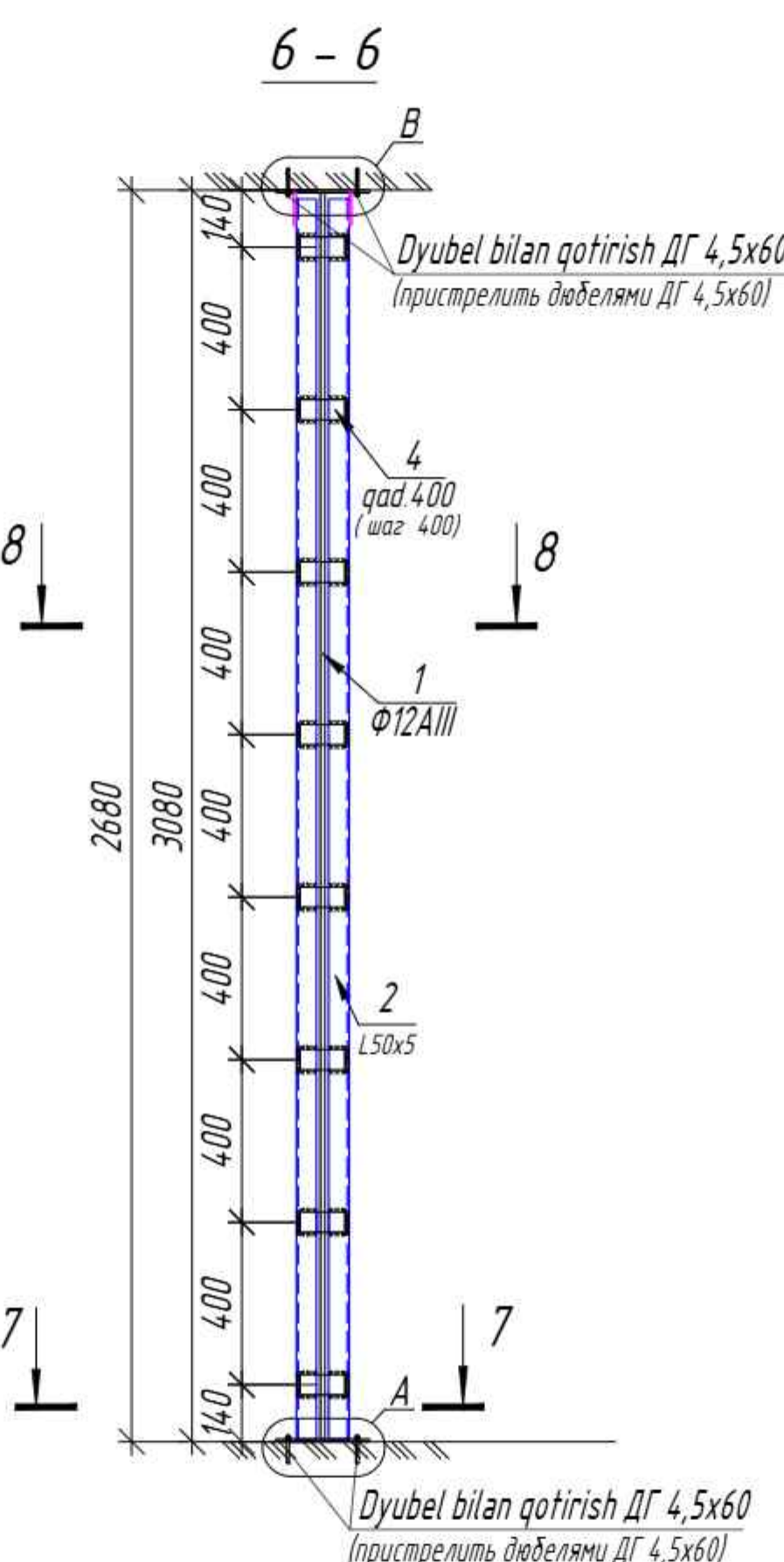
Tugun A
(Узел А)



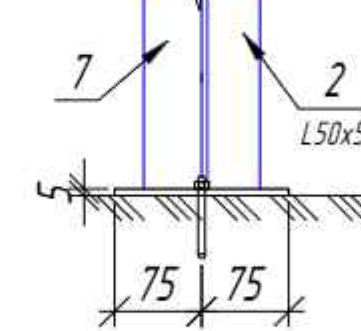
Tugun B
(Узел В)



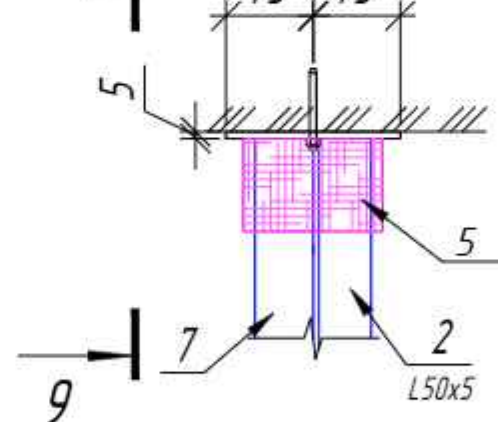
Metall o'zak Mo'2,Mo'4
(Металлический сердечник Мс 2, Мс 4)
М 125



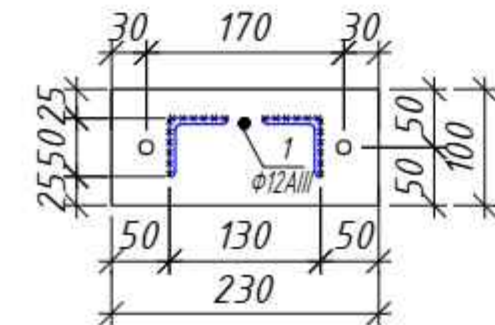
Tugun A
(Узел А)



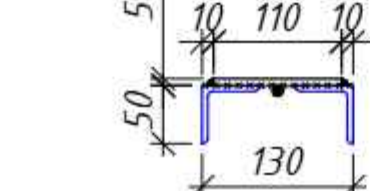
Tugun B
(Узел В)



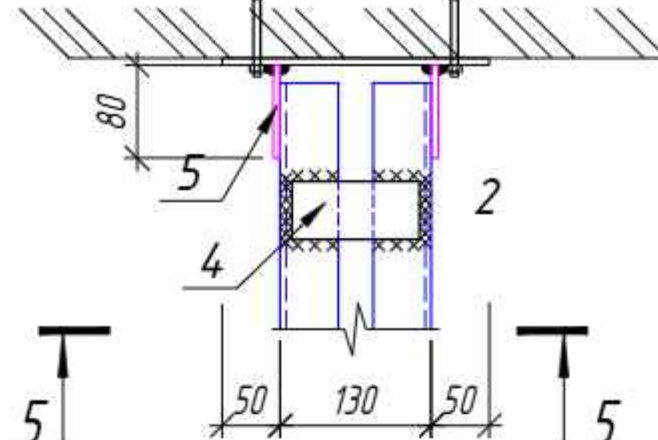
2 - 2



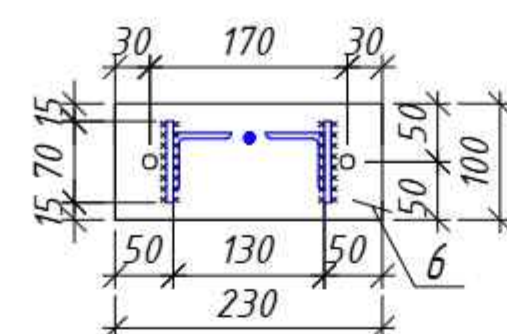
3 - 3



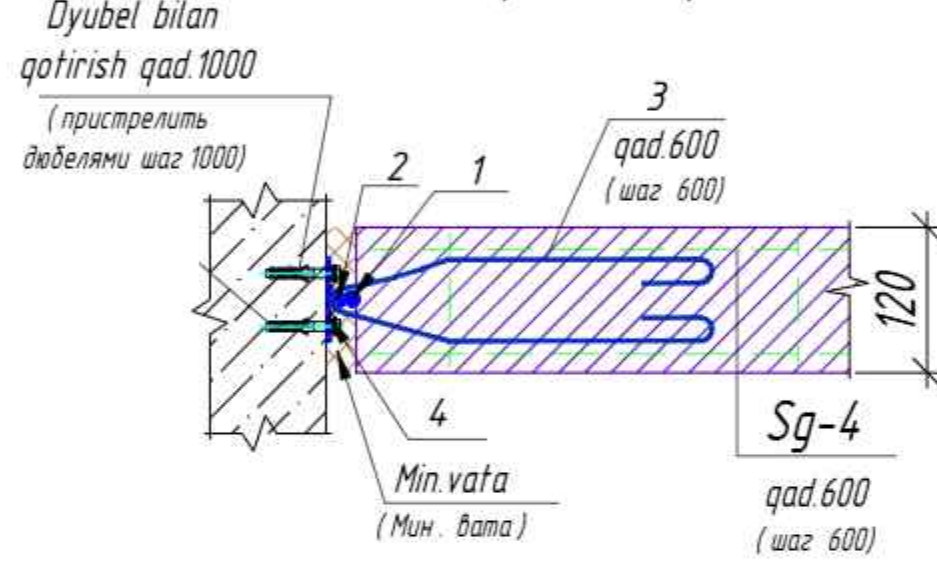
4 - 4



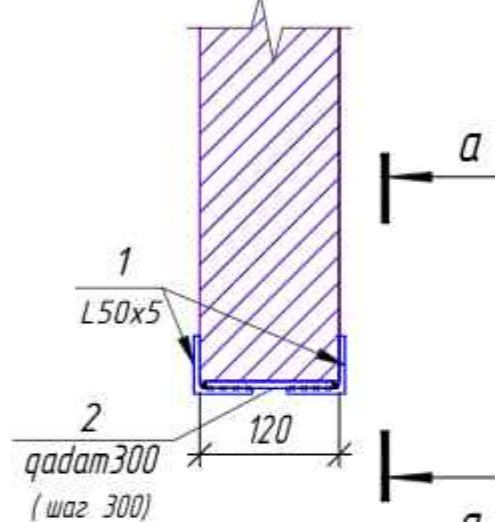
5 - 5



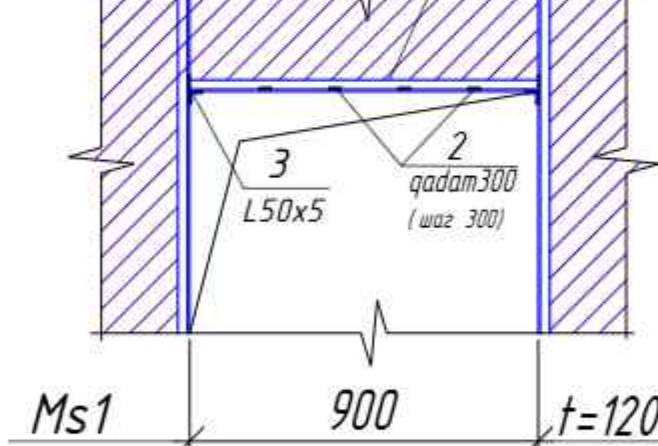
Tugun B1
(Узел В1)



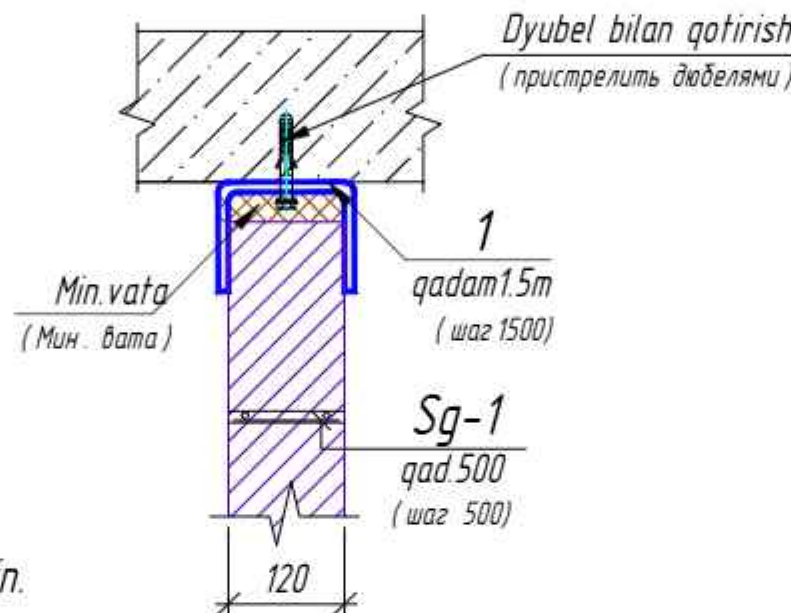
Metall sarbasta Ms1
(Металлический Перемичка ПМ 1)



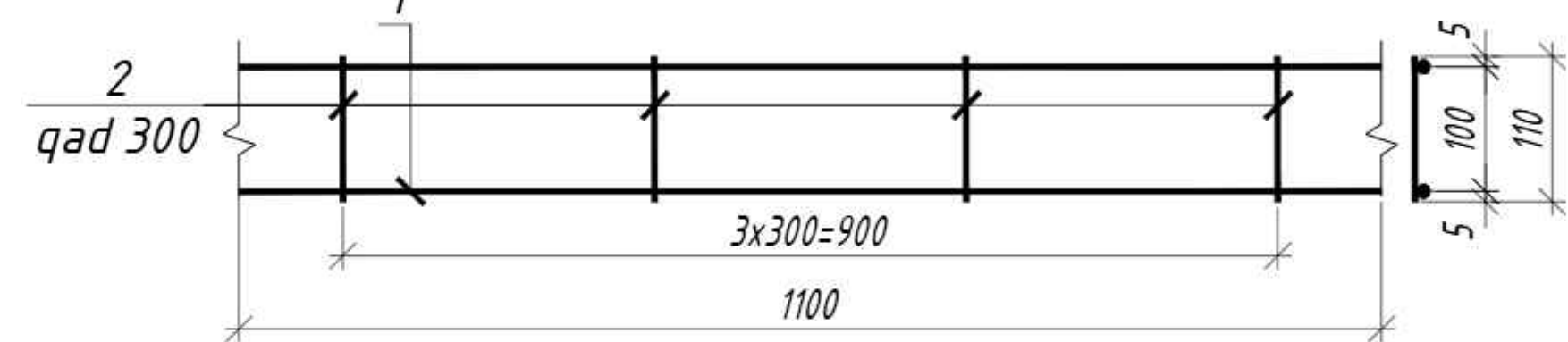
a - a



Tugun D1
М 1:10



Sg-1 (Gazablok devor uchun t=120 мм)
Сг -1 (для газаб. стен t=120 мм)



Metall o'zaklar hisobi (Расчет металлического сердечника)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Примечание
1	ГОСТ 19903-2015	Tugun D1 Лист 5x100x320 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	8	1.256	1.2560
1	ГОСТ 6727-80	Setka gorizontal Sg-1 (t=120mm devor uchun)	263.0		p.m
2	ГОСТ 6727-80	Ø5 Bp-I	L=1050	2	0.16 0.32
2	ГОСТ 6727-80	Ø3 Bp-I	L=110	3	0.01 0.03

Metall o'zaklar hisobi (Расчет металлического сердечника)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Примечание
		Metall o'zak Mo'1	10		dona
1	ГОСТ 5781-82	Ø12 A-III	L=2650	1	2.35 2.35
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015	L=2650	2	9.99 20.0
3	ГОСТ 5781-82	Ø6 A-I	L=750	5	0.17 0.85
4	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x50x110 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		7	0.22 1.54
5	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x70x80 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		2	0.22 0.44
6	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x100x230 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		2	0.9 1.80
		Metall o'zak Mo'2	6		dona
1	ГОСТ 5781-82	Ø12 A-III	L=3050	1	2.71 2.71
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015	L=3050	2	11.5 23.0
3	ГОСТ 5781-82	Ø6 A-I	L=750	6	0.17 1.02
4	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x50x110 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		8	0.22 1.76
5	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x70x80 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		2	0.38 0.76
6	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x150x230 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		2	1.35 2.70
7	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x50x3050 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		2	5.99 12.0
		Metall o'zak Mo'3	4		dona
1	ГОСТ 5781-82	Ø12 A-III	L=3050	1	2.71 2.71
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015	L=3050	2	11.5 23.0
3	ГОСТ 5781-82	Ø6 A-I	L=750	6	0.17 1.02
4	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x50x110 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		8	0.22 1.76
5	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x70x80 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		2	0.22 0.44
6	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x100x230 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		2	0.9 1.80
		Metall o'zak Mo'4	5		dona
1	ГОСТ 5781-82	Ø12 A-III	L=2650	1	2.35 2.35
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015	L=2650	2	9.99 20.0
3	ГОСТ 5781-82	Ø6 A-I	L=750	5	0.17 0.85
4	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x50x110 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		7	0.22 1.54
5	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x70x80 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		2	0.38 0.76
6	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x150x230 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		2	1.35 2.70
7	ГОСТ 19903-2015	Лист 5x50x2650 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		2	5.2 10.4
		Tugun B1	14		dona
1	ГОСТ 5781-82	Ø12 A-III	L=2650	1	2.35 2.35
2	ГОСТ 5781-82	Ø12 A-III	L=50	4	0.04 0.16
3	ГОСТ 5781-82	Ø6 A-I	L=750	5	0.17 0.85
4	ГОСТ 19903-2015	Лист 4x50x80 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		4	0.13 0.52
		Metall sarbasta Ms1	7		dona
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015	L=900	2	3.3930 6.7860
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 4x50x110 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015		3	0.1727 0.5181
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015	L=120	2	0.4524 0.9048

1. Ushbu varoqlar AY va KY 9,10-varoqlar bilan birgalikda o'qilsin.
2. Payvandlash ishlari ГОСТ 9467-85 bo'yicha 3.42 A elektradi bilan bajarilsin.
3. Payvandlash choki payvandlanayotgan detal qalinligidan kichik bo'lmasin.
4. Eng kichik burchak elementlarini payvandlash 29 jadval SHNK 2.03.05-13 asosida bajarilsin.
5. Payvandlash oralik choklari ГОСТ 14771-76*, ГОСТ 11533-75* asosida bajarilsin.
6. Eng kichik payvandlash choki uzunligi 40 mm dan kam bo'lmasin.
7. Payvandlangan choklarning o'lchamlari quyidagicha olinadi:
 - qo'lda payvandlash (B=0.7)
 - zavod sharoitida yarim avtomat qabul qilsin.
8. Barcha metall konstruksiyalari Пф -115 ГОСТ 6465-76 emalida bo'yalsin va Гф -020 ГОСТ 18186-79* 2 martadan gruntovka qilsin.
9. Gorizontall choklar Sg-1, Sg-2 va Sg-3 bilan 675 mm qadam bilan joylashtirilsin.

KY

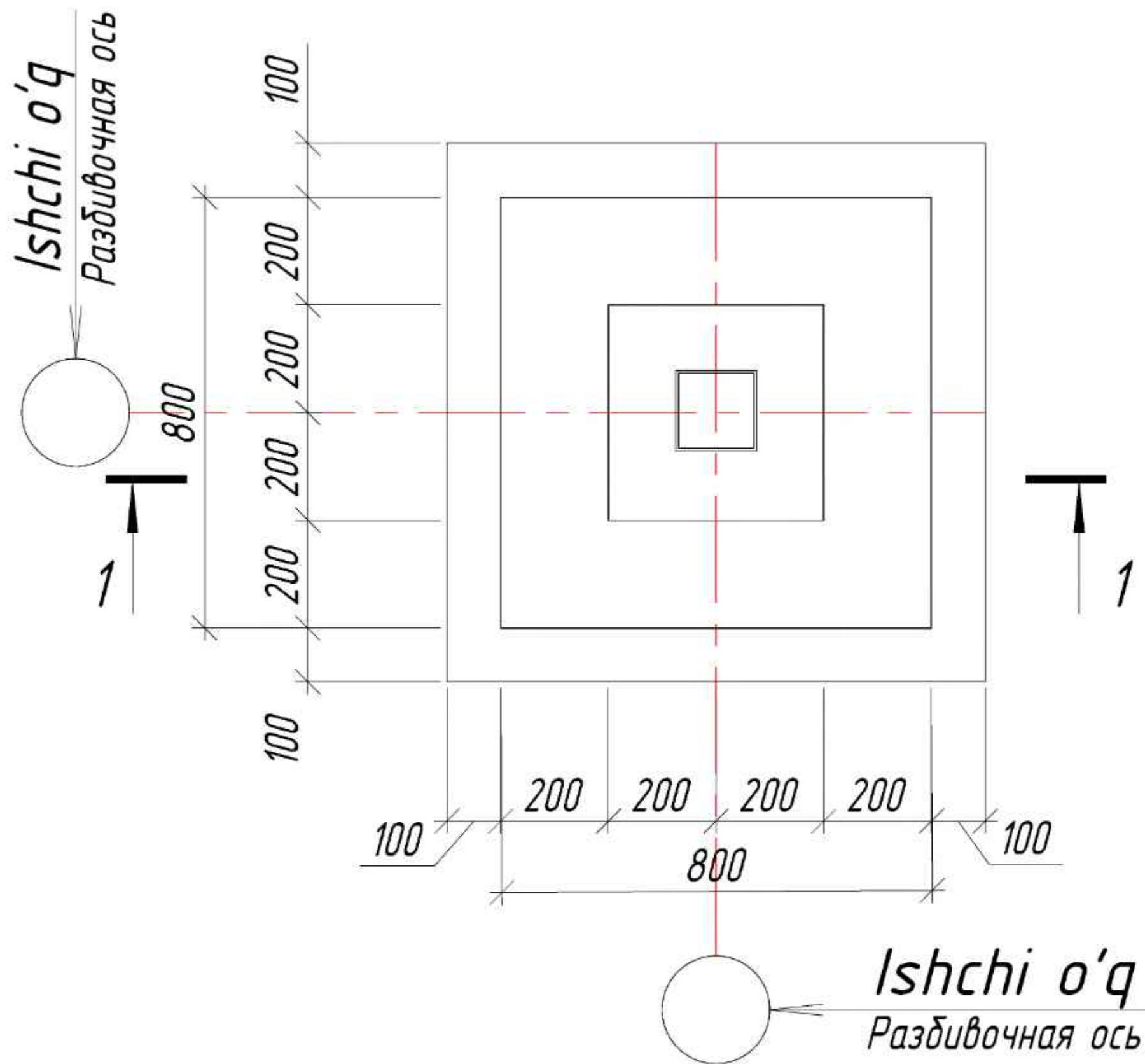
Qibray tumani "Arg'in"mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash

Oltaviy poliklinika binosi

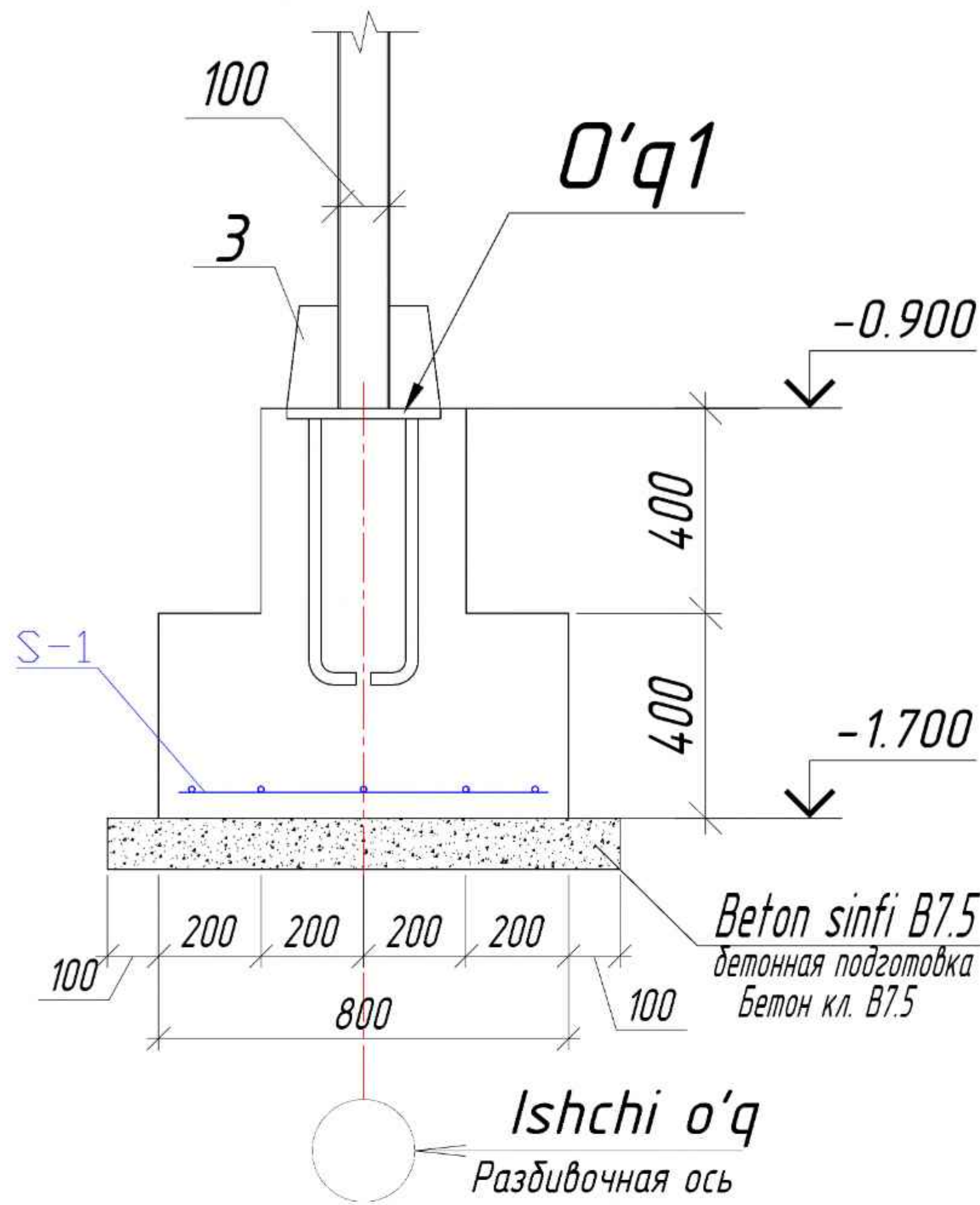
Metall o'zaklar, Metall o'zaklar hisobi

Poydevor elementlarining hisobi.
(Спецификация элементов фундамента)

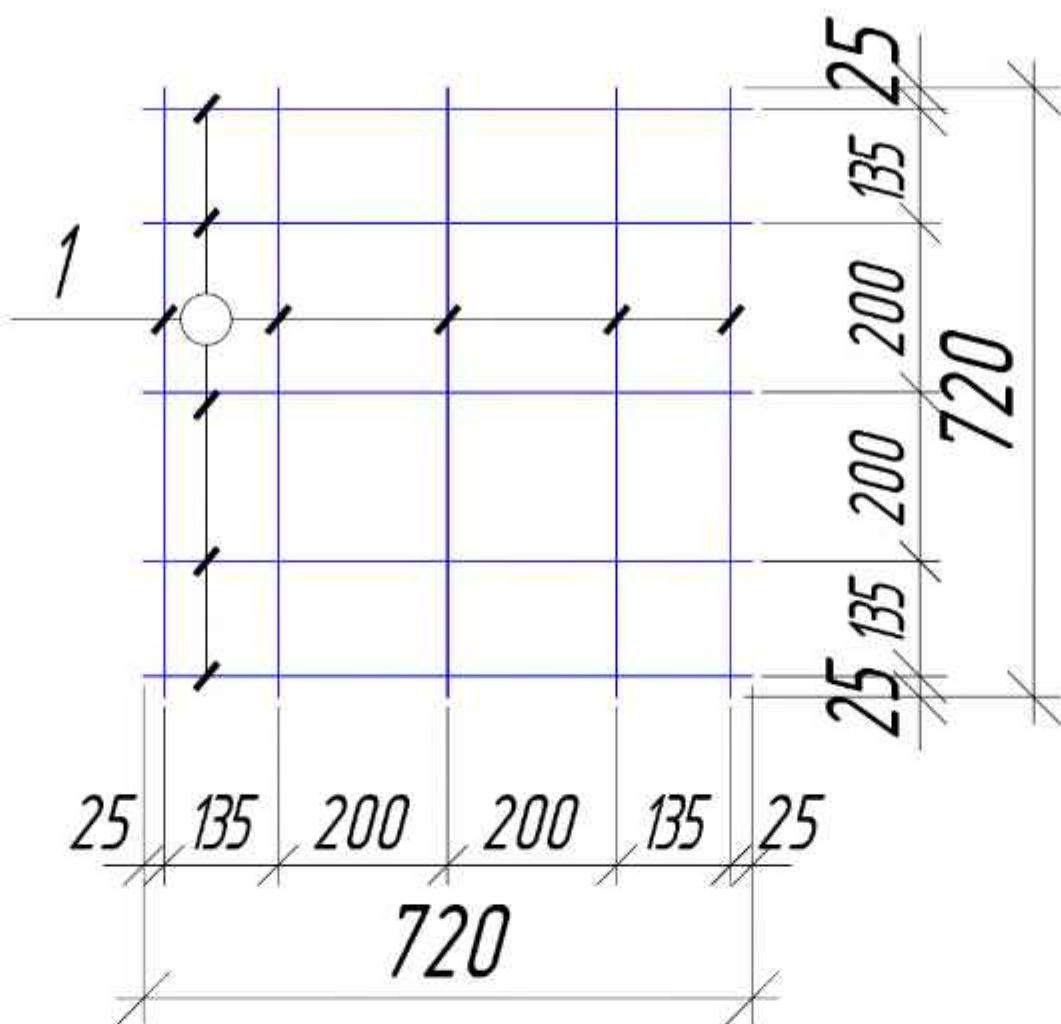
Quyma poydevor Qp1
(Фундамент монолитный ФМ1)



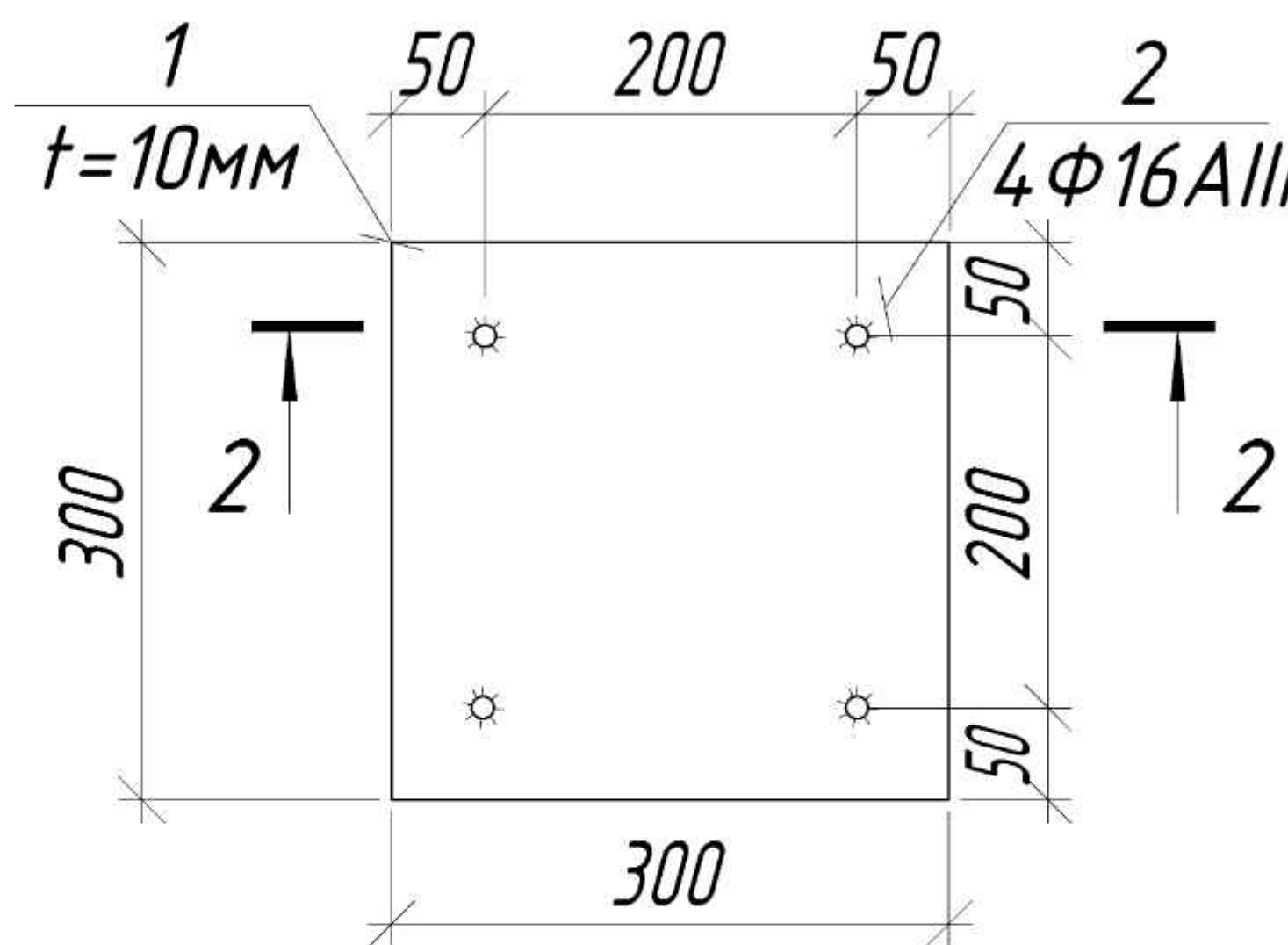
1 - 1



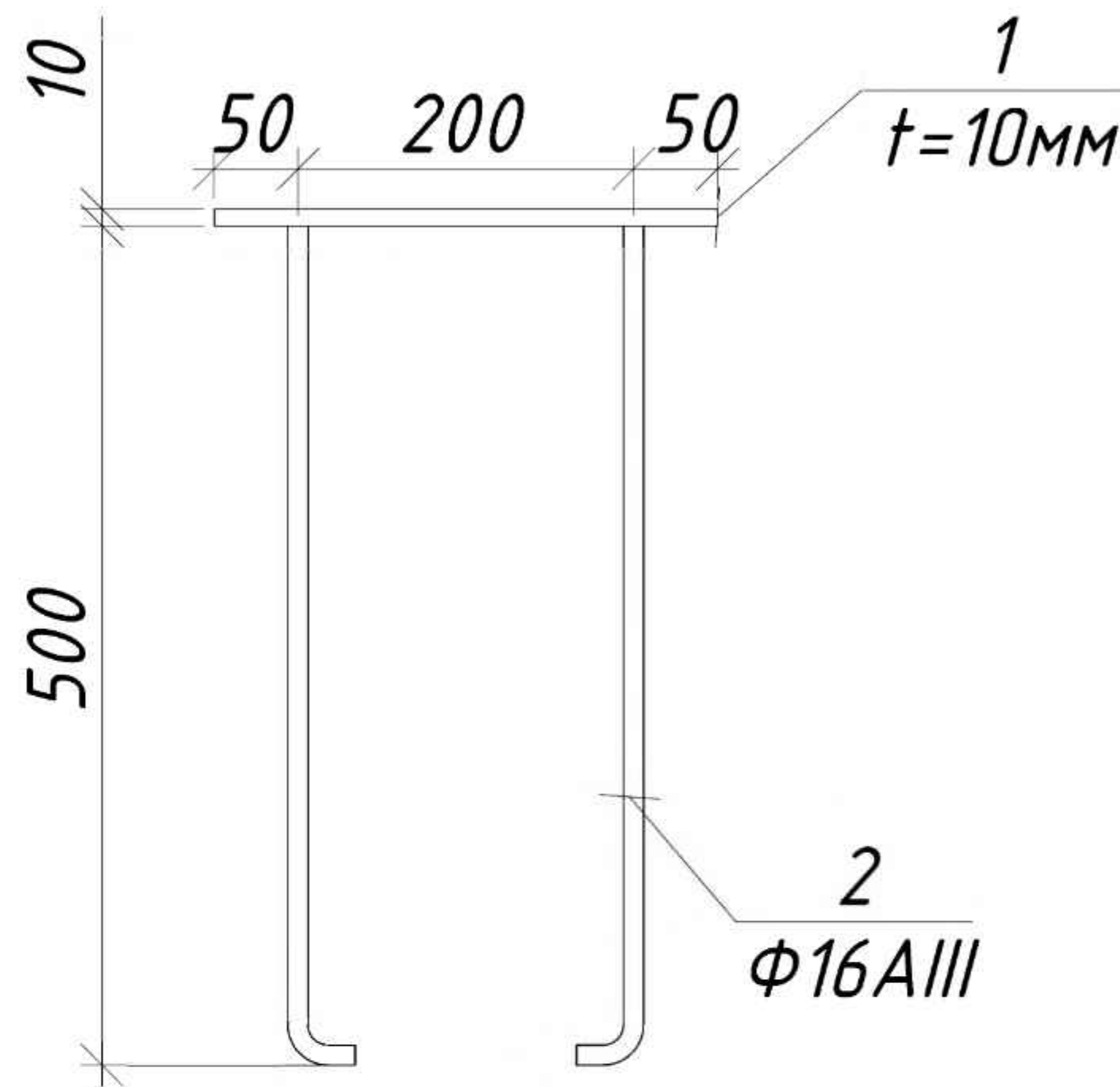
Setka S-1



O'rnatma qism O'q1
(Закладная деталь 3д 1)



2 - 2



Tuproq hajmi

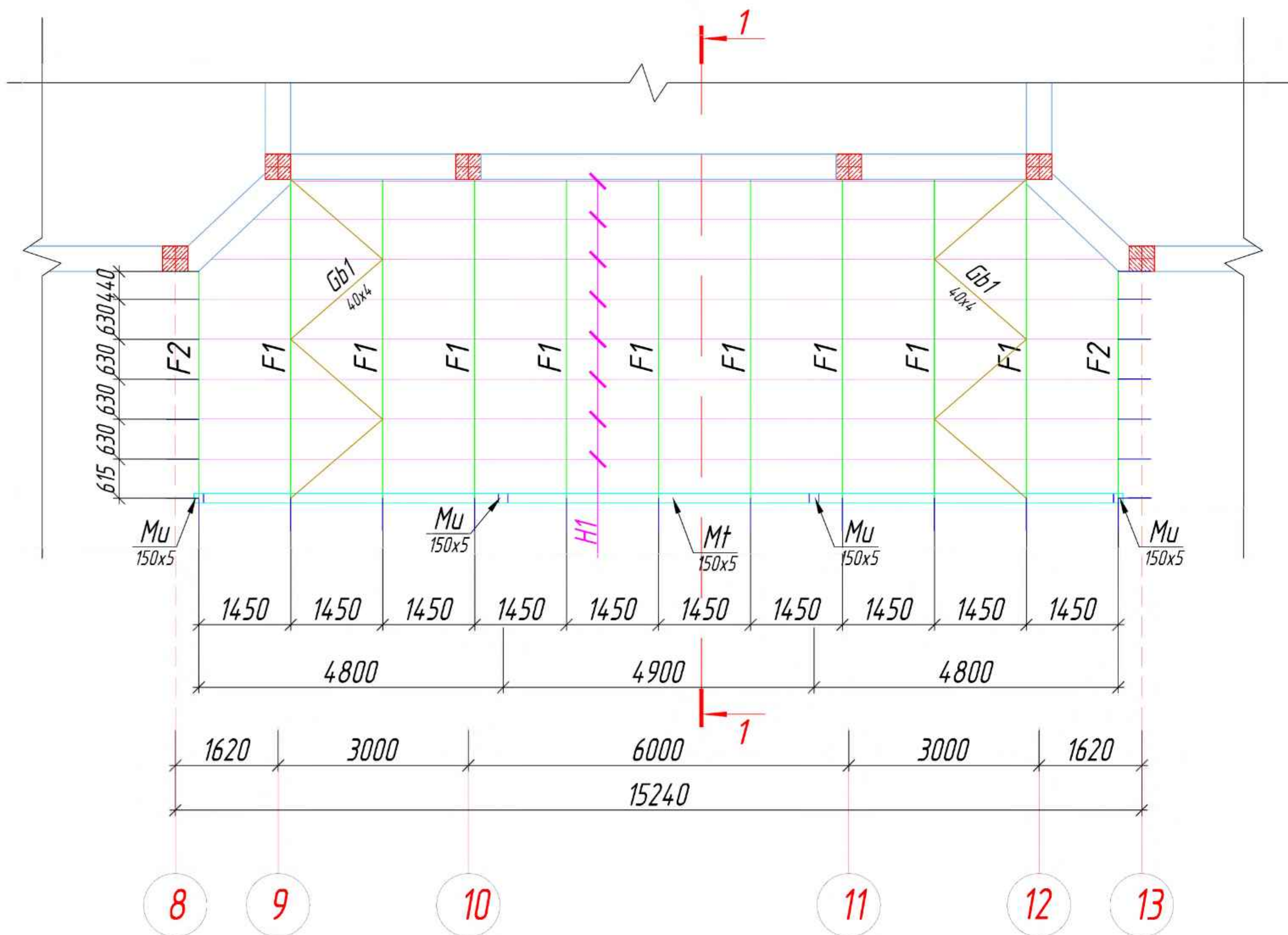
- Handaq qazish - 11.664 m³
- Olib chiqiladigan tuproq - 1.68 m³
- Qayta to'kiladigan - 9.984 m³
- 2 qavat yopishtiriladigan 4mmli gidroizol - S=23.04 m²

Tur (Марка)	Belgilanishi (Обозначение)	Nomlanishi (Наименование)	Soni (Кол.)	Og'irligi (Масса ед., кг)	Izoh (Приме- чание)
		Quyma poydevor Qp1	4	dona.	
		Setka S-1			
1	ГОСТ 5781-82	Ø12 A-III L=720	10	0.64	6.40
	Materiallar: (материалы:)	Beton sinfi B15 (Бетон кл. В 15)			0.416
	Materiallar: (материалы:)	Beton sinfi B7.5 (Бетон кл. В 7.5)			0.10
O'q1		O'rnatma qism O'q1	4		шт.
1	ГОСТ 19903-91	10 x 300x300	1	7.065	7.065
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 16 AIII L=550	4	0.869	3.436
3	ГОСТ 19903-91	6 x 100x200	8	0.942	7.535
		Zinapoya uchun	1		
1	ГОСТ 23279-2012	4C 5Bp-I-200 135x105 25 75	4	1.48	5.92
2	ГОСТ 23279-2012	4C 12A-III-200 170x105 25 50	4	17.5	70.0
M	Materiallar(Материалы)	Beton sinfi,B15 м3(Бетон кл.,B15м3)	1.45	1	1.45

						KY		
						Qibray tumani "Arg'in" mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash		
O'zg.	Qat.soni	Varaq	N°Huji.	Imzo	Sana	Dilaviy poliklinika binosi	Bosqich	Varaq
LBA		Ro'ziboyev R.					IL	12
LBM		Ochilov H.						26
Bajardi		Mamadullayev M.						
						Quyma poydevor Qp1 Poydevor elementlarining hisobi.		
								

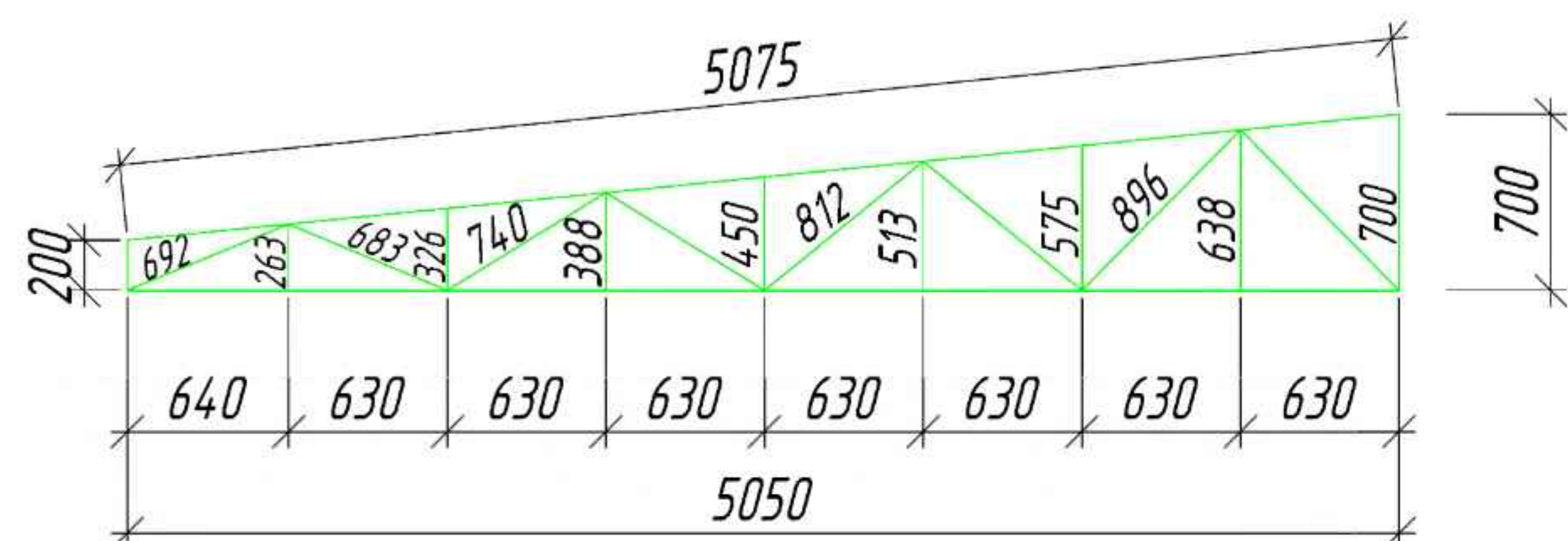
Tom qoplamasi fermasining pastki kamar elementlarining joylashuvi rejasi

(Схема расположения элементов покрытия по нижнему поясу ферм)



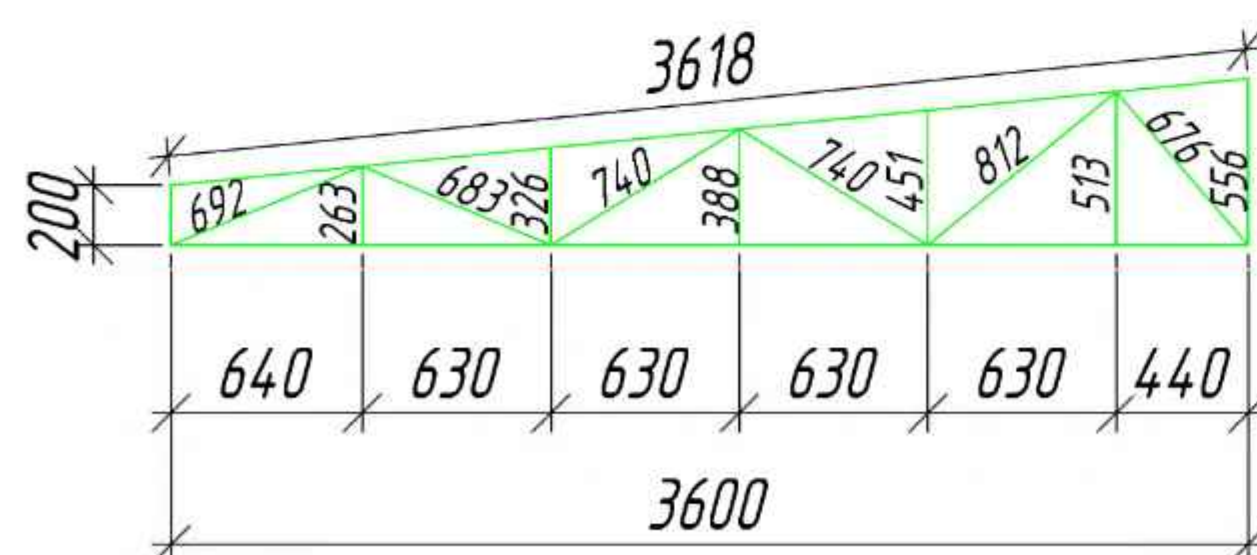
Ferma geometrik sxemasi F1

(Геометрическа схема фермы Ф1)



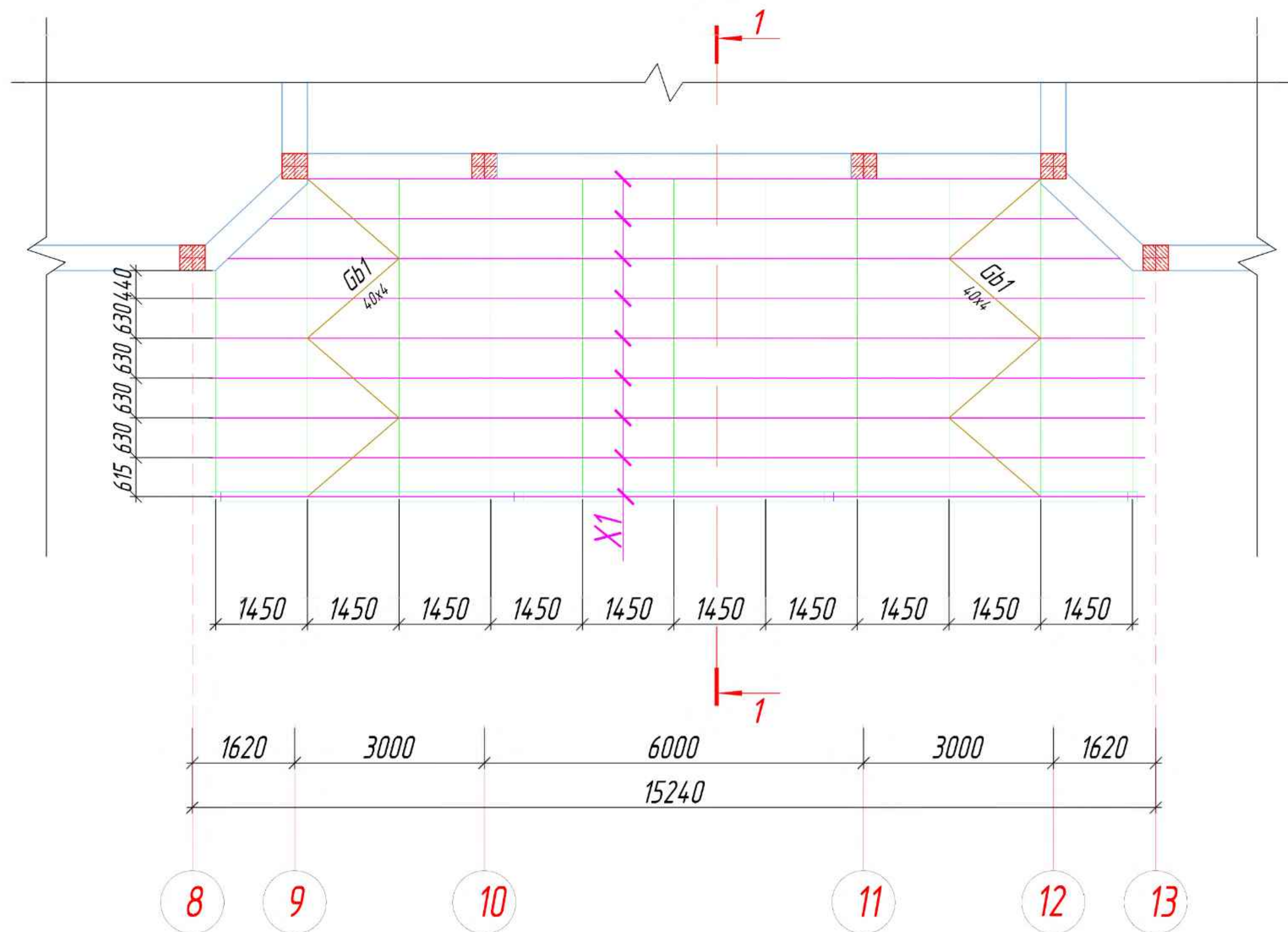
Ferma geometrik sxemasi F2

(Геометрическа схема фермы Ф2)



Tom qoplamasi fermasining yuqori kamar elementlarining joylashuvi rejasi

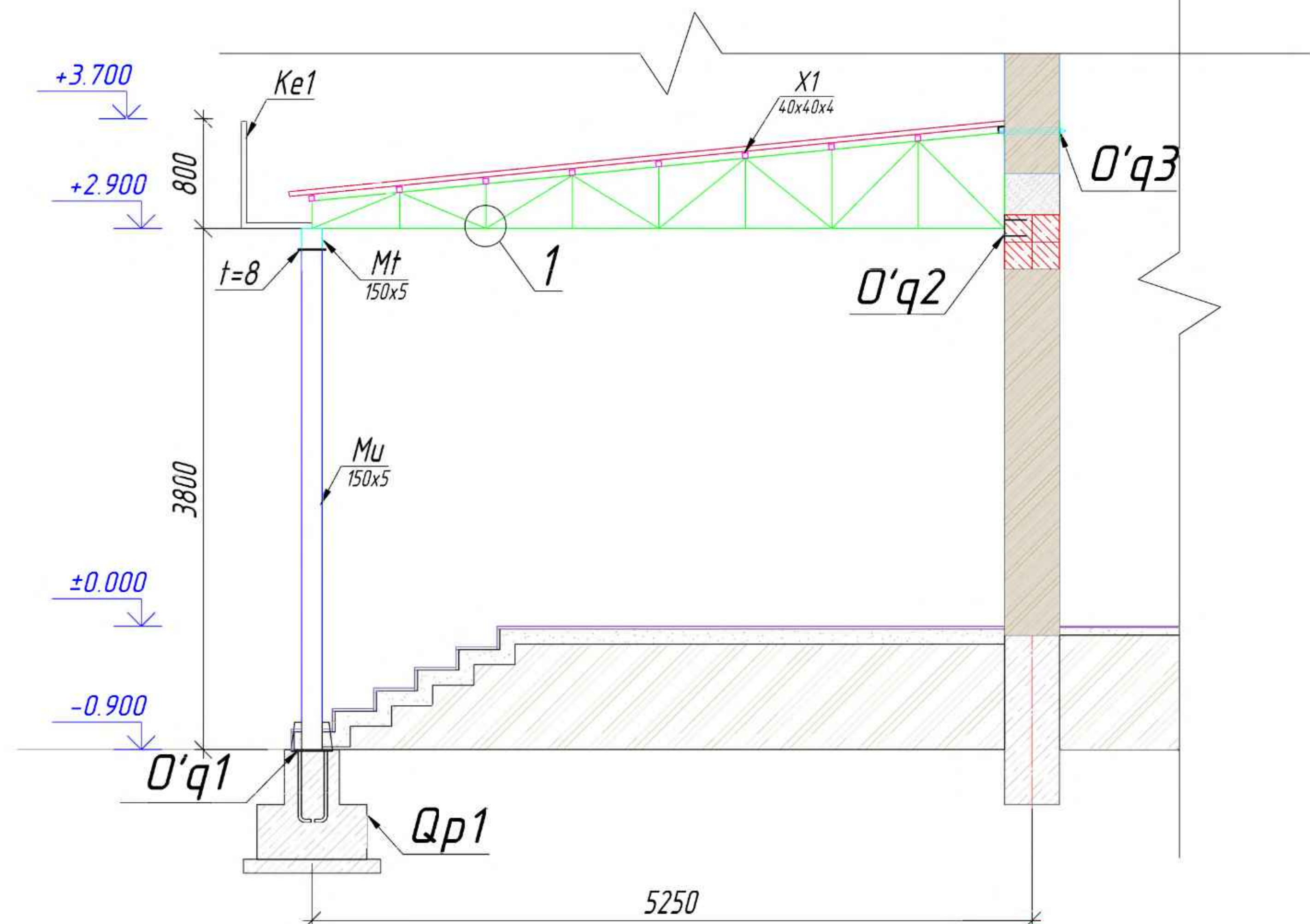
(Схема расположения элементов покрытия по верхнему поясу ферм)



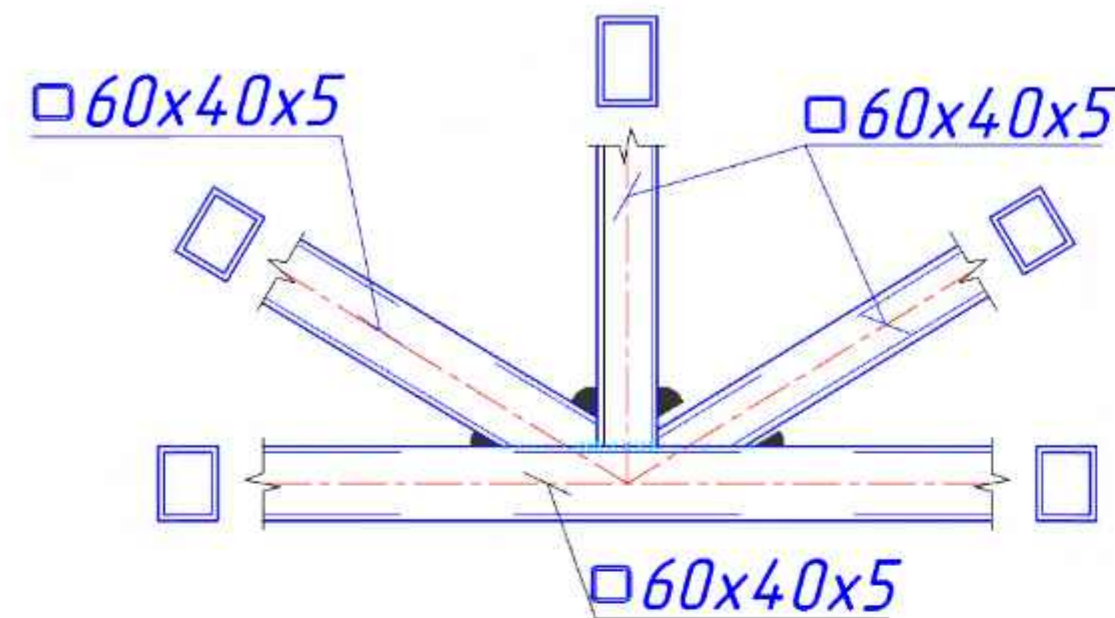
1. Elementlarni payvandlash GOST 9467-85 bo'yicha E42A elektrodleri bilan amalga oshirilishi kerak.
(Сварку элементов производить электродами Э 42 А по ГОСТ 9467-85.)
2. Payvandlangan chokning qalinligi - payvandlangan elementlarning qalinligidan kam emas.
(Толщина сварного шва - не менее толщины свариваемых элементов.)
3. Metall konstruksiyalar KM bosqichida ishlab chiqilgan, ishlarni ishlab chiqarish KMD chizmalarini ishlab chiqqandan keyin, metall konstuksiya zavod sharoitida tayyorlansin.
(Металлоконструкции разработаны на стадии КМ, производство работ выполнять после разработки чертежей марки КМД, металлоконструкция должна быть подготовлена в заводских условиях.)
4. PF-115 GOST 6465-76 emal bilan barcha metall konstruksiyalarni astarga bo'yash Gf-020 GOST18186-79* 2 marta.
(Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-020 ГОСТ18186-79* за 2 раза.)
5. Po'lat to'sinlarda profnastil tom yopish bilan tartibga solinadi DST 34-13-016-77 (yoki) bo'yicha murvatlar bilan to'sinlarga mahkamlash TU 36.25.12-13-88 bo'yicha vintlardek, TU 36-2624-84 bo'yicha muhrlangan yuvish moslamalari bilan).
(Между собой листы профнастила соединяются комбинированными заклёпками по ТУ 36-2088-85 с шагом 500 мм.)
6. O'zaro profnastil yormalari 500 mm qadam bilan TU 36-2088-85 bo'yicha birlashtirilgan parchinlar bilan bog'lanishi kerak.
(Кровельное покрытие из профнастила по стальным прогонам устраивается с закреплением на прогонах самонарезающими болтами по DST 34-13-016-77 (или винтами по ТУ 36.25.12-13-88 с уплотняющими шайбами по ТУ 36-2624-84).)
7. Barcha texnologik operatsiyalarni bajarishda shikastlanishga yo'l qo'yamastik kerak. Profnastil yopmasi yuzasi. Zararlangan joylarni purkagich yordamida ta'mirlash kerak.
(При выполнении всех технологических операций нельзя допускать повреждений поверхности настила. Места повреждений должны быть восстановлены при помощи распылителя.)
8. Metall konstruksiyalar antiseptik va yong'inga qarshi bo'yoq bilan bo'yalsin.
(Металлоконструкции до монтажа антисептировать и антипирировать.)

						KY			
						Qibray tumani "Arg'in"mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash			
O'zg.	Qat.son	Varaq	N°Hujj.	Imzo	Sana	Oilaviy poliklinika binosi	Bosqich	Varaq	Varaqlar
LBA		Ro'ziyoyev R.					IL	13	26
LBM		Ochilov H.				Tom qoplamasi fermasining pastki kamar elementlarining joylashuvi rejasi Tom qoplamasi fermasining yuqori kamar elementlarining joylashuvi rejasi			
Bajardi		Mamadullayev M.							

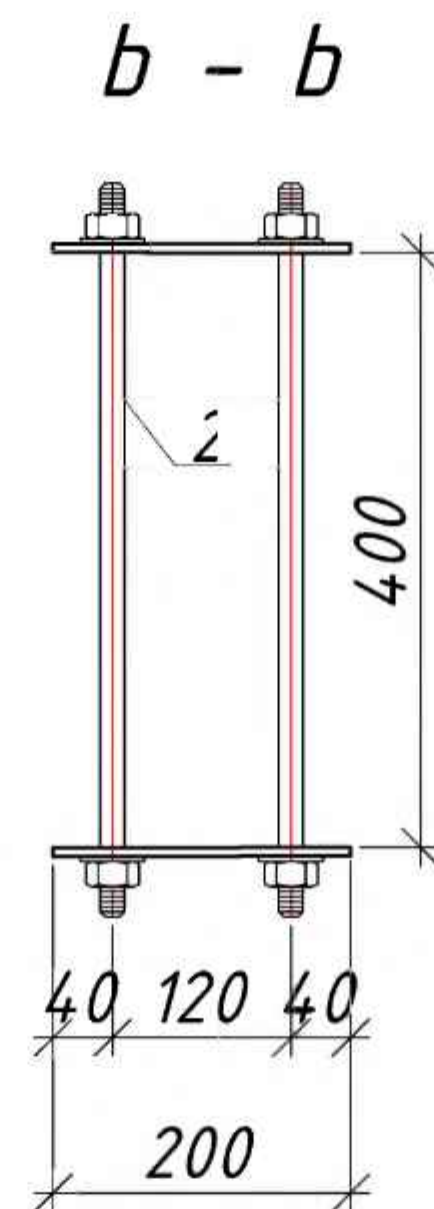
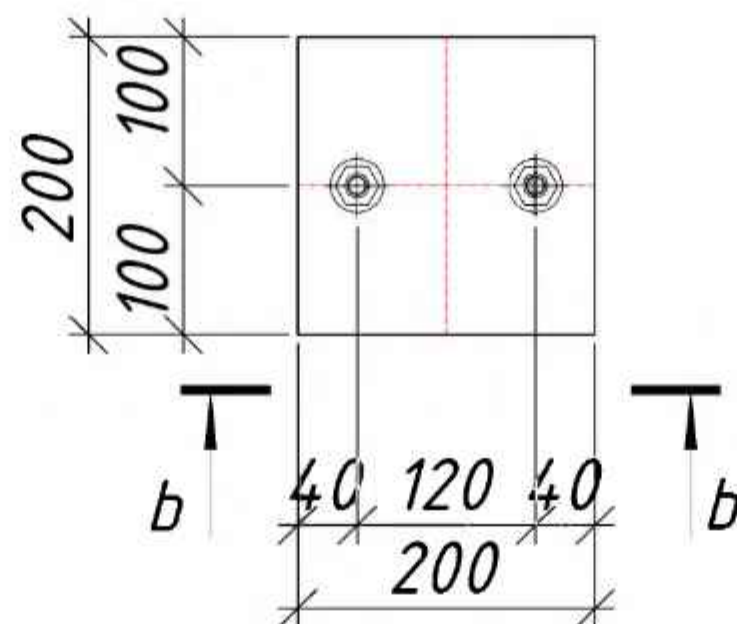
Qirgim 1-1 M1:50



Tugun 1
Masshtab M1:10



O'rnatma qism O'q3
(Закладная деталь 3д 3)



Metallning texnik tasnifi (Техническая спецификация металла)

Profil turi va GOST (Вид профиля и ГОСТ)	Metall markasi (Марка металла)	Belgilanishi va profil o'lchamlari,mm (Обозначение и размер профиля, мм)	N п.п.	Metallning konstruksiyalar bo'yicha og'irliklari,t (Масса металла по элементам конструкций, т)							Umumiy og'irlik, t (Общая масса, т)
				Ferma F1	Ferma F2	Metall Ustun Mu	Metall to'sin Mt	Havonlar H1	Xarilar X1	Gorizontal bog'lovchi Gb1	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
To'g'ri to'rtburchak truba GOST 30245-2003	C245 ГОСТ 27772-2015	60x40x5	1	1.206	0.188						1.394
Kvadrat truba GOST 30245-2003	C245 ГОСТ 27772-2015	150x150x5	2			0.330	0.326				0.656
Kvadrat truba GOST 30245-2003	C245 ГОСТ 27772-2015	40x40x4	3					0.466	0.535	0.129	1.130
Varoqsiman po'lat GOST 19903-74	C245 ГОСТ 27772-2015	-8	4			0.010	0.0206				0.0306
Barcha metall og'irligi			7	1.206	0.188	0.340	0.3466	0.466	0.535	0.129	3.2106

Elementlar tavsifnomasi

Tur	Kesim			Tayanch zo'riqishlari tk,tk.m			Metall turi	Izoh
	Eskiz	Poz	Tarkib	Q	N	M		
Mu	Profil □		□ 150x150x5				C245	
Mt	Profil □		□ 150x150x5				C245	
F1	Profil □		□ 60x40x5				C245	
F2	Profil □		□ 60x40x5				C245	
H-1	Profil □		□ 40x4				C245	
X-1	Profil □		□ 40x4				C245	
Gb1	Profil □		□ 40x4				C245	

O'rnatma qism O'q2,3 sarfi. (Спецификация к Закладная деталь 3д 2,3)

Tur (Марка)	Belgilanishi (Обозначение)	Nomlanishi (Наименование)	Soni (Кол.)	Og'irligi,kg (Масса,ед.,кг)	Izoh (Примечание)
O'q2 (3д 2)		O'rnatma qism O'q2 (Закладная деталь 3д 2)	11		шт.
1	ГОСТ 19903-91	8 x 200x200	1	2.512	2.512
2	ГОСТ 28778-90	Болт анкерный с гайкой М 16 х 160	4		
O'q3 (3д 3)		O'rnatma qism O'q3 (Закладная деталь 3д 3)	11		шт.
1	ГОСТ 19903-91	8 x 200x200	2	2.512	5.024
2	ГОСТ 22379.1-80	Шпильки М 16 l=450	2		
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М 16	4		
	ГОСТ 11371-78*	Шайба	4		

KY

Qibray tumani "Arg'in"mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash					
O'zga	Qat'soni	Varaq	N°Huji	Imzo	Sana
LBA	Ro'ziboyev R.				
LBM	Ochilov H.				
Bajardi	Mamadullayev M.				
Oilaviy poliklinika binosi				Bosqich	Varaq
				IL	14
				Varaqlar	26
Qirgim 1-1 M1:50 Metallning texnik tasnifi				MAX ACTIVE	

Согласовано:

Взам. инж. №

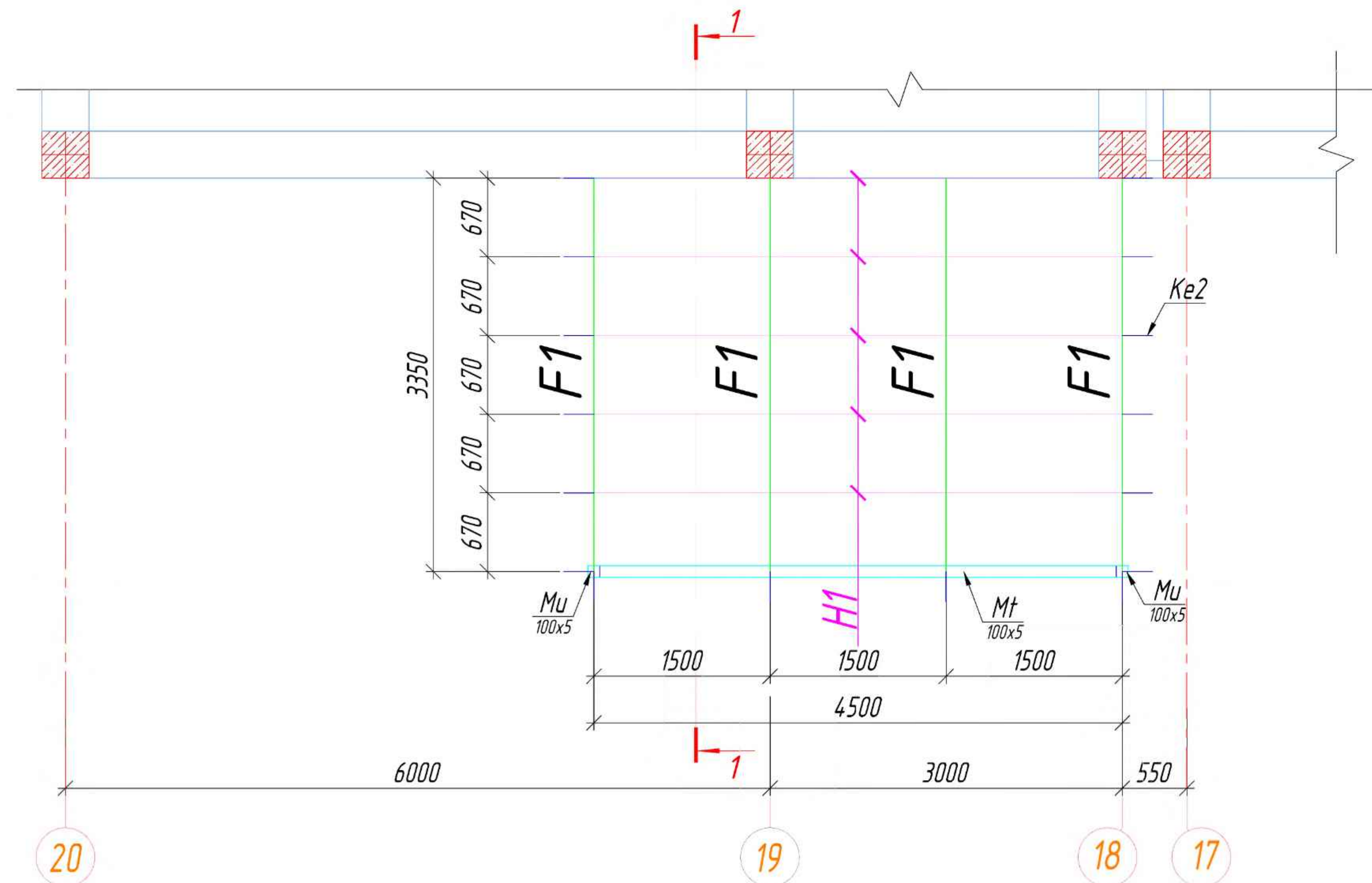
Подп. и дата

Инж. № подл.

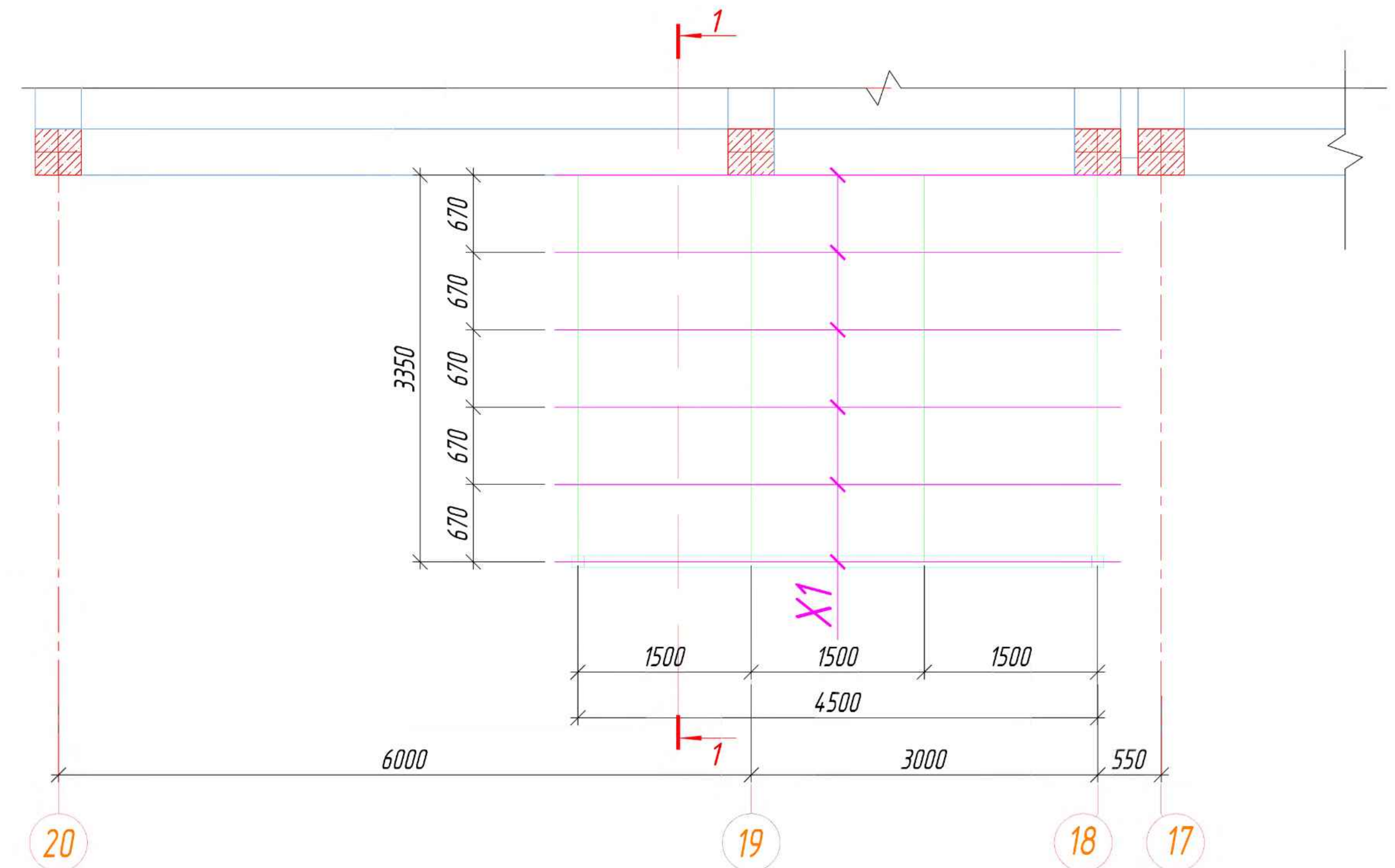
- Ushbu varoqni - KY-12,13 bilan birga o'qilsin.
(Данный лист читать совместно с л. -КЖ-12,13)
- Elementlarni payvandlash GOST 9467-85 bo'yicha E42A elektrodleri bilan amalga oshirilishi kerak.
(Сварку элементов производить электродами Э42 А по ГОСТ 9467-85.)
- Payvandlangan chokning qalinligi - payvandlangan elementlarning qalinligidan kam emas.
(Толщина сварного шва - не менее толщины свариваемых элементов.)
- Metall konstruksiyalar KM bosqichida ishlab chiqilgan, ishlarni ishlab chiqarish KMD chizmalarini ishlab chiqqandan keyin, metall konstuksiya zavod sharoitida tayyorlansin.
(Металлоконструкции разработаны на стадии КМ, производство работ выполнять после разработки чертежей марки КМД ,металлоконструкция должна быть подготовлена в заводских условиях.)
- Pf-115 GOST 6465-76 emal bilan barcha metall konstruksiyalarni astarga bo'yash Gf-020 GOST18186-79* 2 marfa.
(Все металлоконструкции окрасить эмалью Пф-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке Гф-020 ГОСТ18186-79* за 2 раза.)

- Po'lat to'sinlarda profnastil tom yopish bilan tartibga solinadi OST 34-13-016-77 (yoki) bo'yicha murvatlar bilan to'sinlarga mahkamlash TU 36.25.12-13-88 bo'yicha vintlardek, TU 36-2624-84 bo'yicha muhrlangan yuvish moslamalari bilan).
(Между собой листы профнастила соединяются комбинированными заклёпками по ТУ 36-2088-85 с шагом 500 мм.)
- O'zaro profnastil yormalari 500 mm qadam bilan TU 36-2088-85 bo'yicha birlashtirilgan parchinlar bilan bog'lanishi kerak.
(Кровельное покрытие из профнастила по стальным прогонам устраивается с закреплением на прогонах самонарезающими болтами по ОСТ 34-13-016-77 (или винтами по ТУ 36.25.12-13-88 с уплотняющими шайбами по ТУ 36-2624-84).)
- Barcha texnologik operatsiyalarni bajarishda shikastlanishga yo'l qo'ymaslik kerak. Profnastil yopmasi yuzasi. Zararlangan joylarni purkagich yordamida ta'mirlash kerak
(При выполнении всех технологических операций нельзя допускать повреждений поверхности настила. Места повреждений должны быть восстановлены при помощи распылителя.)
- Metall konstruksiyalar antiseptik va yong'inga qarshi bo'yoq bilan bo'yalsin. (Металлоконструкции до монтажа антисептировать и антипирировать.)

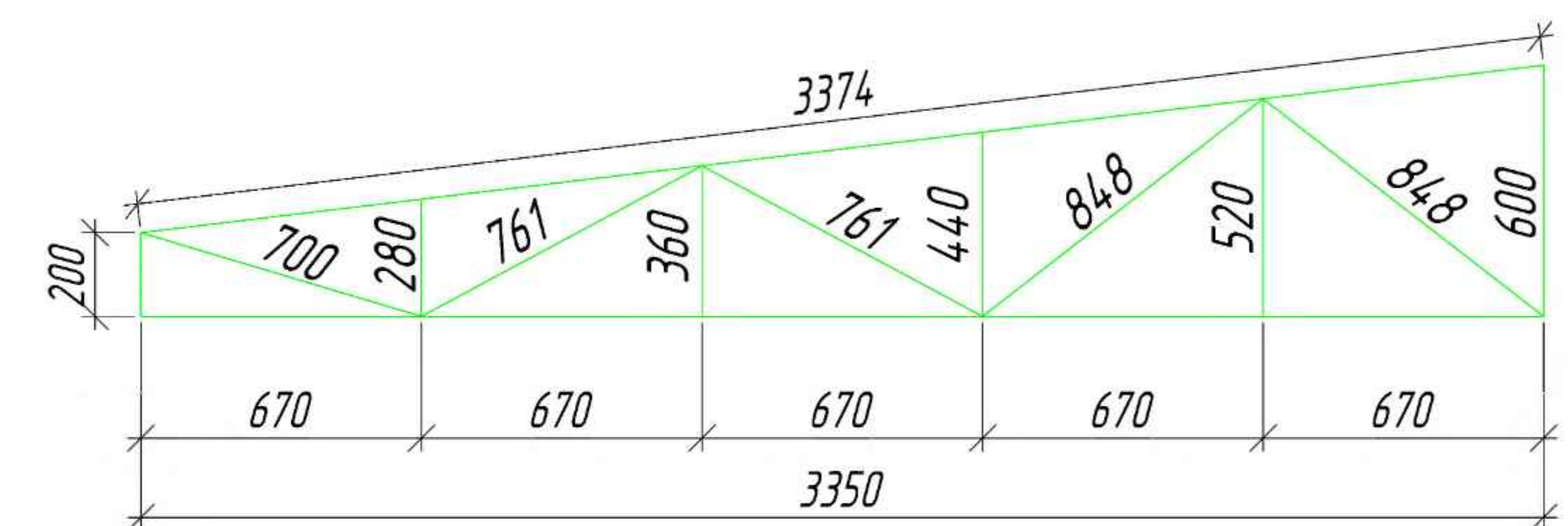
Tom qoplamasi fermasining pastki kamar elementlarining joylashuvi rejasi
(Схема расположения элементов покрытия по нижнему поясу ферм)



Tom qoplamasi fermasining yuqori kamar elementlarining joylashuvi rejasi
(Схема расположения элементов покрытия по верхнему поясу ферм)



Ferma geometrik sxemasi F1
(Геометрическая схема фермы Ф1)

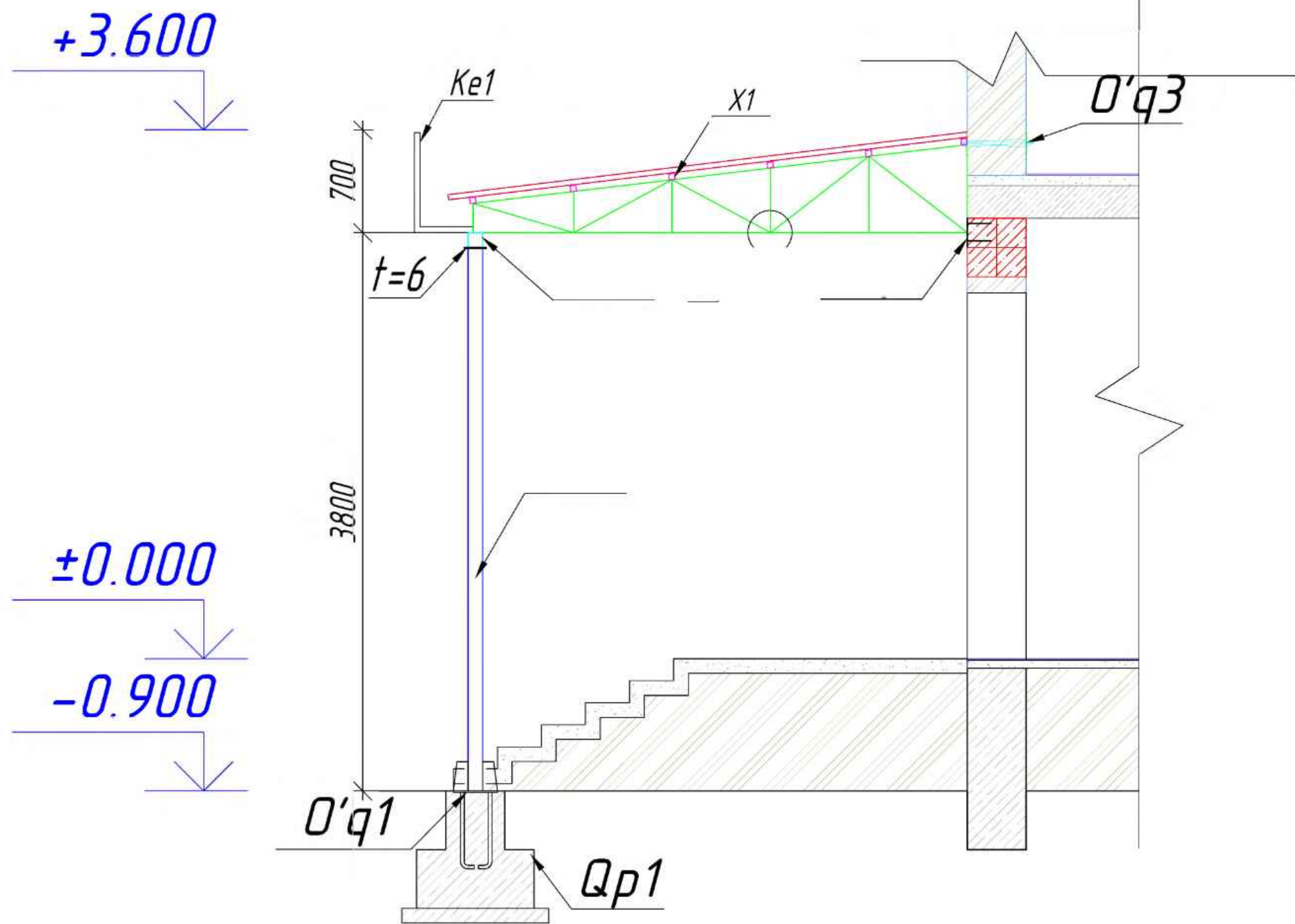


- Ushbu varoqni - KY- bilan birga o'qilsin. (Данный лист читать совместно с л. -КЖ-
- Elementlarni payvandlash GOST 9467-85 bo'yicha E42A elektrodleri bilan amalga oshirilishi kerak.
(Сварку элементов производить электродами Э 42 А по ГОСТ 9467-85.)
 - Payvandlangan chokning qalinligi - payvandlangan elementlarning qalinligidan kam emas.
(Толщина сварного шва - не менее толщины свариваемых элементов .)
 - Metall konstruksiyalar KM bosqichida ishlab chiqilgan, ishlarni ishlab chiqarish KMD chizmalarini ishlab chiqqandan keyin, metall konstuksiya zavod sharoitida tayyorlansin.
(Металлоконструкции разработаны на стадии КМ , производство работ выполнять после разработки чертежей марки КМД , металлоконструкция должна быть подготовлена в заводских условиях.)
 - Pf-115 GOST 6465-76 emal bilan barcha metall konstruksiyalarni astarga bo'yash Gf-020 GOST18186-79* 2 marta.
(Все металлоконструкции окрасить эмалью Pf-115 GOST 6465-76 по грунтовке Gf-020 GOST18186-79* за 2 раза.)
 - Po'lat to'sinlarda profnastil tom yopish bilan tartibga solinadi DST 34-13-016-77 (yoki) bo'yicha murvatlar bilan to'sinlarga mahkamlash TU 36.25.12-13-88 bo'yicha vintlardek, TU 36-2624-84 bo'yicha muhrlangan yuvish moslamalari bilan).
(Между собой листы профнастила соединяются комбинированными заклёпками по ТУ 36-2088-85 с шагом 500 мм .)
 - O'zaro profnastil yormalari 500 mm qadam bilan TU 36-2088-85 bo'yicha birlashtirilgan parchinlar bilan bog'lanishi kerak.
(Кровельное покрытие из профнастила по стальным прогонам устраивается с закреплением на прогонах самонарезающими болтами по DST 34-13-016-77 (или винтами по ТУ 36.25.12-13-88 с уплотняющими шайбами по ТУ 36-2624-84).)
 - Barcha texnologik operatsiyalarni bajarishda shikastlanishga yo'l qo'ymaslik kerak. Profnastil yopmasi yuzasi. Zararlangan joylarni purkagich yordamida ta'mirlash kerak.
(При выполнении всех технологических операций нельзя допускать повреждении поверхности настила . Места повреждении должны быть восстановлены при помощи распылителя.)
 - Metall konstruksiyalar antiseptik va yong'inga qarshi bo'yoq bilan bo'yalsin.
(Металлоконструкции до монтажа антисептировать и антипирировать .)

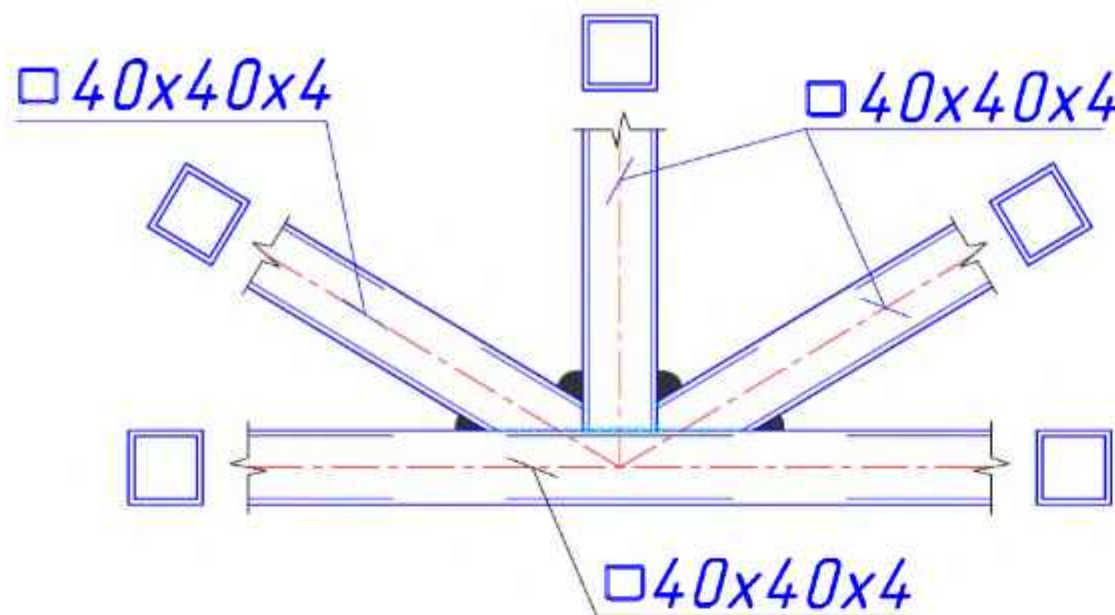
							KY		
							Qibray tumani "Arg'in" mahallasi dagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash		
O'zg.	Qat soni	Varaq	N°Huji	Imzo	Sana		Oilaviy poliklinika binosi	Bosqich	Varaq
LBA			Ro'ziyoyev R.					IL	16
LBM			Ochilov H.						26
Bajardi			Mamadullayev M.						
							Tom qoplamasi fermasining pastki kamar elementlarining joylashuvi rejasi		
							Tom qoplamasi fermasining yuqori kamar elementlarining joylashuvi rejasi		



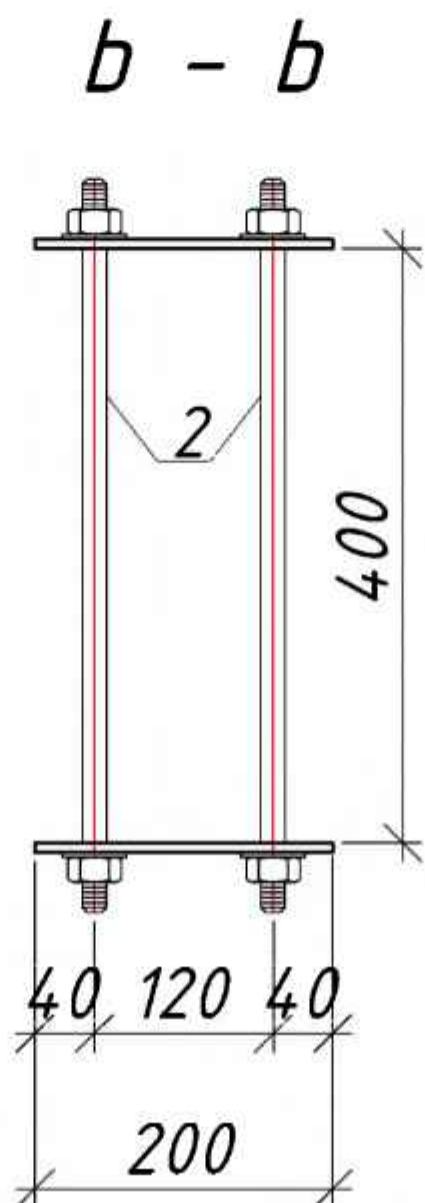
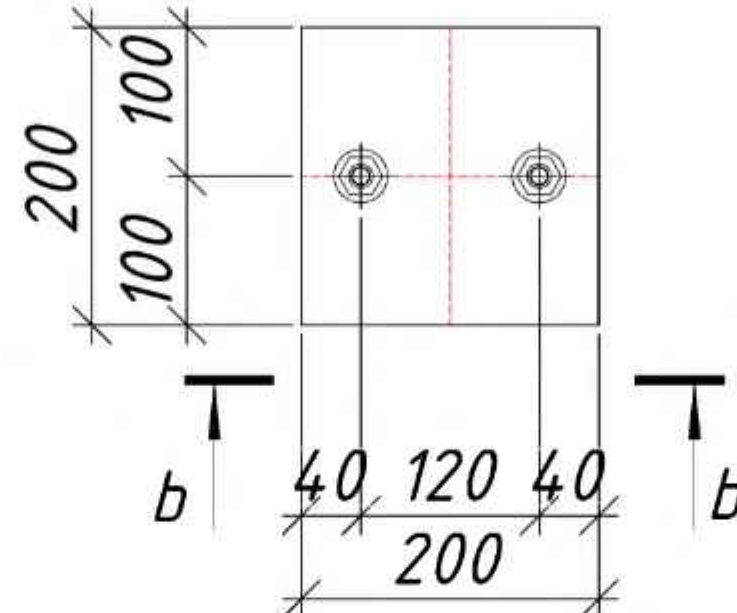
Qirgim 1-1 M1:50



Tugun 1
Masshtab M1:10



O'rnatma qism O'q3
(Закладная деталь 3д 3)



Metallning texnik tasnifi (Техническая спецификация металла)

Profil turi va GOST (Вид профиля и ГОСТ)	Metall markasi (Марка металла)	Belgilanishi va profil o'lchamlari,mm (Обозначение и размер профиля, мм)	N п.п.	Metallning konstruksiyalar bo'yicha og'irliklari,t (Масса металла по элементам конструкций, т)					Umumiy og'irlik, t (Общая масса, т)
				Ferma F1	Metall Ustun Mu	Metall to'sin Mt	Havonlar H1	Xarilar X1	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Kvadrat truba GOST 30245-2003	C245 ГОСТ 27772-2015	40x40x4	1	0.219			0.0945	0.124	0.4375
Kvadrat truba GOST 30245-2003	C245 ГОСТ 27772-2015	100x100x5	2		0.107	0.0663			0.1733
Varoqsimon po'lat GOST 19903-74	C245 ГОСТ 27772-2015	-6	3		0.00212	0.004			0.00612
Barcha metall og'irligi			7	0.219	0.10912	0.0703	0.0945	0.124	0.61692

Elementlar tavsifnomasi

Tur	Kesim			Tayanch zo'riqishlari tk,tk.m			Metall turi	Izoh
	Eskiz	Poz	Tarkib	Q	N	M		
Mu	Profil □		□ 100x100x5				C245	
Mt	Profil □		□ 100x100x5				C245	
F1	Profil □		□ 40x40x4				C245	
H-1	Profil □		□ 40x4				C245	
X-1	Profil □		□ 40x4				C245	

O'rnatma qism O'q2,3 sarfi. (Спецификация к Закладная деталь 3д 2,3)

Tur (Марка)	Belgilanishi (Обозначение)	Nomlanishi (Наименование)	Soni (Кол.)	Og'irligi,kg (Масса ед.,кг)	Izoh (Примечание)
O'q2 (3д 2)		O'rnatma qism O'q2 (Закладная деталь 3д 2)	4		шм.
1	ГОСТ 19903-91	8 x 200x200	1	2.512	2.512
2	ГОСТ 28778-90	Болт анкерный с гайкой М 16 х 160	4		
O'q3 (3д 3)		O'rnatma qism O'q3 (Закладная деталь 3д 3)	4		шм.
1	ГОСТ 19903-91	8 x 200x200	2	2.512	5.024
2	ГОСТ 22379.1-80	Шпильки М 16 l=450	2		
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М 16	4		
	ГОСТ 11371-78*	Шайба	4		

KY

Qibray tumani "Arg'in"mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash					
O'zga	Qat soni	Varaq	N°Huji	Imzo	Sana
LBA	Ro'ziboyev R.				
LBM	Ochilov H.				
Bajardi	Mamadullayev M.				
O'qim 1-1 M150 Metallning texnik tasnifi			Bosqich	Varaq	Varaqlar
			IL	17	26

MAX
ACTIVE

Ushbu varoqni - KY-15,16 bilan birga o'qilsin. (Данный лист читать совместно с л. -КЖ -15,16

1. Elementlarni payvandlash GOST 9467-85 bo'yicha E42A elektrodleri bilan amalga oshirilishi kerak.

(Сварку элементов производить электродами Э 42 А по ГОСТ 9467-85.)

2. Payvandlangan chokning qalinligi - payvandlangan elementlarning qalinligidan kam emas.

(Толщина сварного шва - не менее толщины свариваемых элементов .)

3. Metall konstruksiyalar KM bosqichida ishlab chiqilgan, ishlarni ishlab chiqarish KMD chizmalarini ishlab chiqqandan keyin, metall konstuksiya zavod sharoitida tayyorlansin.

(Металлоконструкции разработаны на стадии КМ , производство работ выполнять после разработки чертежей марки КМД , металлоконструкция должна быть подготовлена в заводских условиях.)

4. Pf-115 GOST 6465-76 emal bilan barcha metall konstruksiyalarni astarga bo'yash Gf-020 GOST18186-79* 2 marta.

(Все металлоконструкции окрасить эмалью Pf-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке Gf-020 ГОСТ18186-79* за 2 раза.)

5. Po'lat to'sinlarda profnastil tom yopish bilan tartibga solinadi DST 34-13-016-77 (yoki) bo'yicha murvatlar bilan to'sinlarga mahkamlash TU 36.25.12-13-88 bo'yicha vintlardek, TU 36-2624-84 bo'yicha muhrlangan yuvish moslamalari bilan).

(Между собой листы профнастила соединяются комбинированными заклёпками по ТУ 36-2088-85 с шагом 500 мм .)

6. O'zaro profnastil yormalari 500 mm qadam bilan TU 36-2088-85 bo'yicha birlashtirilgan parchinlar bilan bog'lanishi kerak.

(Кровельное покрытие из профнастила по стальным прогонам устраивается с закреплением на прогонах самонарезающими болтами по DST 34-13-016-77 (или винтами по ТУ 36.25.12-13-88 с уплотняющими шайбами по ТУ 36-2624-84).)

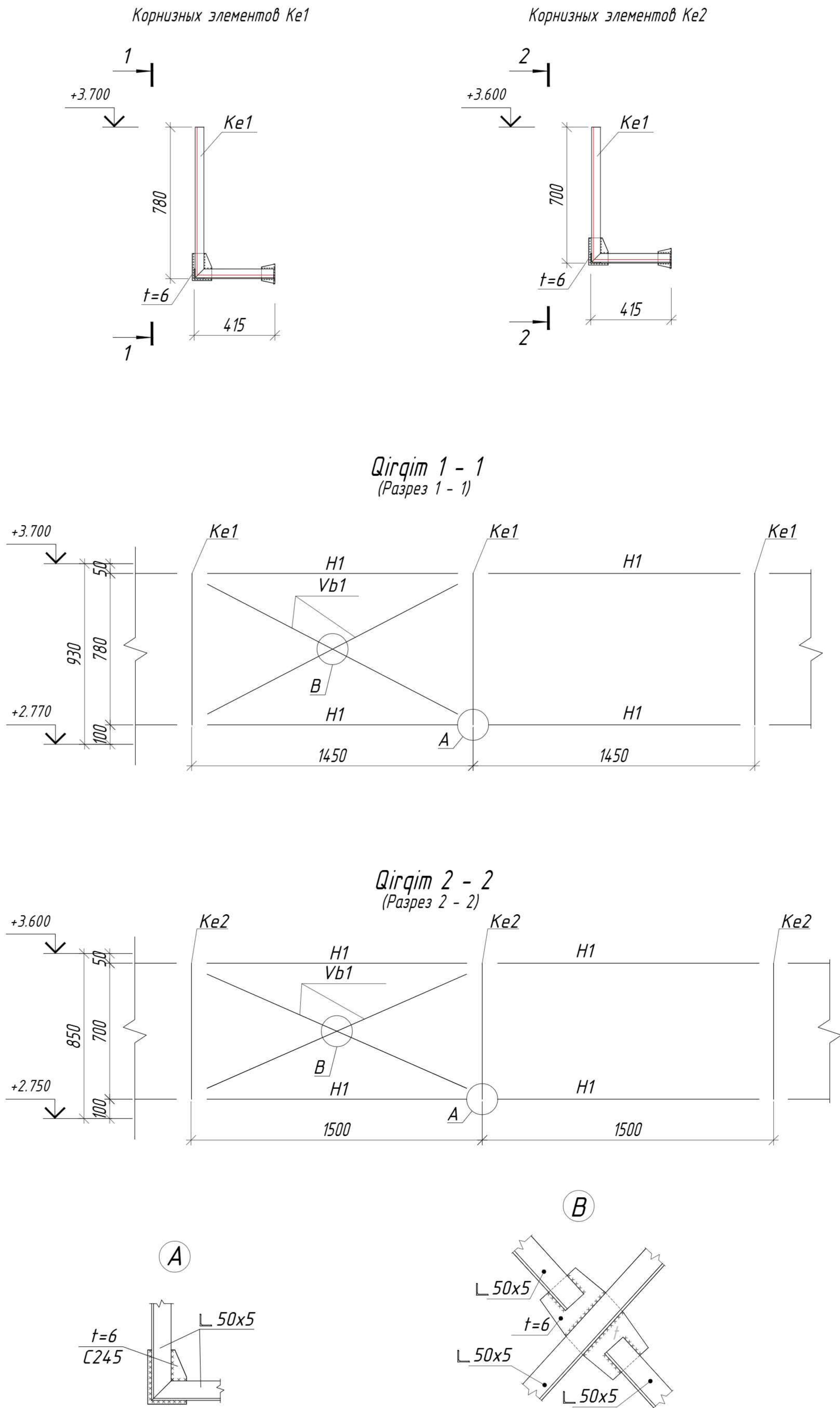
7. Barcha texnologik operatsiyalarni bajarishda shikastlanishga yo'l qo'ymaslik kerak. Profnastil yopmasi yuzasi. Zararlangan joylarni purkagich yordamida ta'mirlash kerak.

(При выполнении всех технологических операций нельзя допускать повреждений поверхности настила . Места повреждений должны быть восстановлены при помощи распылителя.)

8. Metall konstruksiyalar antiseptik va yong'inga qarshi bo'yoq bilan bo'yalsin.

(Металлоконструкции до монтажа антисептировать и антипирировать .)

Создано			
Инв. № подл.	Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



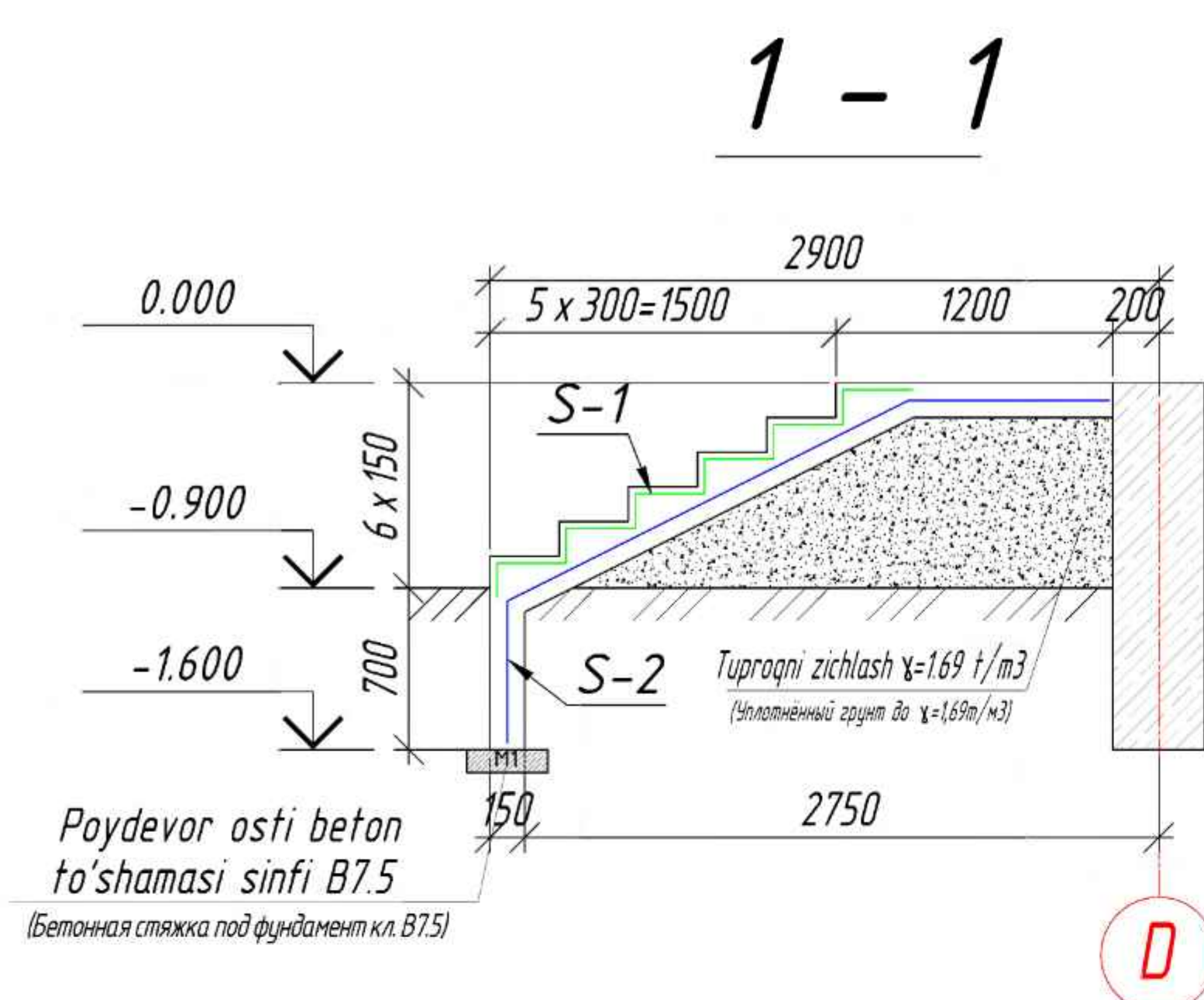
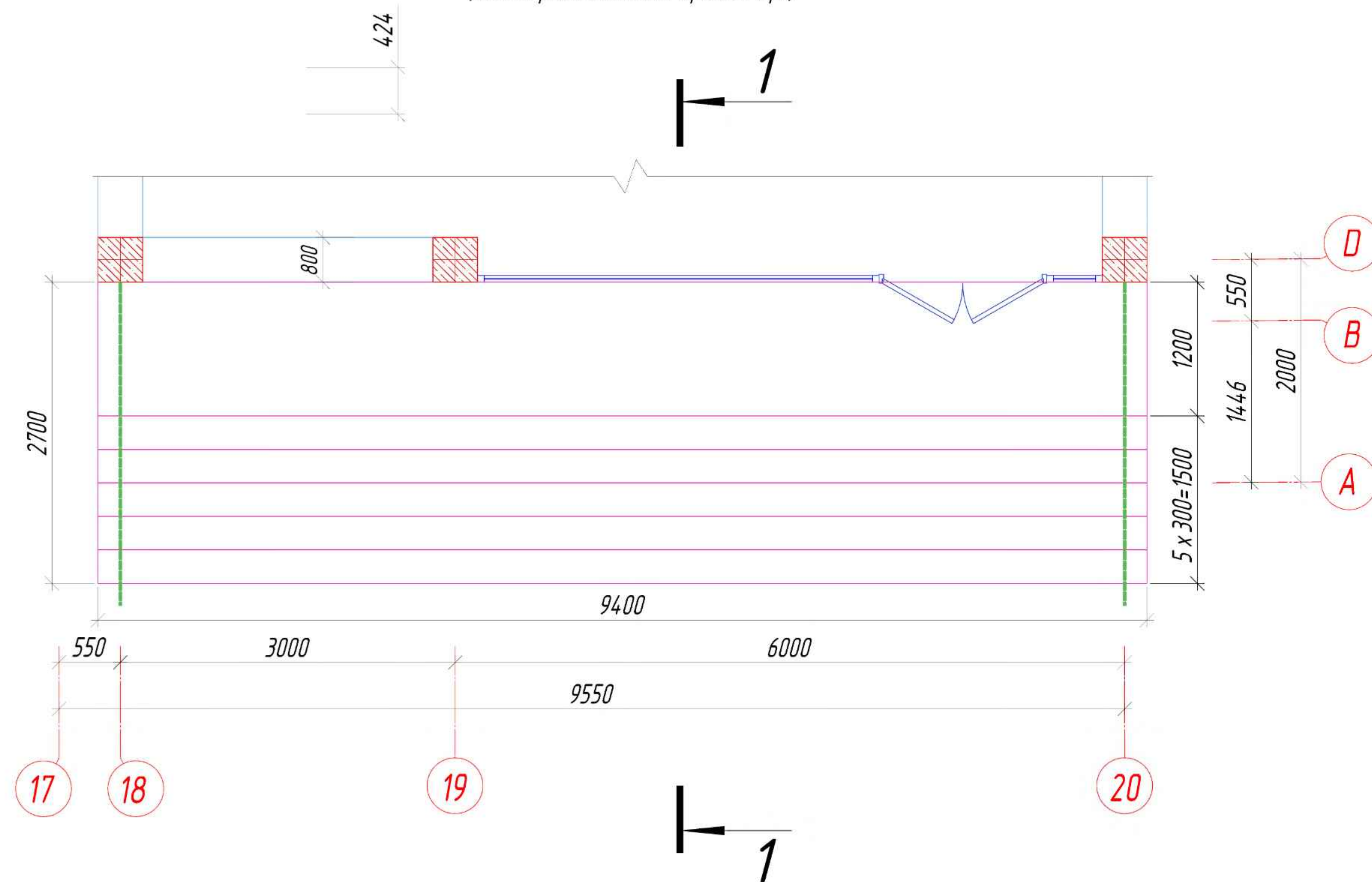
Materiallar sarfi (Спецификация матер.)

Tur (Марка)	Kesim (Сечение)	GOST (ГОСТ)	Metall turi (Марка металла)	Umumiy og'irlik, t (Общий вес, т)
Ke1 (Кэ1)	L 50x5	GOST 8509-93	C 245	0,122
	t=6	GOST 19903-74	C 245	0,027
H1 (P1)	L 50x5	GOST 8509-93	C 245	0,179
	t=6	GOST 19903-74	C 245	0,0245
Vb1 (Bc1)	L 50x5	GOST 8509-93	C 245	0,109
	t=6	GOST 19903-74	C 245	0,0185
Ke2 (Кэ2)	L 50x5	GOST 8509-93	C 245	0,0672
	t=6	GOST 19903-74	C 245	0,0151
H1 (P1)	L 50x5	GOST 8509-93	C 245	0,0922
	t=6	GOST 19903-74	C 245	0,0151
Vb1 (Bc1)	L 50x5	GOST 8509-93	C 245	0,0497
	t=6	GOST 19903-74	C 245	0,0151

- Ushbu varoqni - KY-16,17 bilan birga o'qilsin. (Данный лист читать совместно с л. -КЖ- 16,17)
- Elementlarni payvandlash GOST 9467-85 bo'yicha E42A elektrodleri bilan amalga oshirilishi kerak. (Сварку элементов производить электродами Э 42 А по ГОСТ 9467-85.)
 - Payvandlangan chokning qalindigi - payvandlangan elementlarning qalindigidan kam emas. (Толщина сварного шва - не менее толщины свариваемых элементов .)
 - Pf-115 GOST 6465-76 emal bilan barcha metall konstruksiyalarni astarga bo'yash Gf-020 GOST18186-79* 2 marta. (Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ -115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке Гф -020 ГОСТ 18186-79* за 2 раза.)
 - Po'lat to'sinlarda profnastil tom yopish bilan tartibga solinadi OST 34-13-016-77 (yoki) bo'yicha murvatlar bilan to'sinlarga mahkamlash TU 36.25.12-13-88 bo'yicha vintlardek, TU 36-2624-84 bo'yicha muhrlangan yuvish moslamalari bilan). (Между собой листы профнастила соединяются комбинированными заклёпками по ТУ 36-2088-85 с шагом 500 мм .)
 - O'zaro profnastil yopmalari 500 mm qadam bilan TU 36-2088-85 bo'yicha birlashtirilgan parchinlar bilan bog'lanishi kerak. (Кровельное покрытие из профнастила по стальным прогонам устраивается с закреплением на прогонах самонарезающими болтами по ОСТ 34-13-016-77 (или винтами по ТУ 36.25.12-13-88 с уплотняющими шайбами по ТУ 36-2624-84).)
 - Barcha texnologik operatsiyalarni bajarishda shikastlanishga yo'l qo'ymaslik kerak. Profnastil yopmasi yuzasi. Zararlangan joylarni purkagich yordamida ta'mirlash kerak. (При выполнении всех технологических операций нельзя допускать повреждений поверхности настила . Места повреждений должны быть восстановлены при помощи распылителя.)
 - Metall konstruksiyalar antiseptik va yong'inga qarshi bo'yoq bilan bo'yalsin. (Металлоконструкции до монтажа антисептировать и антипирировать .)

							KY
							Qibray tumani "Arg'in"mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash
O'zg.	Qat.son	Varaq	N°Hujj	Imzo	Sana		
LBA		Ro'ziboyev R.					Olaviy poliklinika binosi
LBM		Ochilov H.					Bosqich IL
Bajardi		Mamadullayev M.					Varaq 3
							Varaqlar 26
							Korнизных элементов Ke1,Ke2 Materiallar sarfi (Спецификация матер.)

(Схема расположения крыльца Кр1)

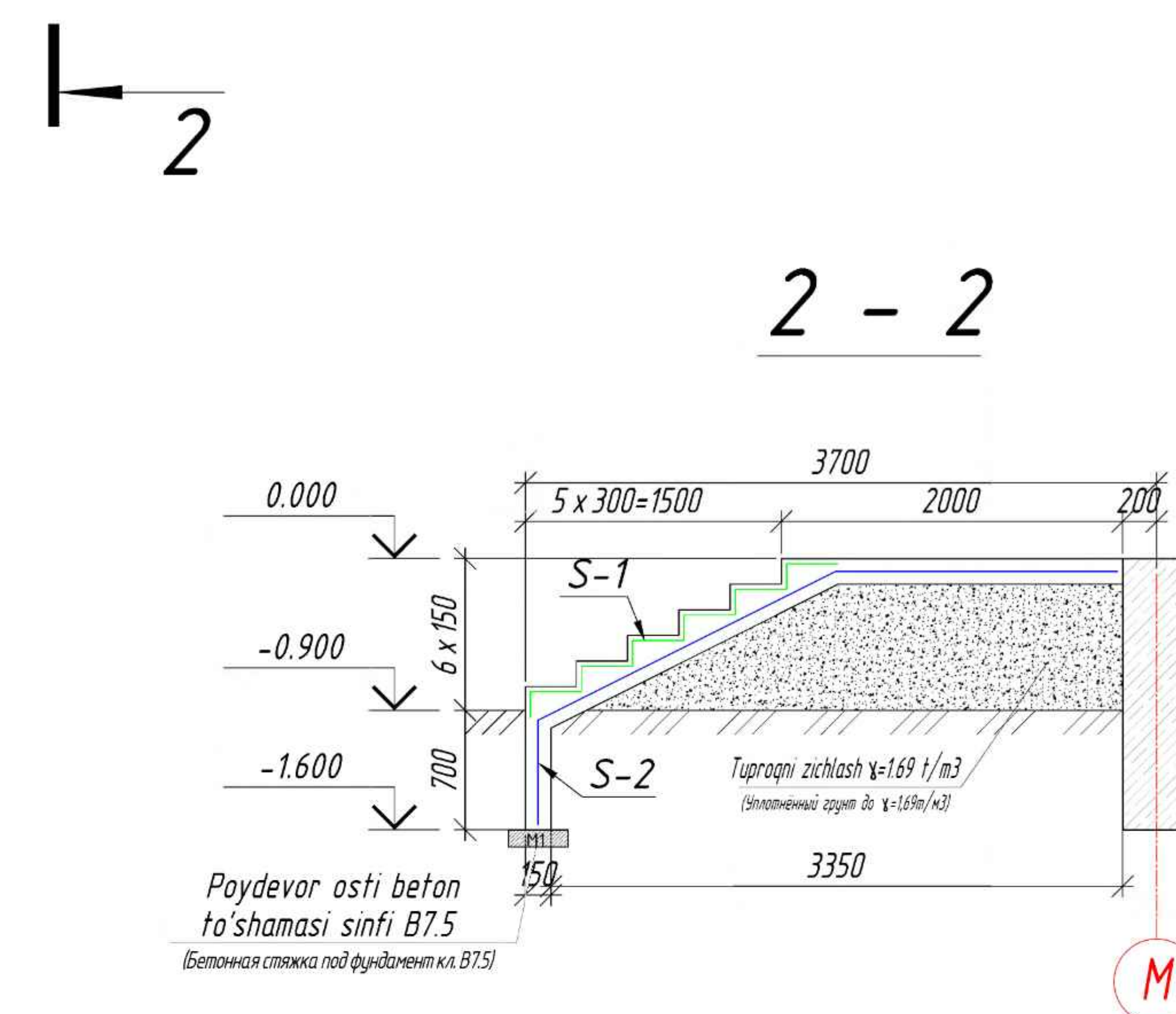
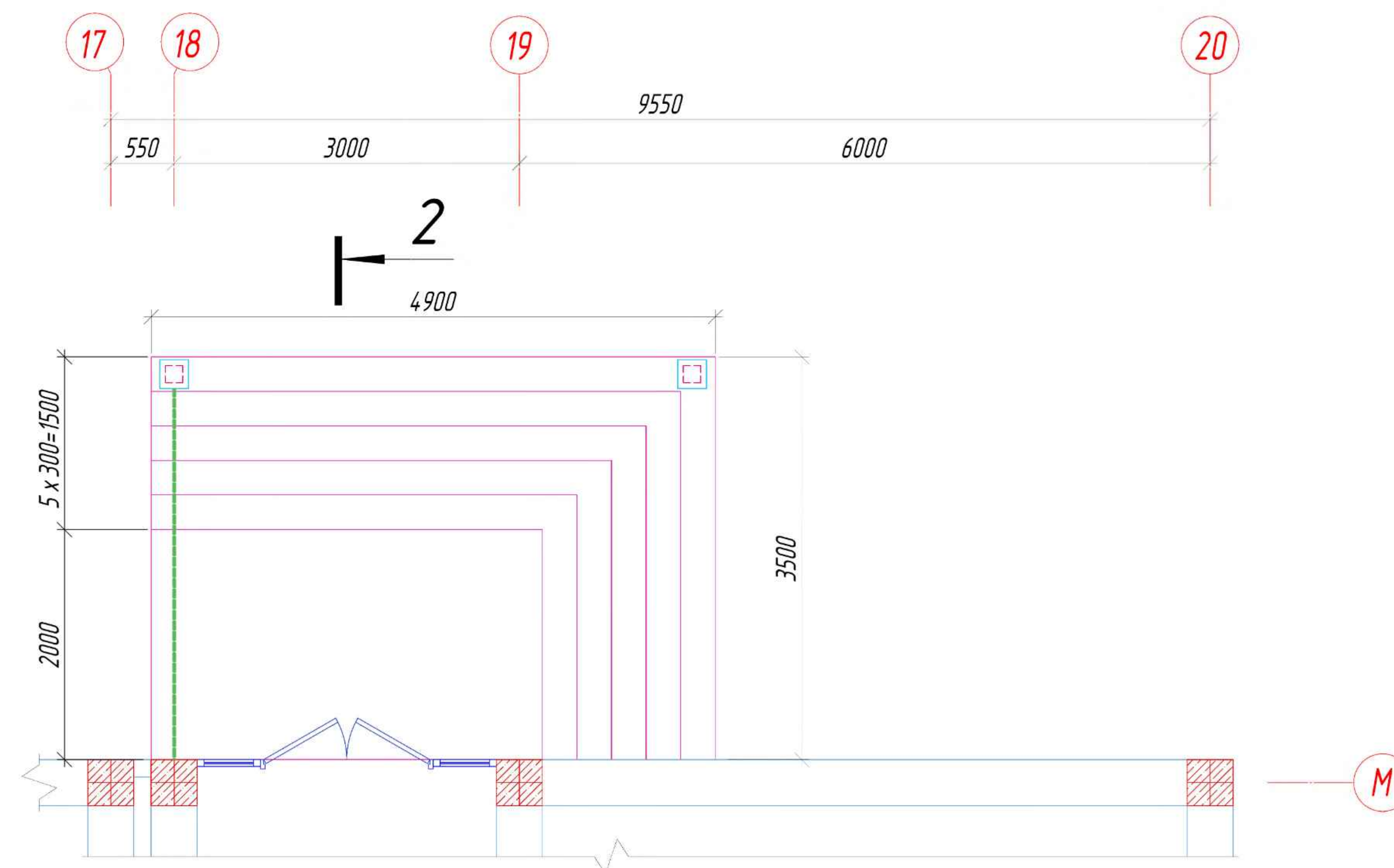


(Спецификация с крыльцо)

<i>Tur</i> (Поз.)	<i>Belgilanishi</i> (Обозначение)	<i>Nomlanishi</i> (Наименование)	<i>Soni</i> (Кол.)	<i>Og'irligi</i> (Масса ед, кг.)	<i>Izoh</i> (Примечание)
		<i>Zinapoya joylashuv sxemasi Zn1</i>	2		
S-1	ГОСТ 23279-2012	4C $\frac{5Bp-I-200}{5Bp-I-200}$ 940x270 $\frac{50}{100}$	1	37.3	37.5
S-2	ГОСТ 23279-2012	2C $\frac{12A-III-200}{12A-III-200}$ 105x105	39	11.2	436.8
M	<i>Materiallar</i> (Материалы)	<i>Beton sinfi, B15 м3(Бетон кл., B15м3)</i>	7.2	1	7.20
M1	<i>Materiallar</i> (Материалы)	<i>Beton sinfi B7,5,м3(Бетон кл.B7,5,м3)</i>	0.37	1	0.37
		<i>Zinapoya joylashuv sxemasi Zn1</i>	1		
S-1	ГОСТ 23279-2012	4C $\frac{5Bp-I-200}{5Bp-I-200}$ 105x105	19	1.82	34.58
S-2	ГОСТ 23279-2012	2C $\frac{12A-III-200}{12A-III-200}$ 105x105	26	11.2	291.2
M	<i>Materiallar</i> (Материалы)	<i>Beton sinfi, B15 м3(Бетон кл., B15м3)</i>	5.2	1	5.20
M1	<i>Materiallar</i> (Материалы)	<i>Beton sinfi B7,5,м3(Бетон кл.B7,5,м3)</i>	0.42	1	0.42

1. Poydevorning tuproqqa tegib turgan barcha yon yuzalarini ikki marta issiq bitum bilan izolyatsiya qiling $S=72.80 \text{ m}^2$.
(Все боковые поверхности фундамента, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за два раза. $S=72.80 \text{ m}^2$).
2. Tuproqni zichlash $=1.69 \text{ t/m}^3$. $V=61.42 \text{ m}^3$.
(Уплотнённый грунт до $=1,69 \text{ т / м}^3$. $V=61,42 \text{ м}^3$.)

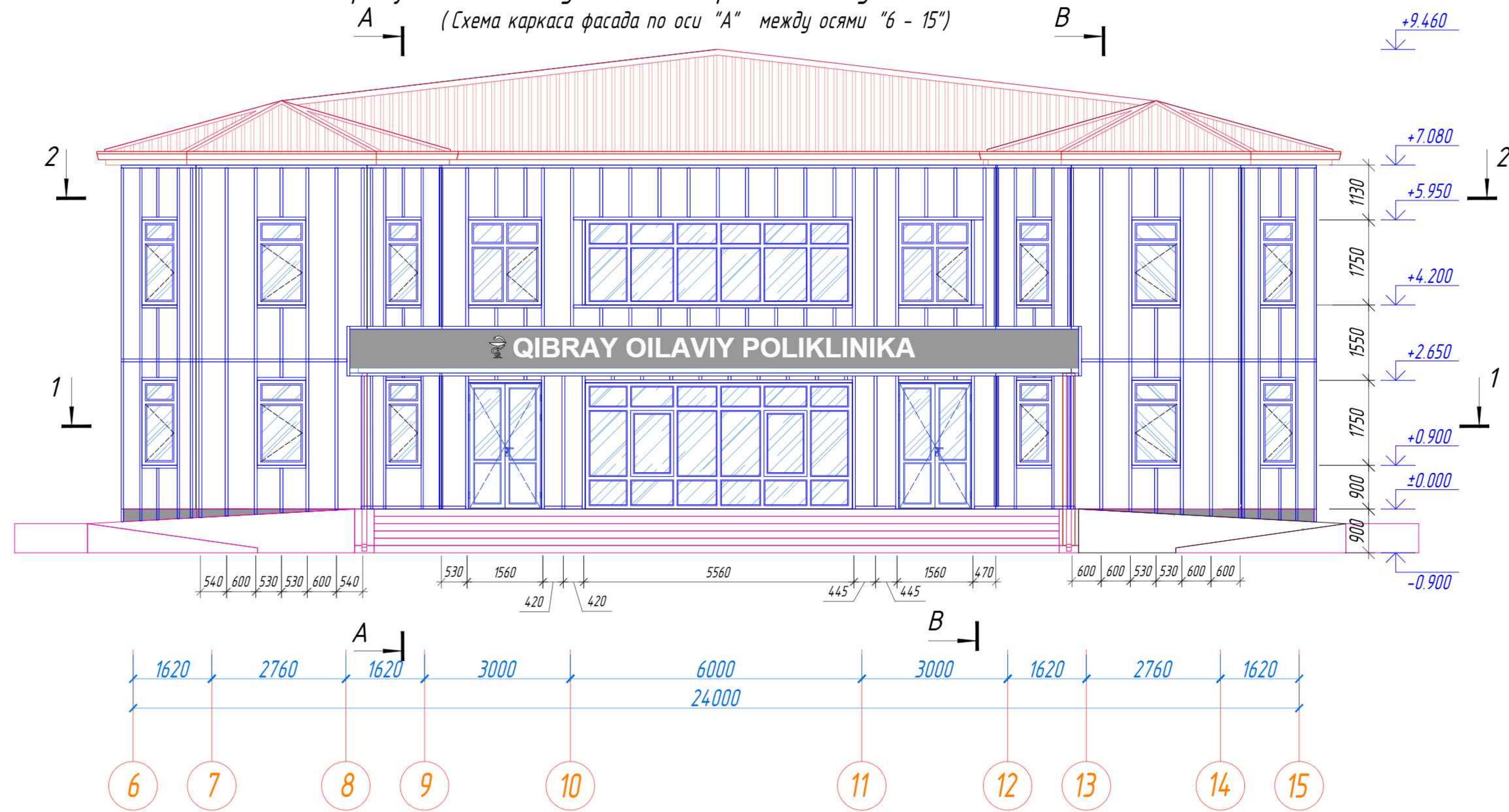
(Схема расположения крыльца Кр2)



						KY		
						Qibray tumani "Arg'in"mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash		
D'zg.	Qat soni	Varaq	N°Huji	Imzo	Sana			
LBA	Ro'zibayev R.					Oilaviy poliklinika binosi	Bosqich	Varaq
LBM	Ochilov H.						IL	18
Bajardi	Mamadullayev M					Zinapoya joylashuv sxemasi Zn1,Zn2 Зинапояа ҳисоби (Спецификация с крыльца)		

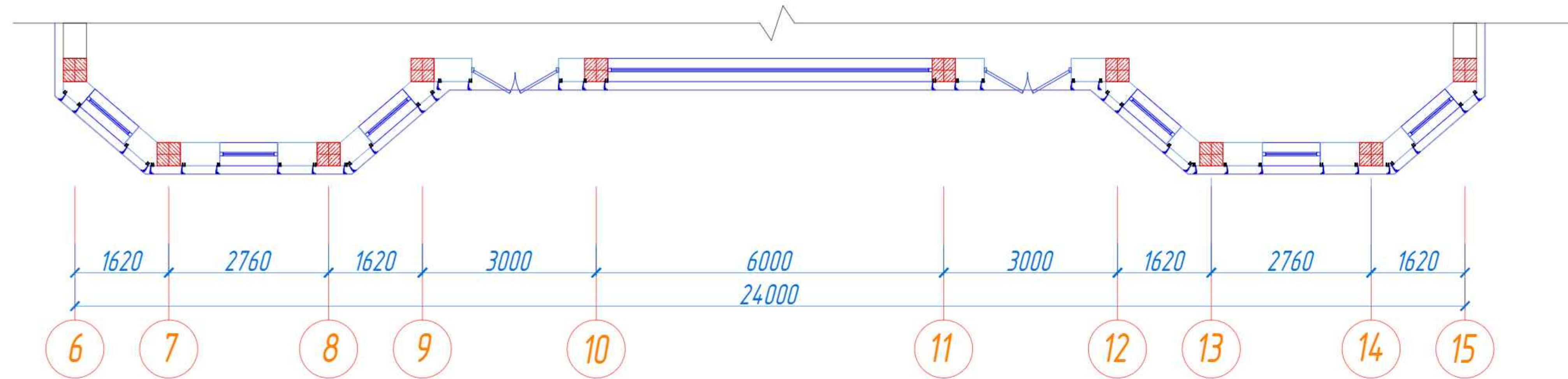
"A" o'qi b'yicha fasadning "6 - 15" o'qlari orasidagi karkas sxemasi

(Схема каркаса фасада по оси "А" между осями "6 - 15")



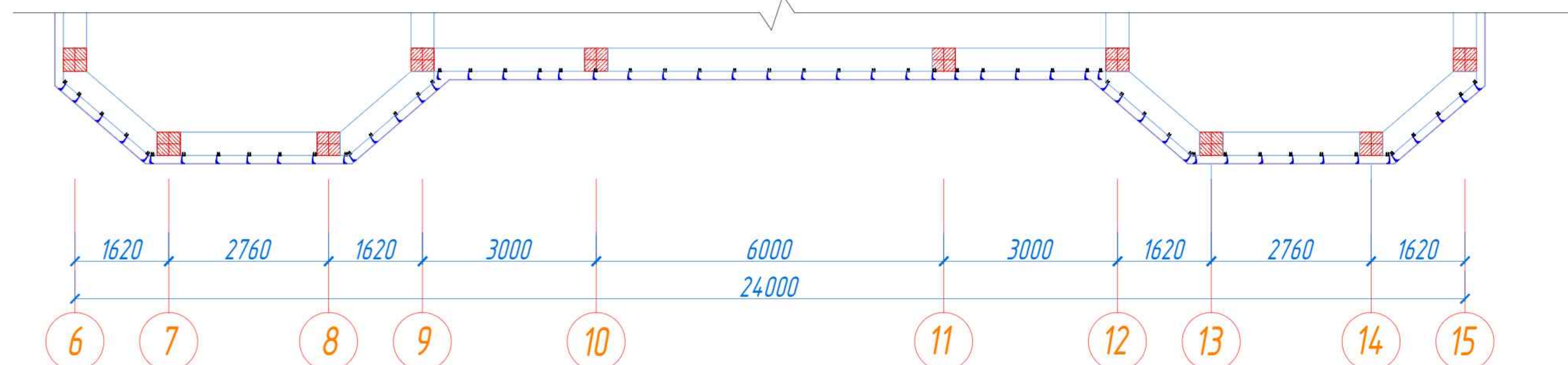
Qirgim 1 - 1 (Разрез 1 - 1)

Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)



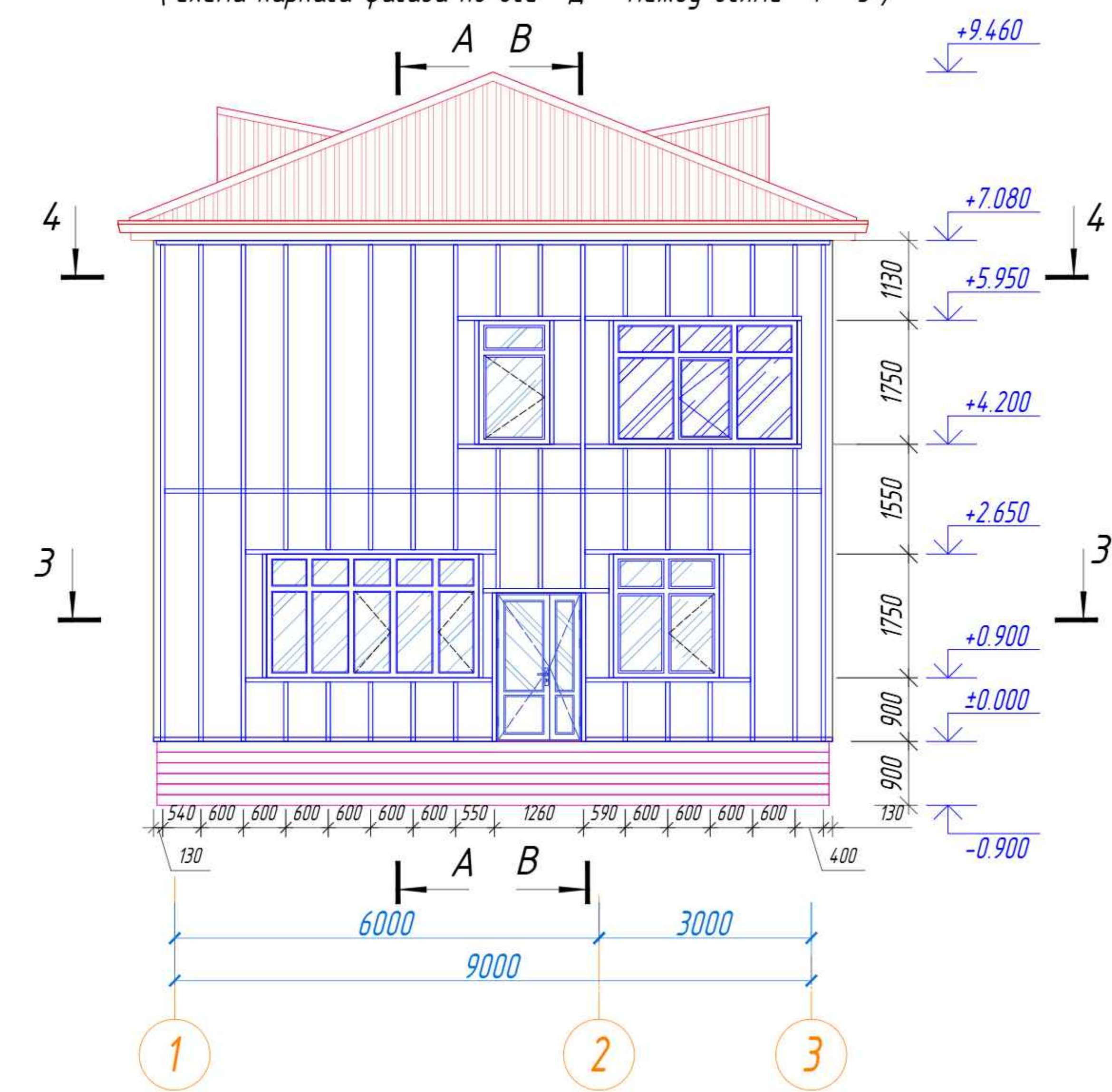
Qirgim 2 - 2 (Разрез 2 - 2)

Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)



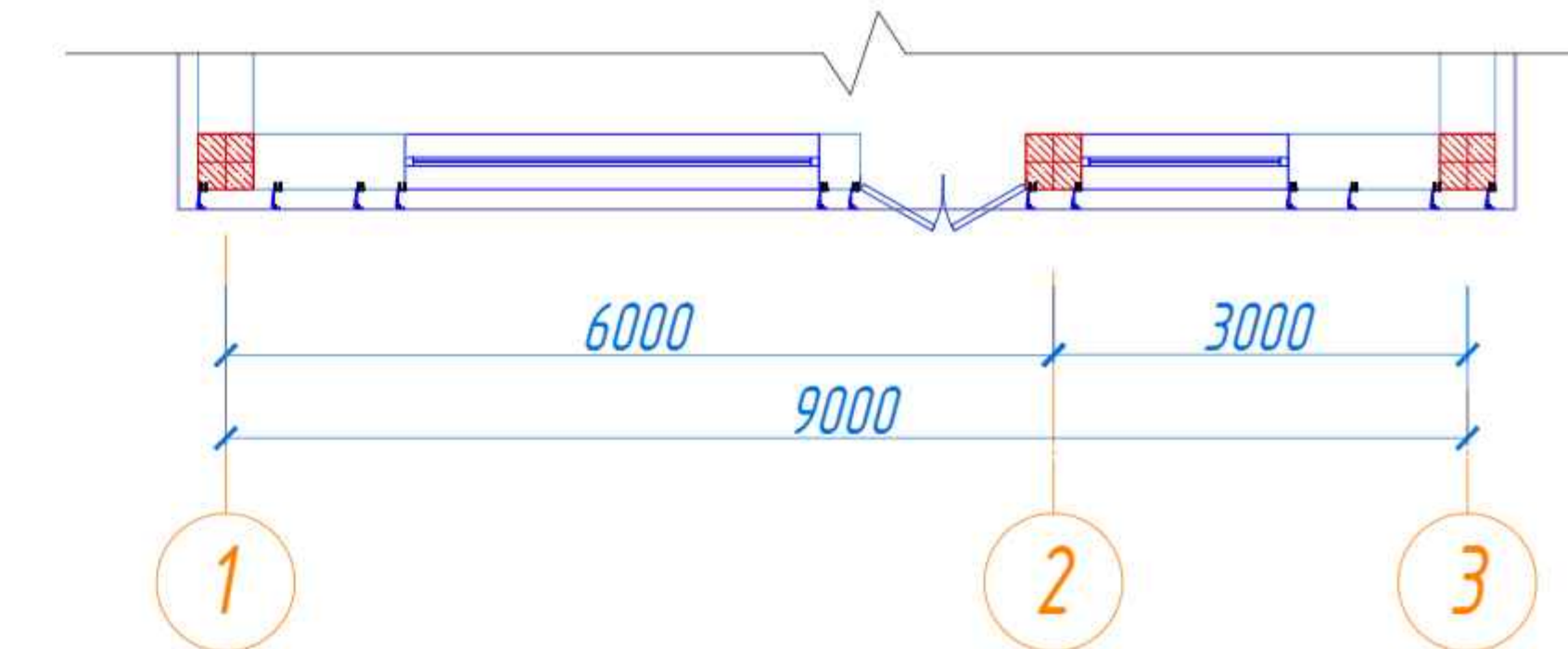
"D" o'qi b'yicha fasadning "1 - 3" o'qlari orasidagi karkas sxemasi

(Схема каркаса фасада по оси "Д" между осями "1 - 3")



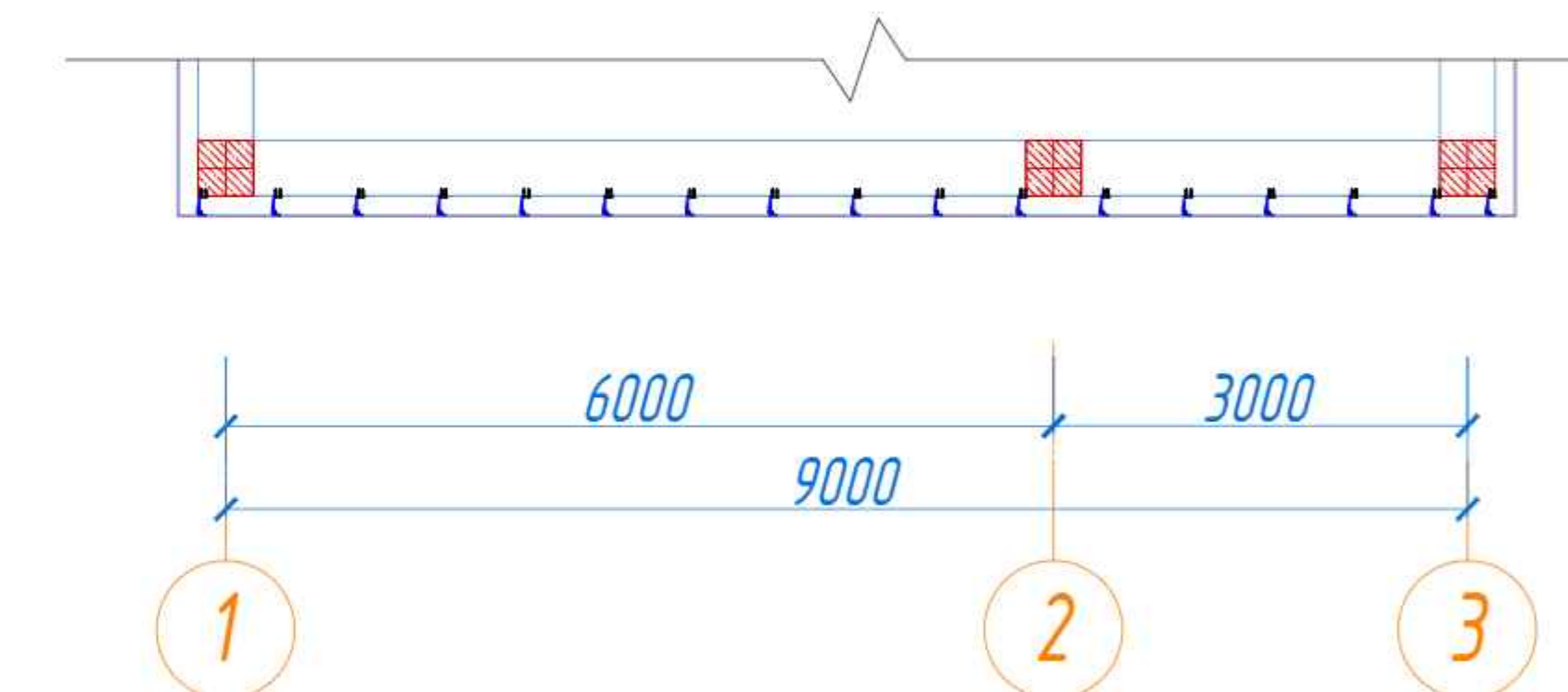
Qirgim 3 - 3 (Разрез 3 - 3)

Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)



Qirgim 4 - 4 (Разрез 4 - 4)

Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)



KY

						Qibray tumani "Arg'in" mahallasi dagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash		
O'zga	Qat soni	Varaq	N°Huji	Imzo	Sana	Dilaviy poliklinika binosi	Bosqich	Varaq
LBA		Ro'ziboyev R.					IL	20
LBM		Ochilov H.						26
Bajardi		Mamadullayev M.				"A" o'qi b'yicha fasadning "6 - 15" o'qlari orasidagi karkas sxemasi "D" o'qi b'yicha fasadning "1 - 3" o'qlari orasidagi karkas sxemasi		



(Схема каркаса фасада по оси "Ж" между осями "З - 6")



Masshtab 1:100 (Μακωμαδ 1:100)



Masshtab 1:100 (Macшmaδ 1:100)



(Схема каркаса фасада по оси "Ж" между осями "15 - 18"),



Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)



Masshtab 1:100 (Ματρωμαδ 1:100)



(Схема каркаса фасада по осі "Д" між осями "18 - 20")



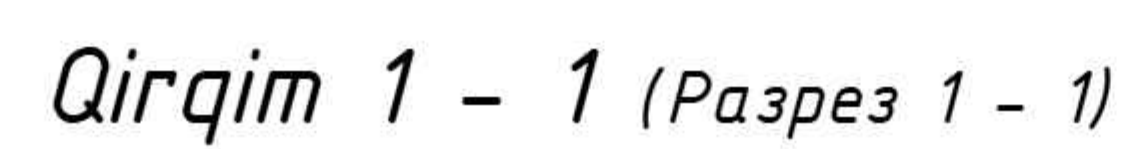
Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)



Масштаб 1:100 (Мащтаб 1:100)



(Схема каркаса фасада по оси "1" между осями "М" - А")



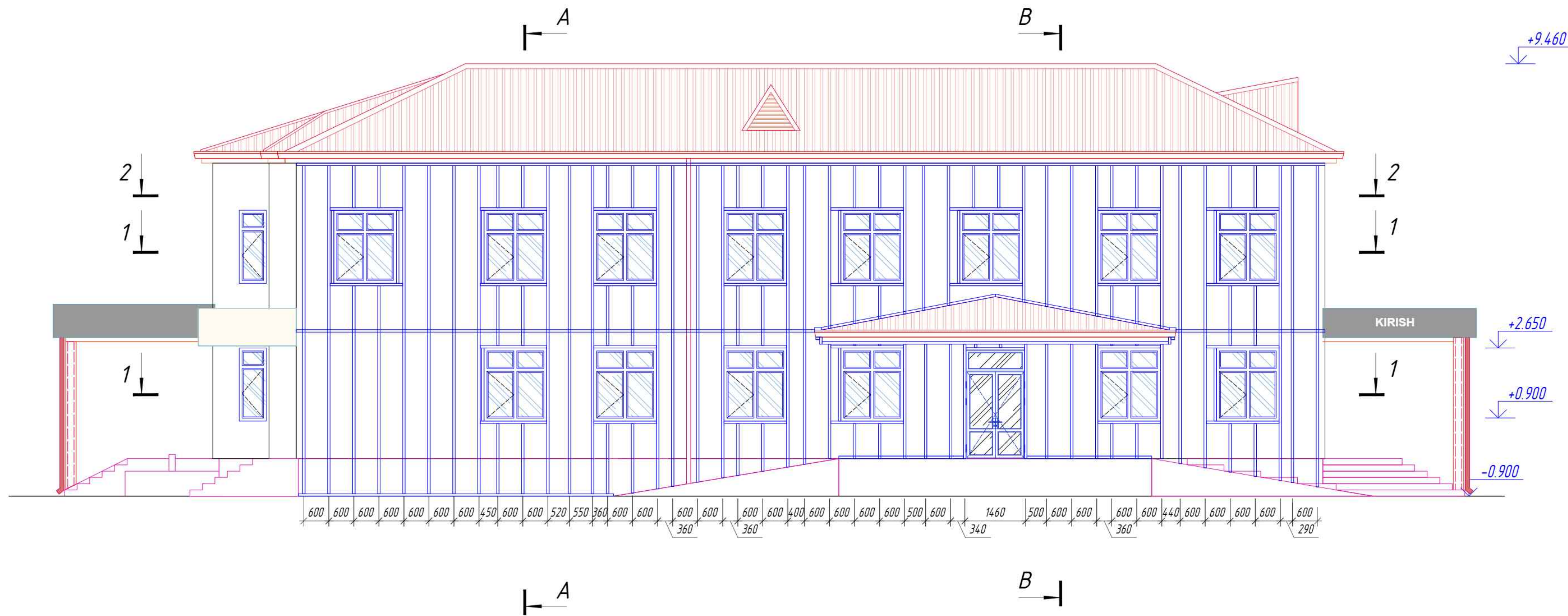
Qirgim 2 - 2 (Разрез 2 - 2)

Diagram illustrating a linear chromosome with 10 genes (A-M) and their distances. The chromosome is represented as a horizontal bar with 10 red squares indicating gene locations. Below the bar, a scale shows distances between genes: 3000 (M-L), 3000 (L-K), 2950 (K-J), 3000 (J-I), 6000 (I-H), 25950 (H-G), 3000 (G-F), 3000 (F-E), and 1450 (E-D). The total length is 25950.

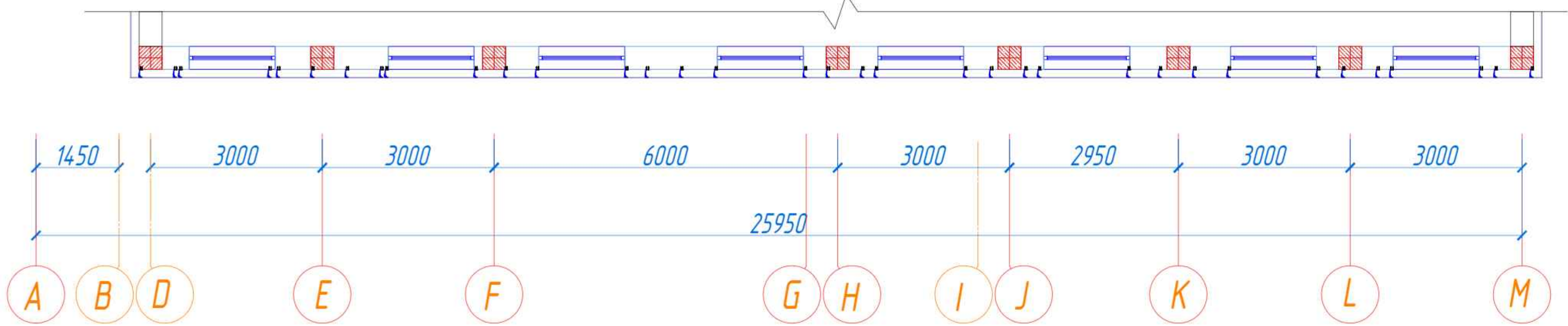


**MAX
ACTIVE**

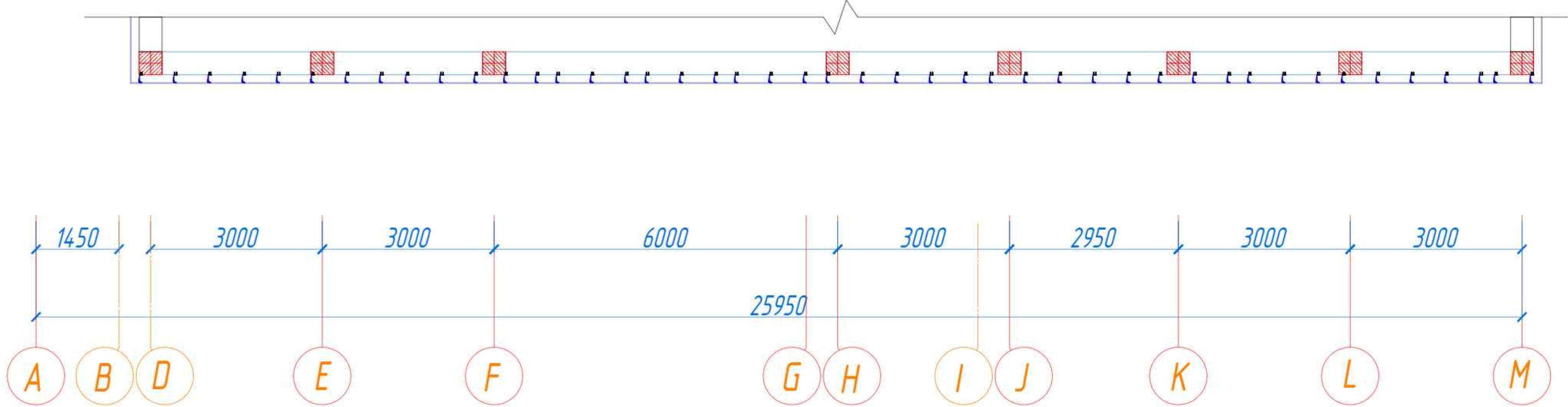
"20" o'qi b'yicha fasadning "A - M" o'qlari orasidagi karkas sxemasi
(Схема каркаса фасада по оси "20" между осями "А - М")



Qirgim 1 - 1 (Разрез 1 - 1)
Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)

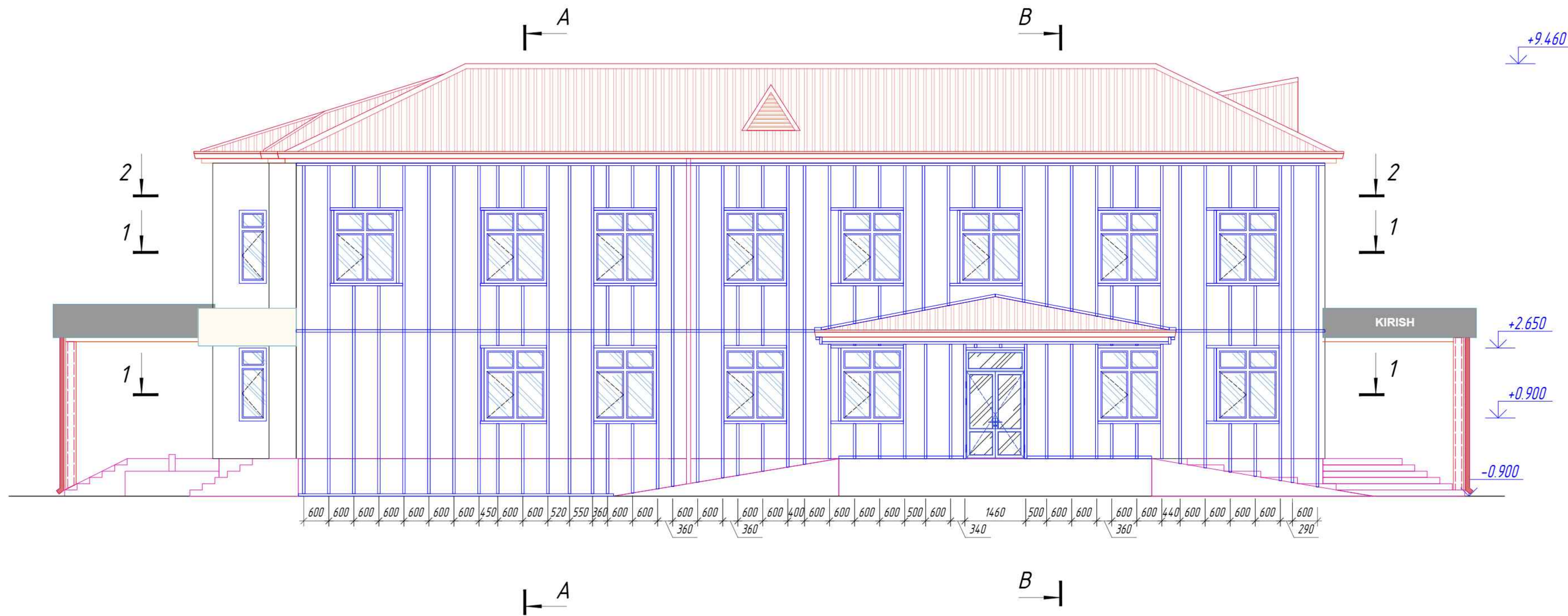


Qirgim 2 - 2 (Разрез 2 - 2)
Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)

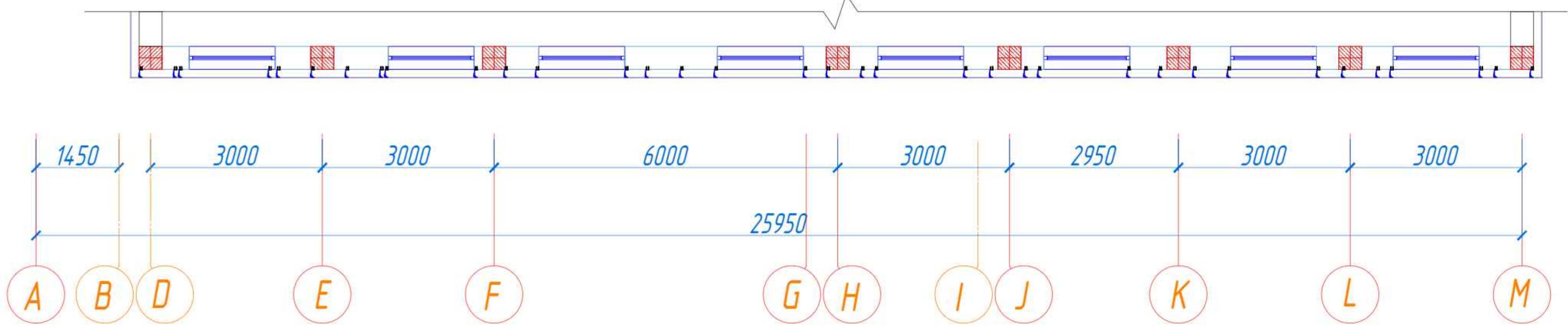


							KY		
							Qibray tumani "Arg'in" mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash		
O'zg.	Qat soni	Varaq	N'Hujj.	Imzo	Sana		Dilaviy poliklinika binosi	Bosqich	Varaq
LBA		Ro'zibayev R.						IL	23
LBM		Ochilov H.							26
Bajardi		Mamadullayev M.					"20" o'qi b'yicha fasadning "A - M" o'qlari orasidagi karkas sxemasi		
									

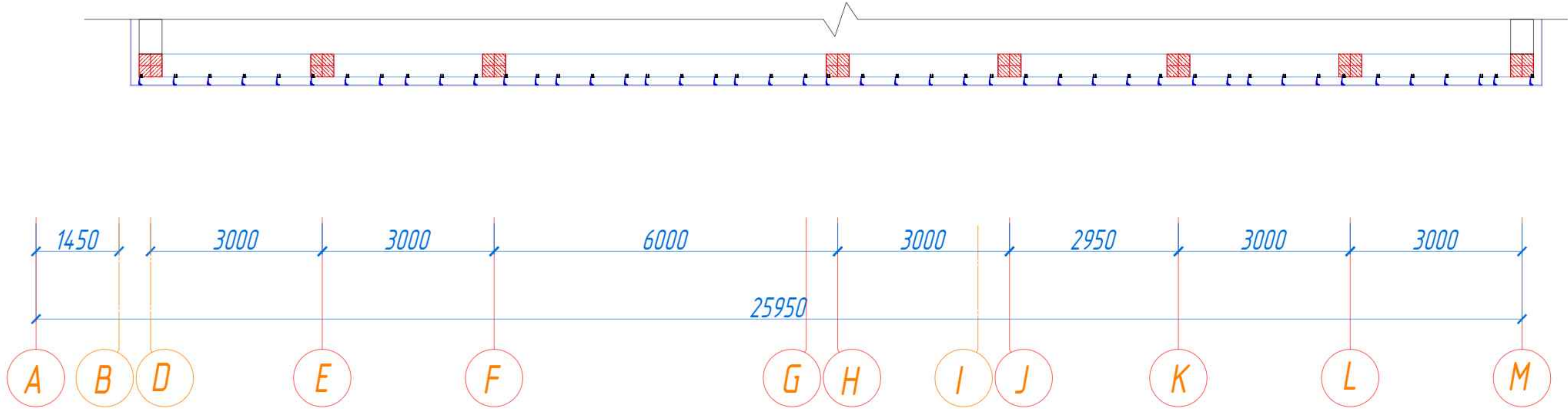
"20" o'qi b'yicha fasadning "A - M" o'qlari orasidagi karkas sxemasi
(Схема каркаса фасада по оси "20" между осями "А - М")



Qirgim 1 - 1 (Разрез 1 - 1)
Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)



Qirgim 2 - 2 (Разрез 2 - 2)
Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)

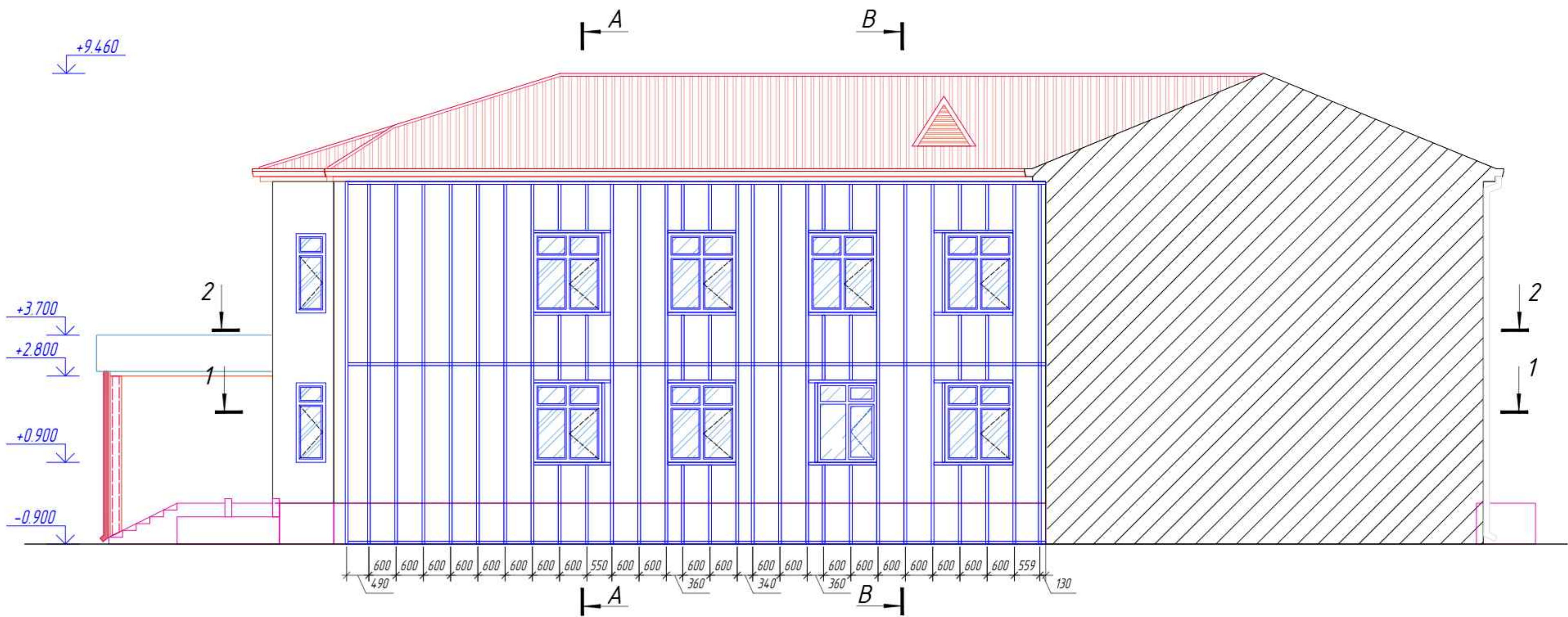


							KY		
							Qibray tumani "Arg'in"mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash		
O'zg.	Qat soni	Varaq	N'Hujj.	Imzo	Sana		Dilaviy poliklinika binosi	Bosqich	Varaq
LBA		Ro'zibayev R.						IL	23
LBM		Ochilov H.							26
Bajardi		Mamadullayev M.					"20" o'qi b'yicha fasadning "A - M" o'qlari orasidagi karkas sxemasi		

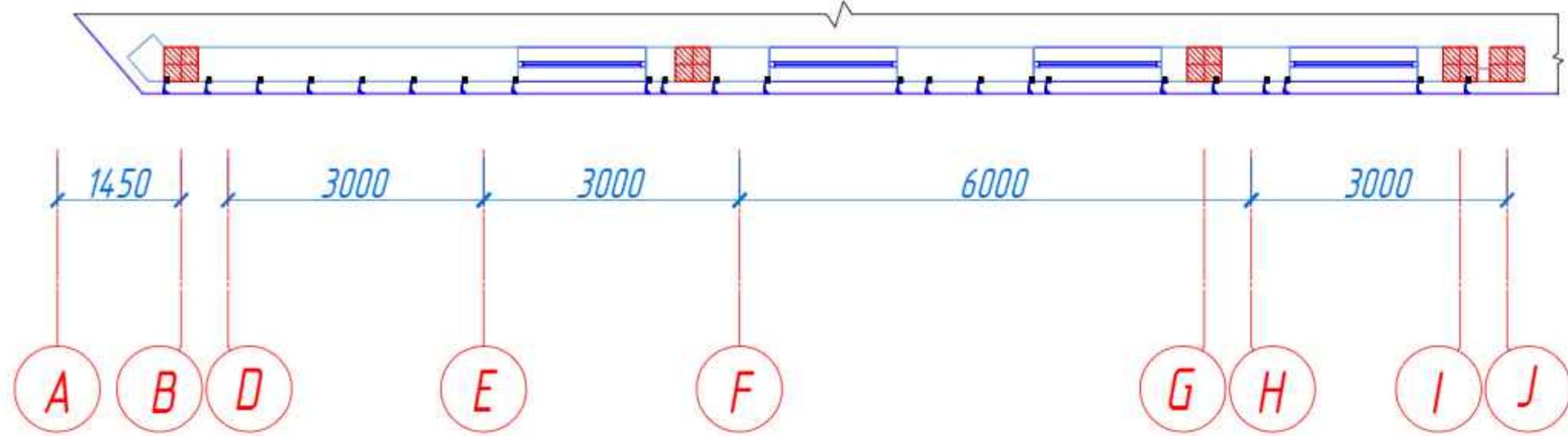
									KY
									Dibroy tumani "Arg'in mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash
O'zga	Daf son	Varaq	NHujji	Imzo	Sana				
LBA	Ro'ziyev R					Oliyev poliklinika binosi	Bosqich	Varaq	Varaqlar
LBM	Ochilov H						/L	24	26
Bogardi	Mamadullayev M					"J" o'la b'ycha fassadning "D" - J' o'lari orasidagi karkas sxemasi "S" o'la b'ycha fassadning "I" - A' o'lari orasidagi karkas sxemasi			

Сегизбеген					
Ван. ш.б. №					
Пад. у. д.а.а.					
И.б. № пад.					

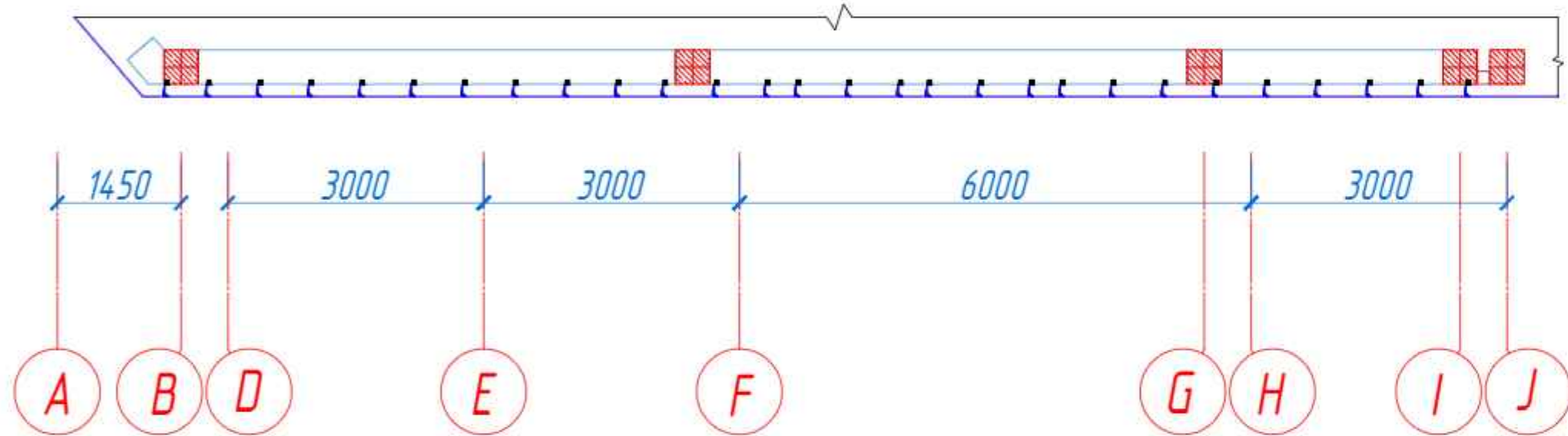
"15" o'qi b'yicha fasadning "A - J" o'qlari orasidagi karkas sxemasi
(Схема каркаса фасада по оси "15" между осями "А - Ж")



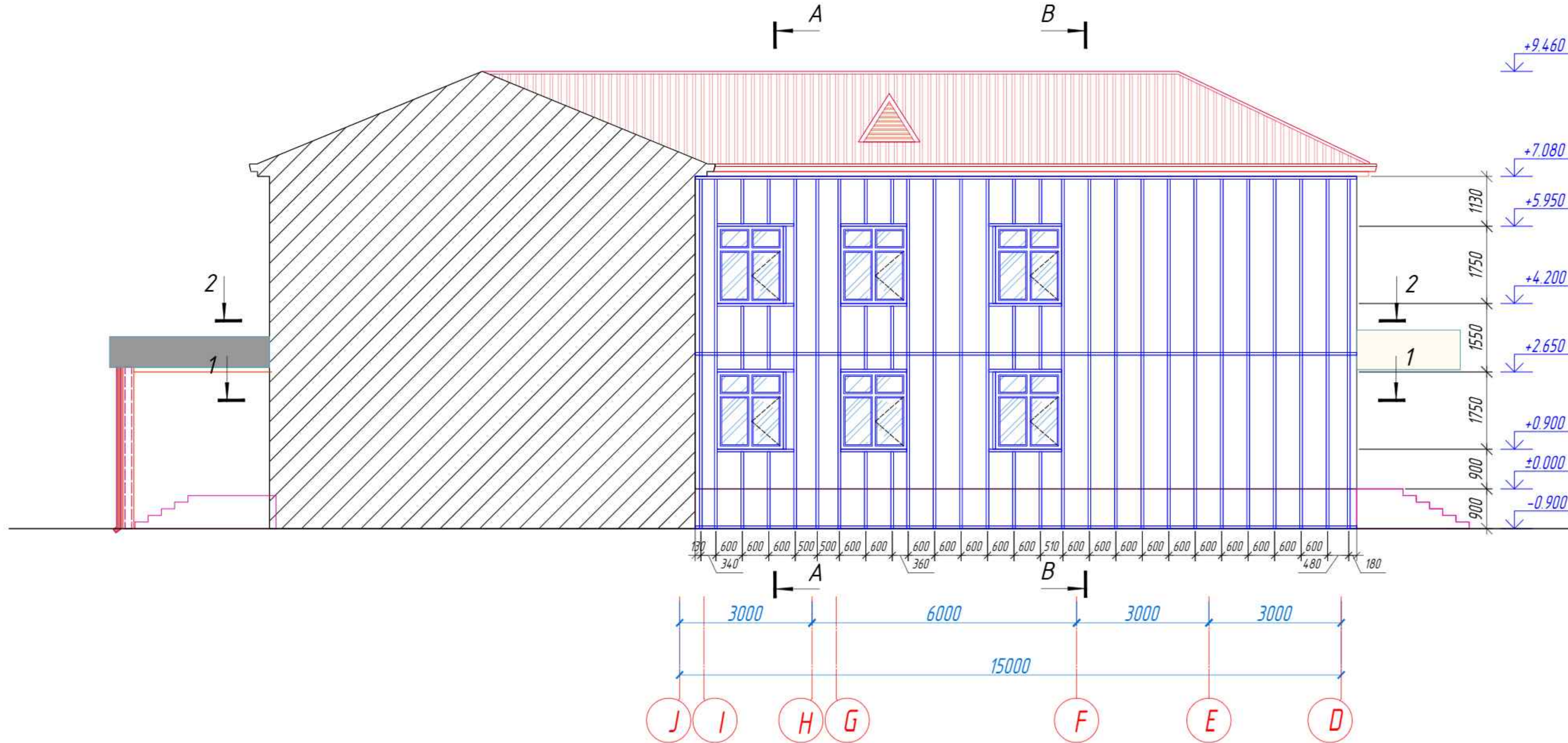
Qirgim 1 - 1 (Разрез 1 - 1)
Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)



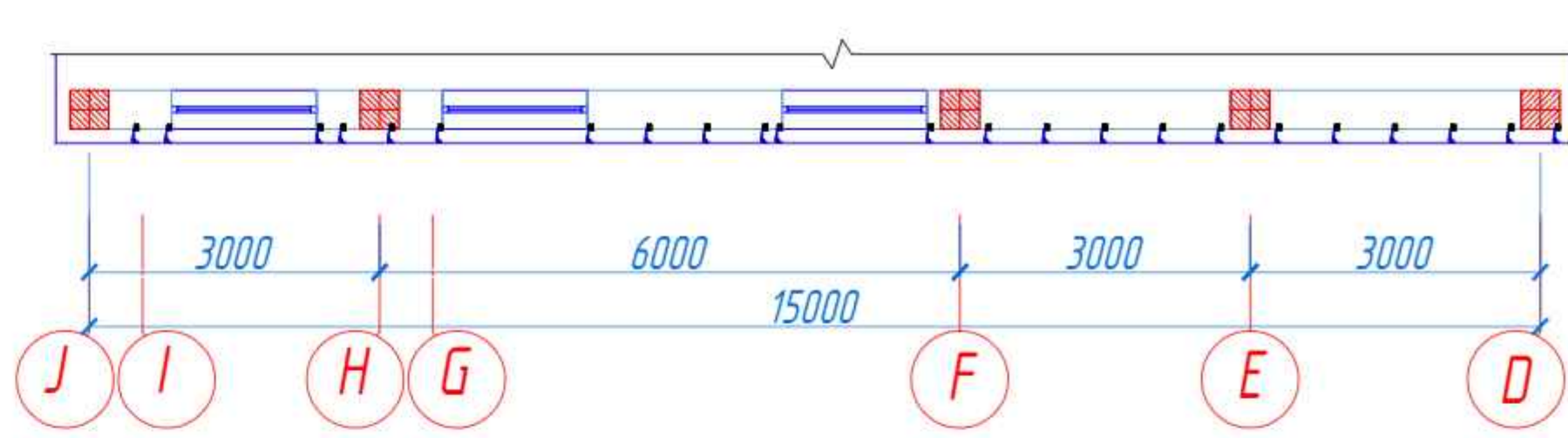
Qirgim 2 - 2 (Разрез 2 - 2)
Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)



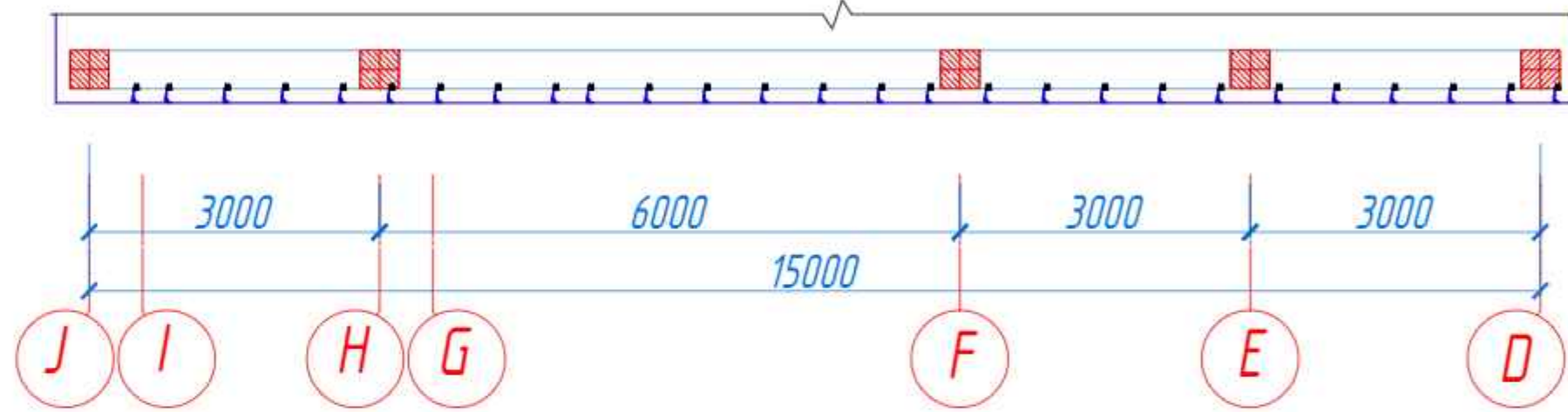
"18" o'qi b'yicha fasadning "J - D" o'qlari orasidagi karkas sxemasi
(Схема каркаса фасада по оси "18" между осями "Ж - Д")



Qirgim 1 - 1 (Разрез 1 - 1)
Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)

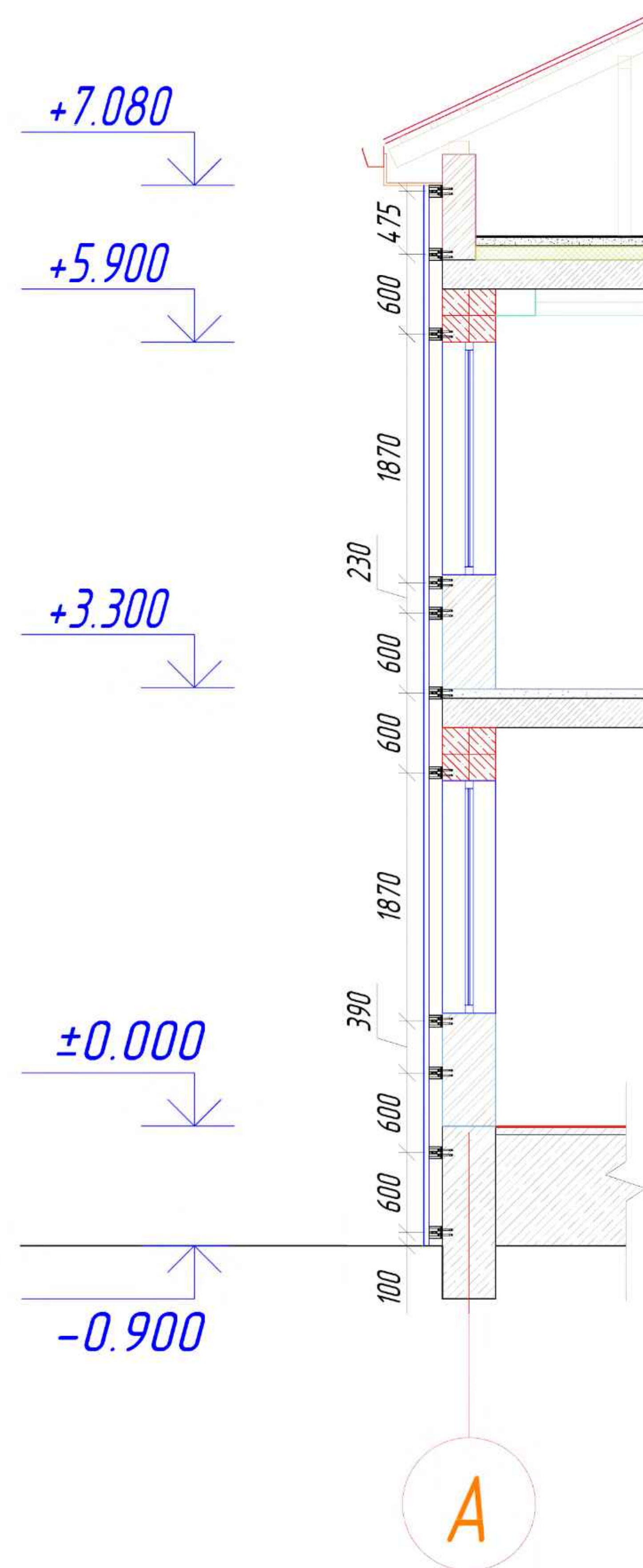


Qirgim 2 - 2 (Разрез 2 - 2)
Masshtab 1:100 (Масштаб 1:100)

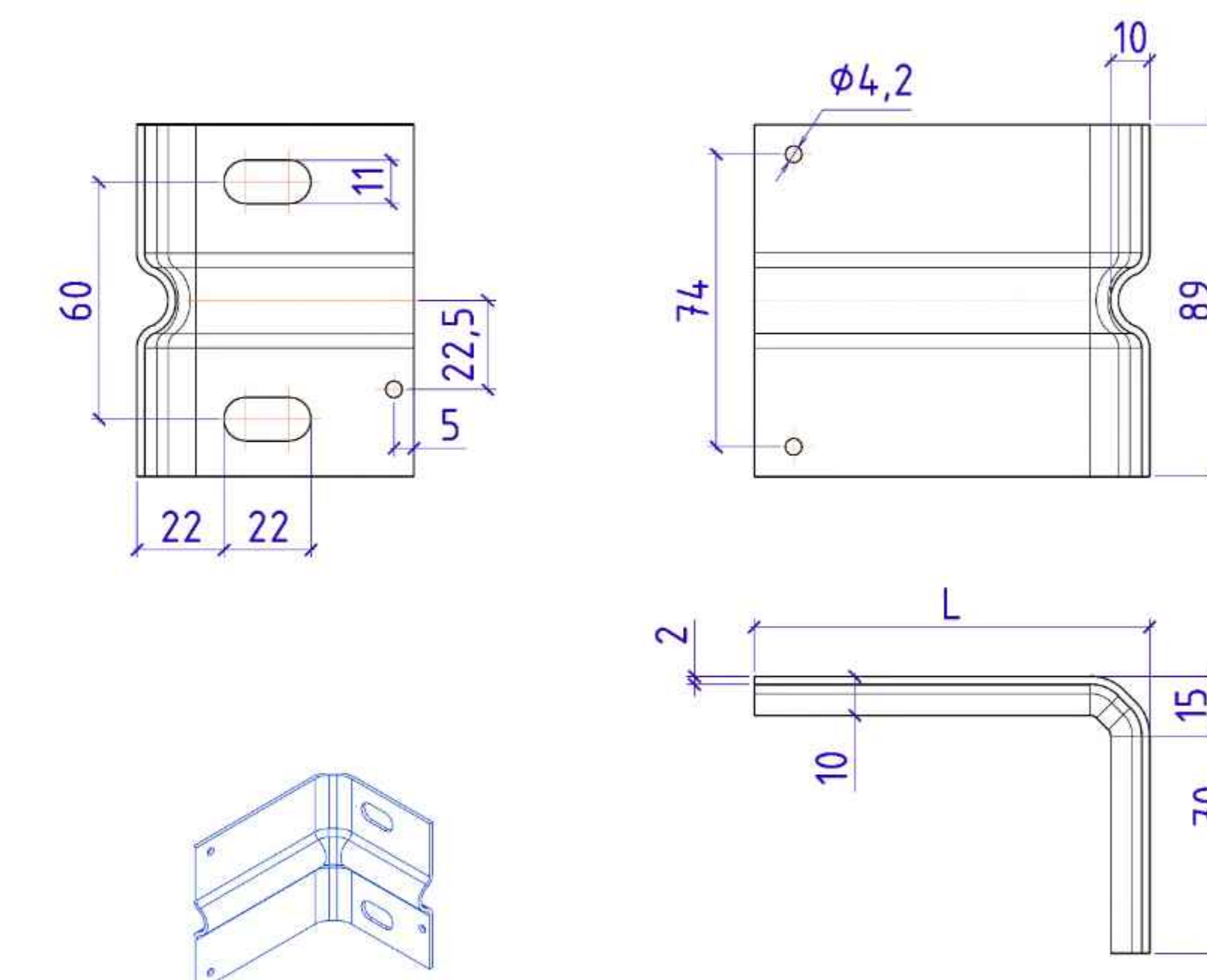
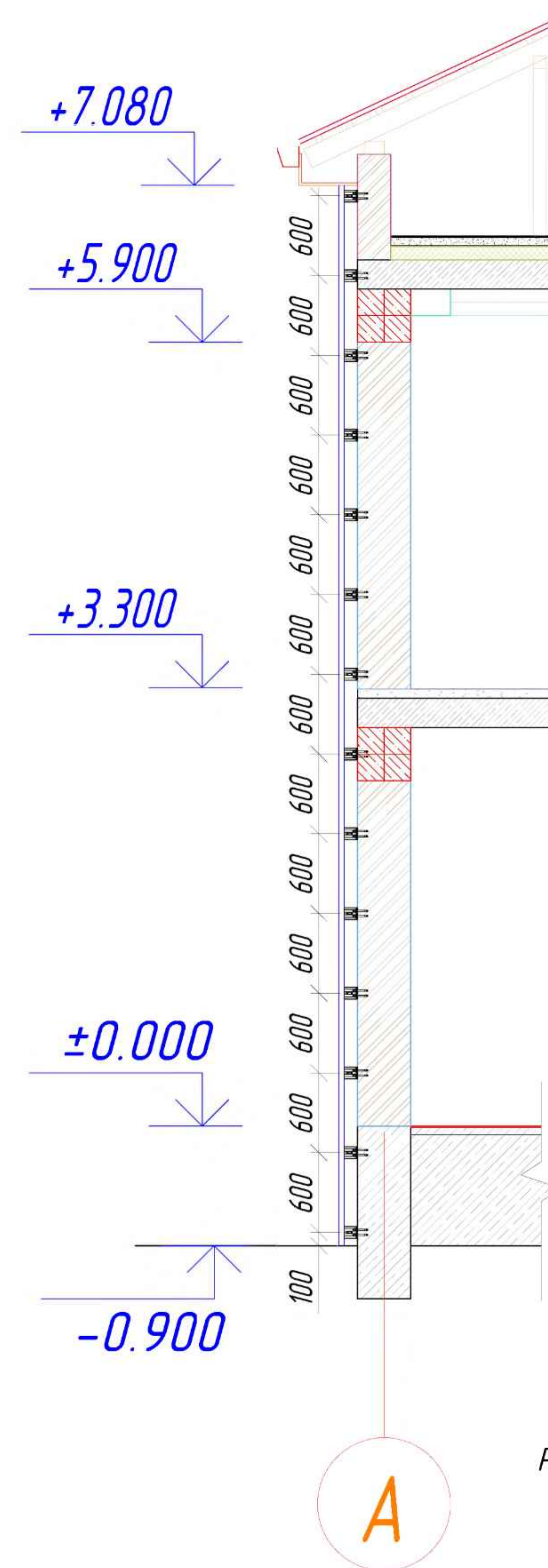


						KY		
						Qibray tumani "Arg'in" mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash		
O'zg.	Qat. san.	Varaq	N°Hujj.	Imzo	Sana	Oilaviy poliklinika binosi	Bosqich	Varaq
LBA		Ro'ziyayev R.					IL	25
LBM		Ochilov H.				"15" o'qi b'yicha fasadning "A - J" o'qlari orasidagi karkas sxemasi "18" o'qi b'yicha fasadning "J - D" o'qlari orasidagi karkas sxemasi		26
Bagardi		Mamadullayev K.						
						MAX ACTIVE		
						Формат 796*420		

Masshtab 1:50 (Μακρμαδ 1:50)



Μασштаб 1:50 (Μακρυνάδ 1:50)



Серия	L, мм
Кронштейн КРЧ-1р-150	150

Крепежный
(кляммер)

Декоративная панель

<i>Tur</i> (Поз.)	<i>Belgilanishi</i> (Обозначение)	<i>Nomlanishi</i> (Наименование)	<i>Soni</i> (Кол.)	<i>Og'irligi</i> (Масса ед., кг.)	<i>Izoh</i> (Примечание)
1	Оцинкованный крепежный профиль Г – образный 40х60мм	t=2 мм			4280,0 п.м.
K-1		Yuk ko' taruvchi kronshrayn K-1 (Кронштейн несущий К-1)	5458		dona
An.sh	ГОСТ 57787-2017	Ankerniy bolt M12 (Распорный анкерный болт М12)	10916		dona
		Paronit prokladka 60x90x2 mm dona		5458	dona

Кляммер - 3650та

1. Ushbu varoq AR, bo'limi va KY-19,20...25 bilan birgalikda o'qilsin

						KY
						Qibray tumani "Arg'in"mahallasidagi tuman tibbiyot birlashmasi binosini ta'mirlash
O'zg.	Qat soni	Varaq	N°Hujj.	Imzo	Sana	
LBA	Ro'ziboyev R.					Oilaviy poliklinika binosi Bosqich Varaq Varaqlar IL 26 26
LBM	Ochilov H.					
Bajardi	Mamadullayev M					Qirg'in A - A, Qirg'in B - B Materiallar sarfi 